

ICS 11.120
C 92



中华人民共和国国家标准

GB/T 32239—2015

中药制丸机

Chinese medicine pill making machine

2015-12-10 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)提出并归口。

本标准起草单位:黑龙江迪尔制药机械有限责任公司。

本标准主要起草人:吕志清、高川、徐兴国、郭万生。

中药制丸机

1 范围

本标准规定了中药制丸机的分类和标记、要求、试验方法、检验规则,以及标志、使用说明书、包装、运输与贮存。

本标准适用于将坨料通过对辊式制丸模制成药丸的中药制丸机(简称制丸机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法

GB 23820—2009 机械安全 偶然与产品接触的润滑剂 卫生要求

GB/T 24342—2009 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范

中华人民共和国药典(2010年版)一部 国家药典委员会

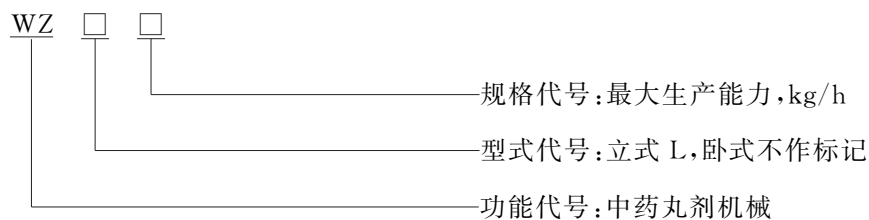
3 分类和标记

3.1 分类

制丸机按螺旋挤出器的布置方向分为立式和卧式。

3.2 标记

3.2.1 型号编制



3.2.2 标记示例

示例 1:WZL120,表示最大生产能力为 120 kg/h 的立式中药制丸机。