

ICS 61.060
Y 78



中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.1—2008
代替 GB/T 3903.1—1994

鞋类 通用试验方法 耐折性能

Footwear—General test methods—Flexing resistance

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 3903 的本部分代替 GB/T 3903.1—1994《鞋类通用检验方法 耐折试验方法》。

本部分与 GB/T 3903.1—1994 相比主要变化如下：

- 增加了规范性引用文件；
- 规定了环境调节和试验用标准温度；
- 对标准格式及试验方法的描述进行了修改。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：中国皮革和制鞋工业研究院、青岛亨达集团有限公司。

本部分主要起草人：戚晓霞、田旺、张伟娟、王吉万、单玉香。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 3904—1983；
- GB/T 3903.1—1994。

鞋类 通用试验方法 耐折性能

1 范围

本标准规定了成鞋或鞋底耐折性能的试验方法。

本标准适用于成鞋、鞋底产品或材料(片)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 3903 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 22049 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境(GB/T 22049—2008, ISO 18454:2001, IDT)

3 仪器设备

3.1 耐折试验机

- 3.1.1 屈挠角度在 $0^{\circ}\sim 55^{\circ}$ 之间可调。
- 3.1.2 屈挠频率在每分钟 100 次~300 次范围内可调。
- 3.1.3 具有按预置屈挠次数自动停机的功能。
- 3.1.4 有对试样鼓风的装置。

3.2 可折试验槌

- 3.2.1 试验槌的第一跖趾部位至槌底轴线的垂线上装有 $\phi 5.5\text{ mm}\times 40\text{ mm}$ 的钢轴,钢轴相对槌底表面无凹凸现象。
- 3.2.2 试验槌的最大可折角度不小于 50° 。

3.3 游标卡尺

准确至 0.02 mm。

3.4 割口刀

割口刀示意图见图 1。