

有关在工厂实习报告模板锦集9篇

在现实生活中，报告不再是罕见的东西，我们在写报告的时候要注意语言要准确、简洁。那么大家知道标准正式的报告格式吗？下面是小编帮大家整理的在工厂实习报告9篇，仅供参考，大家一起来看看吧。

在工厂实习报告 篇1

我就读于荆楚理工学院，计算机科学与技术本科一班，年满20岁，xx年随我校20来人一起赴武汉美的工业园进行寒假实习，这一过程中，我们有太多的感慨与感动。

寒冷的冬天里，我们扛着沉甸甸的行李进放美的工业园，它坐落在武汉汉阳区一个偏僻的小村，名叫幸福村。进厂后，我们以排队的形式办理了所有入场手续(上厕所也要排队)，我在心里佩服这些寒假能出来打工的同学，尤其是那些饱经风霜的小弟弟、小妹妹们。

早上天微微亮，闹钟叫起我们疲倦的身体，匆匆吃了早餐就跑去厂里(几乎每天都是跑着去的)，我们在各自的岗位上重复着同一个动作一遍又一遍，开始因为好奇和新鲜，大家都不觉得怎么累，两天后，就听到阵阵工作上的抱怨，若干学生因坚持不住而辞回家(这是他们人生的一大笔浪费)，剩余的做好了奋战一个月的准备。中午有40分钟的用餐时间，上班没休息，每天11个小时的工作时间，这样机械式的工作繁忙而无聊，有几次我都在下意识的工作，似乎在梦里，请假就是半途而废，幸好我们还有手机里的音乐陪伴，加上我们以嬉笑聊天的方式才能得以去打发这可怕的时间，每天上班一个微笑，下班一个微笑，尽管心里很不爽，只有忍着。

工厂里：

工作时间长，休息时间短，合同上丝毫没提工资和时间等问题，总是找理由扣费，，很多细节都说得太模糊，公司上下沟通，欺骗员工，遇事相互推卸责任，试图从中谋取利润，就连买扫帚也要自己掏腰包，尤其是饭菜难吃且数量少，这是我最郁闷的。

员工们：

无论做什么都得听从厂里面的安排，就会被不发工资而威胁，随便不可能请掉假，吃饭靠抢，吃饭的样子更让人可怕，人的本性被这个厂摧毁的如此厉害，他们为了产量，什么手段都想得到，员工只能埋头默默地苦干，最后能有多少工资还不为人知呢！

真的我

自打决定来到这里，我就没为了钱，一个短暂的30天又能挣多少钱，只是想多一点感触而已，一路走来，才彻底明白老是在耳边听到的所谓残酷的现实是什么，做为大学生的我们整天呆在学校这个小圈里总认为身边的人都是那么善良，那么淡定，自然不会想到外面的社会，，所以当你第一次步入社会总会遇到不可思议的麻烦，现在的实践为你以后早点立足打下了基础，所以我一点也不觉得亏，再者，回到学校，想起那些苦，你也不好意思更不敢像原来那样碌碌无为了吧，这就是动力的源泉.....

难忘情

萍水相逢的我们在都来自不同的远方，这段时间我们有说有笑，不经意间，女生在成了好姐妹，男生成了好兄弟，虽然时间短暂，但在他们

眼中看到的情义是那么真，临走时，个个含泪而分，那场景怎感动两字了得，如此难忘的一刻值得我们一生去回忆，但愿我的那些朋友们在若干年后还能互相想起对方，因为我从前都收获到了比金钱更贵重的东西：友谊。

