



中华人民共和国国家标准

GB/T 15391—94

宽度小于 600 mm 冷轧钢带 的尺寸、外形及允许偏差

Dimensions, shape and tolerances
for cold-rolled steel strips with a width less than 600 mm

1994-12-22 发布

1995-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

宽度小于 600 mm 冷轧钢带的尺寸、外形及允许偏差

GB/T 15391—94

Dimensions, shape and tolerances
for cold-rolled steel strips with a width less than 600 mm

1 主题内容和适用范围

本标准规定了宽度小于 600 mm 冷轧钢带(以下简称钢带)的尺寸、外形及允许偏差。
本标准适用于宽度小于 600 mm, 厚度不大于 3 mm 的冷轧钢带。

2 分类、代号

2.1 钢带按边缘状态分

切边钢带 Q
不切边钢带 BQ

2.2 钢带按轧制精度分

普通精度 P
较高精度 J

3 尺寸

3.1 钢带的厚度不大于 3.00 mm。

3.2 钢带的宽度为 10~<600 mm。

3.3 根据需方要求, 经供需双方协议, 可以供应其他尺寸的钢带。

4 尺寸允许偏差

4.1 钢带的厚度允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1

mm

厚 度	厚 度 允 许 偏 差			
	宽 度			
	<250		≥250~<600	
	普通精度	较高精度	普通精度	较高精度
≤0.10	±0.010	±0.005	±0.015	±0.010
>0.10~0.15	±0.010	±0.005	±0.020	±0.015
>0.15~0.25	±0.015	±0.010	±0.030	±0.020
>0.25~0.40	±0.020	±0.015	±0.035	±0.025
>0.40~0.70	±0.025	±0.020	±0.040	±0.030

国家技术监督局 1994-12-22 批准

1995-10-01 实施