

ICS 47.020.01  
U 06



# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3194—1997

---

## 船体建造工艺符号

Technology symbols for hull construction

1997-10-17 发布

1998-06-01 实施

---

中国船舶工业总公司 发布

## 前 言

本标准是对 CB\* 3194—83《船体建造工艺符号》标准的修订。

按生产设计需要,本标准增加了余量、补偿量工艺符号,并对有关工艺符号及标记方法进行了修订。

本标准自生效之日起,同时代替 CB\* 3194—83。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会造船工艺分技术委员会提出。

本标准由中国船舶工业总公司第十一研究所归口。

本标准起草单位:中国船舶工业总公司第十一研究所。

本标准主要起草人:谢新、唐汉帆。

# 中华人民共和国船舶行业标准

## 船体建造工艺符号

Technology symbols for hull construction

CB/T 3194—1997

分类号:U 06

代替 CB\* 3194—83

### 1 范围

本标准规定了金属船体建造中一般符号及余量、补偿量、加工、装配、修补工艺符号。

本标准适用于船体分段工作图和金属船体的放样、号料、加工、装配及修补。钢结构可参照执行。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 4476.1—84 金属船体制图 一般规定



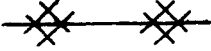


GB 4476.2—84 金属船体制图 图形符号

### 3 工艺符号

#### 3.1 船体建造一般符号

船体建造一般符号按表1规定。

表1 船体建造一般符号

序号	名称	符号	标记方法	说明
1	船中符号			按 GB 4476.2
2	船体中线			按 GB 4476.1
3	对合线和检验线			构件、分段的对合线或检验线
4	连续符号			构件在此为连续构件按 GB 4476.2
5	间断符号			构件在此为间断构件按 GB 4476.2