社会实践，就是把我们在学校所学的理论知识，运用到客观实际中去，使自己所学的理论知识有用武之地。只学不实践，那么所学的就等于零。理论应该与实践相结合。另一方面，实践可为以后找工作打基础。通过这段时间的实习，学到一些在学校里学不到的东西。因为环境的不同，接触的人与事不同，从中所学的东西自然就不一样了。要学会从实践中学习，从学习中实践。而且在中国的经济飞速发展，又加入了世贸，国内外经济日趋变化，每天都不断有新的东西涌现，在拥有了越来越多的机会的同时，也有了更多的挑战，前天才刚学到的知识可能在今天就已经被淘汰掉了，中国的经济越和外面接轨，对于人才的要求就会越来越高，我们不只要学好学校里所学到的知识，还要不断从生活中，实践中学其他知识，不断地从各方面武装自己，才能在竞争中突出自己，表现自己。

在这里我们有喜有忧，有得有失，这次的实习有力的启发了我们的灵魂，它将作为我们生活和学习的动力激励着我们前进，孕育一颗永不言败的心！

寒假家教实习工作经历

转眼间，一个假期就要过去了。蓦然回首，不能不感慨光阴似箭般穿梭中的那份无奈。当准备收拾心情，重整出发时，发现原来匆匆的假期里多了一份沉沉的充实。

(一) 最熟悉的陌生称谓

经过了将近一个月的家教生涯，现在的我对于“老师”这个称谓不再陌生，当别人称呼我“老师”时，没有了昔日的逃避与羞涩……有人说教师是太阳底下最神圣的职业。虽然我的兼职只是沾上了“教师”的丁点边，可我分明感到这两个字给我带来的豪迈感。然而当告别了家教职务时，原先最熟悉的称谓，瞬间只留下陌生的晕印，一圈又一圈……

(二)first impression

第一次去给那两姐弟俩上课的情形依旧历历在目……我破例地早早起了床，虽离上课还有一个小时，可我早已梳洗完毕，整装待发。前一晚，我甚至兴奋得失眠。一路上我的心像揣了只兔子，砰砰直跳，是紧张还是兴奋，自己都分不请了，只记得心里不住的对自己说：“这是我人生第一次做老师，好好干，加油！”我并没多想接下来要见面的学生会是怎样，任性？挑剔？还是乖巧听话？我只知道要面带笑容，给别人留下良好的第一印象……

很快，在对方母亲的带领下两姐弟笑迎了出来。不知怎的，我紧绷的心，像离了弦的箭，一下子松开了。简单的自我介绍之后，我们开始讨论上课plan。姐姐刚上初三，弟弟刚顺利通过小考，现在是名准初一生。最后我们决定提前上新学期的英语教材。

由于是第一堂课，我即兴编了几个简单的日常对话让他们practice。刚开始，两人都羞于启齿，涨红了脸。于是我便说了句：“open your mouth and be proud。”

边说边亲自进入角色引导他们。很快他们不再拘束，轻松地进行对话。接下来，我着手讲解姐姐的课本，她听得全神贯注；

一旁的弟弟在我的安排下朗读课文，不时跑过来给我加水或是递上水果等吃的。就这样，我的第一堂课开始了。从紧张到轻松，分分秒秒在点滴中流逝，点点滴滴也在流逝中让人回味无穷.....

(三) challenge

每天的太阳都是新的，但每天的太阳并不都是灿烂的。每天上午从姐弟俩家里回来，短暂的休息之后又是下午2:30~4:30我给我表弟妹们的上课时间，其中表妹刚上六年级，另一个表弟上五年级。他们是那么天真活泼，可无忧无虑中却肩负了父母忧虑的期盼。望子成龙，望女成凤。都说interest是最好的老师。可以想象，这三个孩子在“期盼”中学习非兴趣东西是一种怎样的窘境。

但身为“老师”，我有责任激起他们学习英文的兴趣，让他们在仅有的两小时里有所收获。于是在他们的淘气、喧闹、捣蛋和任性中我学会了忍耐与宽容，并逐步探索出一条适合他们的兴趣教学之路。讲英文童话故事考听力，智趣问答比赛，拼图答题游戏，情景对话练习等活动慢慢进入了我的课堂，并起了举足轻重的作用。他们积极参与了其中，寓学于娱。尽管这样一堂课下来，“老师”的角色不好当，但没有什么比孩子们的童真和欢笑更能让我感到欣慰的了。

一个假期的家教做下来，我感触良多。家教不仅培养了我的耐心与宽容，关心与责任，还教会了我友善 -----
patience, tolerance, care, responsibility, friendliness我想，这应该是我今年寒冬收获的最丰硕的果实.....

