



# 中华人民共和国国家标准

GB 24911—2010

---

## 碗扣式钢管脚手架构件

Bowl-coupler type steel tube scaffolding member

2010-08-09 发布

2011-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
碗扣式钢管脚手架构件  
GB 24911—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字

2010年9月第一版 2010年9月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-40285

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准 5.2、5.4.3、5.6 的技术内容是强制性的,其余条款是推荐性的。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑工程标准技术归口单位归口。

本标准负责起草单位:中国建筑科学研究院。

本标准参加起草单位:大同煤矿集团兴运钢管厂、国家建筑工程质量监督检验中心、中国建筑金属结构协会建筑扣件委员会、廊坊凯博建设机械科技有限公司。

本标准主要起草人:王峰、张书林、廉成湖、孙翊翎、郭玉增、韦东。

# 碗扣式钢管脚手架构件

## 1 范围

本标准规定了碗扣式钢管脚手架构件的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于建筑工程中碗扣式钢管脚手架、模板支撑架等使用的碗扣式钢管脚手架构件的生产和检验。也适用于市政、水利、化工、煤炭和船舶等工程中使用的碗扣式钢管脚手架构件。轮扣式、圆盘式、插卡式等钢管脚手架构件可参照本标准执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管

GB/T 5117 碳钢焊条

GB/T 5796.2 梯形螺纹 第2部分:直径与螺纹系列

GB/T 5796.3 梯形螺纹 第3部分:基本尺寸

GB/T 5796.4 梯形螺纹 第4部分:公差

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量

GB/T 9440 可锻铸铁件

GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件

GB 50205 钢结构工程施工质量验收规范

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**上碗扣 bell shape cap**

沿立杆滑动起锁紧作用的碗扣节点零件。

### 3.2

**下碗扣 bowl shape socket**

焊接于立杆上的碗型节点零件。

### 3.3

**立杆 standing tube**

脚手架竖向承力杆。

### 3.4

**横杆 flat tube cross**

脚手架水平承力杆。