

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14212—2010/ISO 10190:2008  
代替 GB/T 14212—2003

---

## 摩托车链条 技术条件和试验方法

Motorcycle chains—Characteristics and test methods

(ISO 10190:2008, IDT)

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 目 次

前言 .....	III
引言 .....	IV
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 链条 .....	1
3.1 零部件术语 .....	1
3.2 标示 .....	2
3.3 尺寸 .....	2
3.4 性能要求 .....	2
3.5 标记 .....	4
4 链轮 .....	4
附录 A (规范性附录) 外传动链轮的技术要求 .....	5
附录 B (资料性附录) 原始数据 .....	11
附录 C (规范性附录) 最大动载试验载荷 $F_{\max}$ 的计算方法 .....	12

## 前 言

本标准使用翻译法等同采用国际标准 ISO 10190:2008《摩托车链条 技术条件和试验方法》。

本标准代替 GB/T 14212—2003《摩托车链条 技术条件和试验方法》。

本标准与 GB/T 14212—2003 相比主要技术内容变化如下：

- 新增了目录页和 ISO 引言；
- 对图 1、图 2 和图 3 做了技术修订，去掉了双排链的结构图；
- 对 3.4.3 做了技术修订，将原来的预加载荷值为最小抗拉强度值的 1/3 调整为 30%；
- 对 3.4.4 做了技术修订，将原来的链条测量长度的公差为链条公称长度的  $^{+0.15}_{0}\%$  调整为  $^{+0.25}_{0}\%$ ；
- 取消了原标准对动载试验要求的规定；
- 对表 1 做了技术修订，新增了动载强度  $F_d$ ，取消了原标准对疲劳试验的最大载荷  $F_1$  和最小载荷  $F_2$  的规定；
- 在表 1 中全部采用了新的 ISO 链号；新增了七种链条规格，即：219H、415MH、420MH、520MH、525、525MH、530MH；取消了 08MB-2 双排链；对原表 1 中的部分数据进行了调整；
- ISO 10190:2008 附录 A 条款 A.7 中“(0.000 9 $d_t$ +0.08)，最大可达 1.14 mm”，因为摩托车链轮的直径不会太大，本次采标时删除了“最大可达 1.14 mm”；
- 对表 1 的注释也进行了部分调整和改写；
- 将原标准的附录 A 移至附录 B；
- 新增了附录 A 和附录 C。

本标准的附录 A 和附录 C 为规范性附录；附录 B 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国链传动标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：吉林大学、杭州东华链条集团有限公司、青岛征和工业有限公司。

本标准参加起草单位：杭州顺峰链业有限公司、浙江八方机械有限公司、浙江长兴西林链条链轮有限公司、浙江神牛机械制造有限公司、浙江恒久机械集团有限公司、常州世界伟业链轮有限公司、浙江中益机械有限公司。

本标准主要起草人：孟祥宾、叶斌、金玉谟、姚胜强、邵文礼、马锦华、杨建军、寿峰、方伟成、王以南。

本标准参加起草人：邵慧敏、付振明、陈新龙、沈哲文、汪志军、郭焯坚、孙丽燕、李勇、李伟国。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14212—1993、GB/T 14212—2003。

## 引 言

本标准可满足日益增多的对适用于摩托车的不同规格链条的需求。在 GB/T 1243 中对精密滚子链条的性能规定不再适用于摩托车链条。

本标准正文中的相关数据是由附录 B 中提供的原始英制数据换算而得。

## 摩托车链条 技术条件和试验方法

### 1 范围

本标准规定了适用于摩托车传动的滚子链和套筒链以及与其相配用链轮的尺寸和性能要求(见附录 A),链条节距范围从 6.35 mm 到 19.05 mm。这些链条适用于外传动(如:后驱动)。

本标准内容包括尺寸、公差、长度测量、预拉、最小抗拉强度和最小动载强度。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1243 传动用短节距精密滚子链、套筒链、附件和链轮(GB/T 1243—2006,ISO 606:2004,IDT)

GB/T 1800.2 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第2部分:标准公差等级和孔、轴极限偏差表(GB/T 1800.2—2009,ISO 286-2:1988,ISO System of limits and fits—Part 2: Tables of standard tolerance grades and limit deviations for holes and shafts,MOD)

GB/T 20736 传动用精密滚子链条疲劳试验方法(GB/T 20736—2006,ISO 15654:2004,IDT)

### 3 链条

#### 3.1 零部件术语

链条的零部件术语见图 1 和图 2;图示并不定义链板的实际形状。

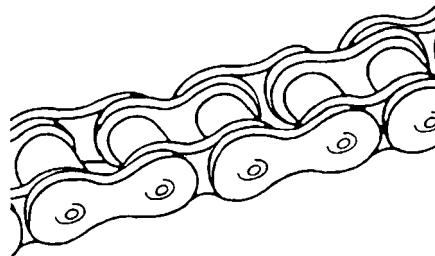


图 1 链条装配图

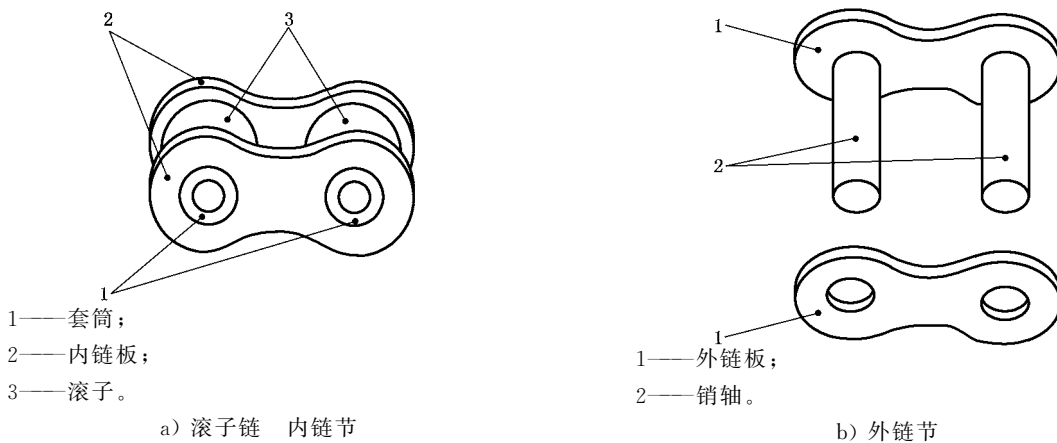


图 2 链节类型