这段时间，我经过实习这段过程，收获颇多，为了给自己的工作做一个交待，也为了给日后积累工作经验。

一、实习目的

生产实习是教学与生产相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实践学习的潜力和方法为目标。培养我们的团队合作精神、牢固树立群体意识，及个人智慧只有在融入团体中才能最大限度的发挥作用。

1、透过这次生产实习，使我在生产实际中学到了背光板模组的全部操作流程以及技术管理知识，背光板模组的组装过程知识是在学校无法学到的实践知识。在向老员工学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风，谦虚谨慎的工作态度。在生产实践中体会到了严格遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所务必的。从而进一步的提高了我们的组织观念。

2、透过这次生产实习，对我们巩固和加深所学的理论知识，培养我们的独立工作潜力和加强劳动观念起了重要作用。

二、实习内容

1、较全面、综合的了解企业的生产过程和生产技术，较深入、详细的了解生产的设备、工艺、产品等相关知识，了解了企业的组织管理、企业文化与销售等方面的知识和运作过程。

2、在实习过程中，积累了必须的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作潜力等方面都有所提高。逐步掌握了从学生到员工的主角转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

三、实习的基本要求

1、在实习期间我们严格遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅自离岗，有特殊状况需向我们的直接领导人请假或是获得指导老师的一致同意。

2、在实习期间我们严格遵守岗位操作流程和安全管理制，严防工作职事故和人身安全事故的发生。

3、务必遵纪守法，不违反厂纪厂规、校纪校规所不允许的各种活动。

4、努力工作，用心完成领导所安排下来的任务，虚心主动的向他人学习、全身心的投入到工作中去。

5、和领导及员工之间多进行沟通，沟通才能理解，使全体员工意识到沟通的重要性。

四、实习感悟

我出来学校的实习的这段时间，已经是半个社会人了，不能再像学生那样，某些时候能够随心所欲。在实习过程中，我渐渐认识到，每一份工作或是每一个工作环境都无法尽善尽美，但每份工作都有许多宝贵的经验和资源，如失败的沮丧、自我成长的喜悦、温馨的工作伙伴等等。这些都是工作成功者务必体验的感受和必备的财富。在工作中每一天始终怀着一颗感恩的心，你必须会收获颇多，同时你还会发现自己已经在锻炼中变得勇敢、坚强、豁达。这样的你已是不断前进在成功的路上。

最后感谢这一段曲折的时光；感谢企业对我们的重视和培养；感谢我们所遇到的同事们的一路支持和帮忙，让我们在前进的道路上充满

了激情和勇气;感谢我的指导老师动的辛勤付出与教导,给我们无微不至的呵护,让我们在工作中振作起来并找到了迷茫的出口。

在工厂实习报告 篇3

时光飞逝,转眼间一个多月的客车实习结束了。此次实习,厂里领导对我们这届见习生给予了高度的重视,并给我们制定了详细的实习计划,让我们有机会与工人面对面的交流学习。实习结束后,小组成员普遍感到收获良多,在此我们实习小组全体见习生对领导的细心安排与关怀表示衷心的感谢。

在客车车间,我们采取分成两个小组,按照生产流程,一个班组一个班组地实习下来,这种方式使我们对客车生产有了一个整体的感性认识,在脑中形成一个大致框架轮廓。在实习过程中我们两个小组形成了“赶、帮、超”的良好学习氛围。以下是我在客车车间实习期间的一些总结以及心得体会。在以后开展自身的工作,以及在对客户的沟通应对上,希望能给自己有所借鉴。

