



中华人民共和国国家标准

GB/T 3763—2008
代替 GB/T 3763—1983

管接头用六角薄螺母

24° cone connectors and flared couplings—Hexagon thin nut

2008-05-07 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准中管接头结构型式和尺寸与 ISO 8434-1:2007《用于流体传动和一般用途的金属管接头 第 1 部分:24°压缩式管接头》(英文版)的相关部分基本一致。

本标准是对 GB/T 3763—1983《卡套式管接头用六角薄螺母》的修订。主要修订内容为:

- 修改了中文和英文名称;
- 修改了管接头用六角薄螺母的尺寸;
- 减少了部分应由制造厂控制的参数;
- 取消了重量数据;
- 取消了表面粗糙度标注,表面粗糙度要求在 GB/T 3765《卡套式管接头技术条件》中给出。

本标准自实施之日起代替 GB/T 3763—1983。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国管路附件标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位:海盐管件制造有限公司、伊顿(宁波)流体连接件有限公司、嘉兴迈思特管件制造有限公司、建湖县特佳液压管件有限公司、海盐高博管件有限公司、海盐县海管管件制造有限公司、浙江华夏阀门有限公司、焦作市路通液压附件有限公司。

本标准主要起草人:李维荣、李俊英、耿志学、周舜华、陶忠明、左学俊、徐长祥、阮浩丰、周剑飞、王利民。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3763—1983。

管接头用六角薄螺母

1 范围

本标准规定了管接头用六角薄螺母的尺寸、标记及技术要求。
本标准适用于过板管接头的连接。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3765—2008 卡套式管接头技术条件

3 尺寸

管接头用六角薄螺母的尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。

4 标记

4.1 标记方法

管接头用六角薄螺母的标记方法应符合 GB/T 3765 的规定。

4.2 标记示例

螺纹规格为 M20×1.5,表面镀锌处理的钢制管接头用六角薄螺母标记为:

螺母 GB/T 3763 M20×1.5

5 技术要求

技术要求按 GB/T 3765 的规定。