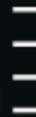


WORK SUMMARY AND PLAN

2023



预置式扭力扳手行业报告



目录 CONTENTS

- 行业概述与发展背景
- 产业链结构与主要参与者
- 市场竞争格局分析
- 技术创新与发展趋势
- 政策法规与标准规范解读
- 未来发展趋势预测与挑战应对



01

行业概述与发展背景

預置式扭力扳手定義及功能

定義

預置式扭力扳手是一種具有預設扭矩功能的工具，用於在達到預定扭矩值時自動斷開，從而確保螺栓或其他緊固件被準確且一致地緊固。

功能

預置式扭力扳手能夠精確控制緊固過程中的扭矩，防止過緊或過松，保證裝配質量和設備安全。

2009 香港先生選舉 - 候選者資料
Mr. Hong Kong Contest 2009 - Contestants' Information

Released on 22-Jun-09

編號 No.	組別 Team	候選者姓名 Name of Contestant	年齡 Age (as at 25 Jul)	身高 Height (ft)	體重 Weight (lb)	職業 Occupation	學歷 Education	嗜好/專長 Hobbies / Talents	志向 Ambition
7	盛年 Mature	HUI, Jack 許家傑	25	5'11½"	162	審計員 Auditor	高級文憑 Higher Diploma	籃球、拉丁舞 Basketball, Latin Dance	成爲一位出色的表演者 To be an outstanding performer
8	盛年 Mature	LI, Kim 李偉健	30	5'10½"	147	健身教練 Gym Instructor	工業學院基本技術 課程 Technical Institute craft foundation course	繪畫、泰拳、健身 Drawing, Thai Boxing, Working-out	成爲一位出色的演員 To be an outstanding actor
9	盛年 Mature	Lam, Dominic 林建邦 (Toronto, 多倫 多)	24	6'1"	162	學生 Student	大專畢業 College graduate	運動、汽車、攝影、健身 Sports, Cars, Photography, working out	成立自己的公司 To operate his own company
10	盛年 Mature	NG, Aurelien 吳雲甫	27	5'11"	163	模特兒 Model	大學畢業 University Graduate	繪畫、足球 Painting, Football	成爲一位出色的節目主持 To be an outstanding programme host
11	盛年 Mature	Kwok, Marcus 郭田俊	28	5'11½"	161	急症室醫生 ER Doctor	大學畢業 University Graduate	唱歌、繪畫、健身 Singing, Painting, Working-out	成爲 TVB 藝員/主持人 Become TVB actor/ broadcaster
12	盛年 Mature	Lui, Raymond 呂庭鋒 (Toronto, 多 倫多)	26	5'8"	140	人力資源部 統籌 HR Generalist	大學畢業 University Graduate	滑雪板、跳舞、閱讀、棒球 Snowboarding, dancing, read, baseball	成爲一位成功藝人 To be a successful artist



行业发展历程及现状



发展历程

预置式扭力扳手经历了从机械式到电子式的技术革新，随着工业自动化和智能制造的推进，行业不断向高精度、高智能化方向发展。

现状

目前，预置式扭力扳手行业已形成较为完整的产业链，包括研发设计、生产制造、销售服务等环节，市场规模持续扩大，竞争日趋激烈。



市场需求驱动因素



工业生产需求

随着工业生产的规模化和精细化，对设备装配质量和效率的要求不断提高，预置式扭力扳手的市场需求持续增长。

政策法规推动

各国政府和相关机构对安全生产和环保要求的提高，推动企业采用更先进、更安全的紧固工具，进一步促进了预置式扭力扳手的市场需求。

技术创新引领

随着新材料、新工艺、新技术的不断涌现，预置式扭力扳手行业不断推陈出新，满足市场多样化、个性化需求，推动行业持续发展。

02

产业链结构与主要参与者

产业链上游：原材料供应商



钢材

提供高质量的碳钢、合金钢等原材料，用于制造扭力扳手的主体结构。

塑料

供应工程塑料，用于制造扭力扳手的把手、旋钮等非金属部件。

橡胶

提供橡胶材料，用于制造扭力扳手的防滑把手和缓冲垫。

产业链中游：生产制造环节

01

锻造

将钢材加热并锻造成扭力扳手的主体结构，确保强度和耐用性。

02

机械加工

通过车削、铣削等工艺，加工出精确的尺寸和形状。



热处理

对金属部件进行淬火、回火等热处理，提高硬度和耐磨性。

装配与调试

将各个部件进行装配，并进行调试以确保扭力扳手性能稳定。

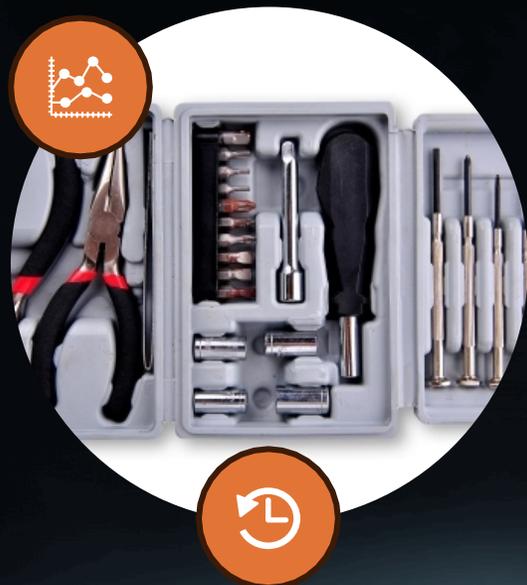
03

04

产业链下游：应用领域及客户群体

汽车维修与保养

预置式扭力扳手是汽车维修与保养行业的重要工具，用于紧固螺栓、螺母等连接件。



机械制造

在机械制造过程中，预置式扭力扳手用于控制螺栓连接的预紧力，确保设备的安全性和稳定性。

电力行业

电力行业需要用到大量的紧固件，预置式扭力扳手可以提高紧固效率和准确性。



航空航天

航空航天领域对紧固件的要求极高，预置式扭力扳手可以确保紧固件在极端环境下的可靠性。

03

市场竞争格局分析



国际品牌竞争状况

国际品牌占据主导地位

预置式扭力扳手市场上，国际知名品牌如Snap-on、Craftsman、Stanley等凭借先进的技术和品质优势，占据了较大的市场份额。

技术创新推动竞争

国际品牌注重技术研发和创新，不断推出具有更高精度、更便捷操作等特点的高端产品，加剧了市场竞争。



国内品牌竞争状况

国内品牌迅速崛起

近年来，国内品牌在预置式扭力扳手市场取得了显著进展，如长城精工、得力工具等品牌通过不断提升产品品质和技术水平，逐渐获得市场份额。

价格竞争激烈

国内品牌之间的竞争主要表现为价格竞争，通过降低成本、提高生产效率等方式，以更具竞争力的价格争夺市场份额。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/708004141007007006>