一、客车现状

客车作为我们厂的总装车间,是机械设备最多的车间,也是占地面积与人数最多的车间,客车车间厂房的面积将近占主厂区的二分之一,车间人数一千一百多人,其中车间的正式工有739人,外用工400人。外用工占了很大的比重,给管理带来相当的难度。客车车间台位少,任务多而且工期紧,工人师傅们用塑料薄膜将门窗以及一些重要部件保护起来,采取交

叉作业，这种方法加重了车间工作负担，但是看到工人师傅们义无反顾的投入工作，让我们很受感动和鼓舞。

来到客车车间，我们看到了许多我们在台车学习认识的设备组件，但更多的是没见过或是没学过的东西，在技术室我们先学习工艺文件，但纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行，我们实习小组在车间通过实地学习，学到了很多有用的知识，相信对以后的工作有所帮助。

二、相关知识

在外油组工长的带领下，我们了解到新造车要先打五遍腻子，两次大刀，三次小刀，采用品质较好的原子灰腻子刮涂，主要由天津关西和上海中途两个厂家提供，每遍腻子要干燥四个小时，用砂纸打磨后才能继续刮涂，腻子的厚度有严格的限制，一般控制在0.1mm。我厂现在采用新型的打磨机，大大提高了工作效率。而翻新车要先进行打砂这一工序，若车身出现损坏要先进行修补，然后采用工厂的自调大洞腻子刮涂。在翻新车中还有一种清洗车，这种车由于采用原子灰腻子，外皮油漆没有出现脱落则直接进入刮涂腻子工序，可以减少成本。腻子刮涂完毕后进行喷漆处理，底漆要选择和腻子同一厂家，否则可能出现化学反应影响外皮油漆的品质，我们厂这次新造车大部分使用的是上海中途漆。面漆喷涂严格按照“先线后面，先浅后深”的原则，先进行线条的喷涂在进行分色处理，底漆的干燥时间为二十四小时，面漆要求表面平滑，无橘皮，最后喷涂车号，外油组的工作自此结束。

地板组与骨架组的工作有很多相似，按照工艺流程，在地板铺设之前先进行防寒材的安装。首先要将两侧骨架的防寒材安装起来，其次是两段堵头、车顶防寒材的安装。防寒材的种类主要有聚乙烯防寒材、发泡防寒材、玻璃棉防寒材、泡沫板以及毛毡等。毛毡与泡沫板由于防寒效果差，

现在已经基本不采用。发泡防寒材的防寒效果最好，主要用于北方的高寒车。玻璃棉防寒材须加贴铝箔，以使表面平整，并用铁丝加以固定。随后安装两侧木骨架和地板梁，地板梁安装完毕后要找平，进行防火和防腐处理。最后铺装地板与地板布，地板布从中间向两侧推进，推出地板布内空气。骨架组还负责空调风道的安装与整理，其中风道又分为整体与分体两种，骨架安装现已大部分采用模块化设计。

下线主要负责为车上供电铺设线路，安装动力连接器、逆变器、蓄电池箱以及车下线槽。其中动力连接器主要有两相xx0v、三相四线380v、四相三线600v和三十芯网关，三十芯网关中10、xx芯用于播音。电流通过连接器到达车下动力分线箱，而转向架的轴报与排风也连接到动力分线箱，并通过它通往车上综合控制柜。动力分线箱有一路通往逆变器可以交流变直通过充电机对蓄电池充电，并且需要时进行反向逆变。

墙板组负责车内墙板的安装，以25g硬卧为例，安装顺序为先间壁后侧墙板最后侧顶板，侧墙板分为走道墙板和客室侧墙板，客室侧墙板又分为窗下、窗中、窗边墙板。侧墙板与钢结构的距离为xx0mm，墙板接处有缝隙但要均缝，窗下侧墙板与地板要留有一定的距离以方便安装电热器。客室侧墙板上部有二层墙板，与钢结构的距离为180mm，内部安装窗帘跑道，若超过180mm固定上铺角铁与螺栓位置有空隙，会将墙板带下。

