

备案号:1311—1998

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95006—1998

普通轧车

Padder

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

随着新材料、新结构的应用,普通轧车的型式、品种、规格呈多样化,以满足印染工艺的不同需要。

本标准与 FZ/T 95006—94 的主要区别:主要参数标准化、系列化;增加了轧余率指标值,规定轧车需有安全防护装置。

本标准自实施之日起,同时代替 FZ/T 95006—94。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准主要起草单位:无锡纺织机械研究所、黄石纺织机械厂、上海印染机械厂、郑州纺织机械厂、邵阳二纺织机械厂。

本标准主要起草人:赵蓉贞、李鸽、袁雯云、周万玉、王佩琳。

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95006—1998

普通轧车

代替 FZ/T 95006—94

Padder

1 范围

本标准规定了普通轧车的主要参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于棉、化纤及其混纺织物等在洗涤或浸渍部分印染工艺介质后作为平幅轧液,保持一定轧余率的普通轧车。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

FZ 90001—91 纺织机械产品包装

FZ/T 90074—95 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 90090—1997 纺织机械 染整机械导布辊 主要尺寸、技术要求

FZ/T 92061—1998 普通轧车用不锈钢轧辊

FZ/T 92062—1998 普通轧车用橡胶轧辊

ZB W90 001—88 纺织机械产品标准编写规定

3 主要参数

主要参数应符合表 1 的规定。

表 1

项 目	参 数													
	(1100)	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600
公称宽度 b , mm														
公称速度, m/min	50	60	(70)	80	100	125	150	200	250	300	(220)	250		
轧车线压力, N/cm			75	100	150	200	250	300						
轧辊安装中心距, mm					$b+300$					$b+500$				

注: 括号内数值尽量避免采用。左上角涂黑方格的尺寸为优先选用尺寸。

4 技术要求

4.1 不锈钢轧辊应符合 FZ/T 92061 的有关规定。

4.2 橡胶轧辊应符合 FZ/T 92062 的有关规定。

4.3 导布辊应符合 FZ/T 90090 的有关规定。

4.4 轧余率应符合表 2 的规定。

中国纺织总会 1998-01-20 批准

1998-02-01 实施