设端组主要负责如洗脸柜、洗手器的安装；厨房不锈钢地板的安装；餐车吧台设备的安装；餐车座椅的安装；窗帘盒、拉门盒的安装；厨房电气化设备的安装；平顶板的安装；电器围板洁具柜垃圾箱的安装；卧室行李台的安装；内、外端塞拉门及拉门门罩的安装；茶炉室、托水盘

的安装；软（硬）卧车活动椅的安装；卧车卧铺的安装；茶桌的安装；行李架的安装等。

暖水组主要安装取暖和给水装置，以22、23翻新车为例，二位端安装三个小水箱，一位端安装锅炉，锅炉有膨胀水箱与储水箱，膨胀水箱主要用于过热。翻新卧车的二位端安装锅炉，蒸汽是上走下回的循环系统。暖气管南方车采用一般光管，北方车采用螺旋管，这是因为螺旋管的散热性能比较好。

上线组以yz22翻新车为例进行介绍，四个喇叭分别安装于一位侧的第五、第二个窗边和二位侧第二和第五个窗边。一位侧动力线从车下引上来，轴报到两角在一位侧引出，一位端播音连接器从通过台引过来。

制动组负责制动系统的安装，如列车管、供风管、各种风缸以及制动机等。制动的主要原理是由于工作风缸与副风缸之间存在压力差，使冲气阀定期，工作风缸会给副风缸供风，副风缸通过中间管路为制动缸供风，在转向架上产生制动作用。

车电组主要安装车上的电器设备，如开关插座、灯具、空调机组、冰箱、配电盘、风扇等，车下的防滑器与轴报的配线也属于车电组负责。电器安装完毕以后要进行一系列的调试和检测，如要对车上电器进行通电试验、绝缘耐压试验以及点灯试验。

三、心得体会

这次实习旨在拓展我们的视野，提高我们的专业素养，为以后的工作夯实基础，通过小组学习的方式增强了我们团队合作意识。在实习的这段时间里，我们了解到客车车间的规模水平、生产流程，让我们对生产过

程有了一个感性的认识，完成了专业知识一定的积累，弥补了我们这些非车辆专业见习生对专业知识缺乏。学无止境，我相信通过以后在市场部继续学习，必将会使我们的专业知识由量到质的转变，使我们的业务水平得到提高，更好的为工厂服务。

四、个人工作建议

在车间实习期间我看到了一点问题，在此提自己的一些建议。客车由于有大量的外用工，管理上确实存在很大的难度，外用工普遍抱有的心态是“今天在这边工作拿一天的钱，明天还不一定在这边干”，根本不会考虑为工厂节约材料，因此我们常常看见材料的乱丢乱放，有时甚至整盒被丢弃，这种行为增加了工厂的成本。我认为应该一方面加强物料的管理，另一方面制定一个行之有效的奖惩机制以杜绝这中现象的发生。这是我的一点浅见，不足之处还望领导指正。

在工厂实习报告 篇4

地点：天然纺织实业有限公司

流程：裁剪车间 印花车间缝纫车间熨烫包装车间

简介：无锡天然纺织实业有限公司坐落于江苏省无锡市高新技术开发区内，致力于纯天然纤维、高档环保纺织品的开发和生产。公司集纱线烧毛、丝光和染色、面料织造和后整理及服装生产于一体，反应能力强，生产周期短，交货迅速。公司内设针织工业协会针织技术开发中心，拥有强大的纱线、面料和服装设计能力及绿色新材料的研发能力，已致命的丝光棉t恤和衬衣的专业贴牌生产企业。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要
下载或阅读全文，请访问：[https://d.book118.com/716130202123011
004](https://d.book118.com/716130202123011004)