



中华人民共和国国家标准

GB/T 38458—2020

包装饮用水(桶装)全自动冲洗灌装 封盖机 通用技术规范

Automatic rinsing-filling-capping monobloc for packaged (barreled)
drinking water—General technical specification

2020-03-06 发布

2020-10-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国食品包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 494)归口。

本标准起草单位:广州达意隆包装机械股份有限公司、江苏新美星包装机械股份有限公司、深圳市步先包装机械有限公司、东莞泛海水处理系统有限公司、广州隆宝科技技术有限公司、克朗斯机械(太仓)有限公司、西得乐机械(北京)有限公司、合肥通用机电产品检测院有限公司、广东星联精密机械有限公司、合肥通用机械研究院有限公司、浙江大学、苏州安高智能安全科技有限公司、可口可乐饮料(上海)有限公司、南京林业大学、华南理工大学、中粮可口可乐饮料(中国)投资有限公司、农夫山泉股份有限公司、华润怡宝饮料(中国)有限公司、广东鼎湖山泉有限公司、乐百氏(广东)饮用水有限公司、鹤山市华山泉食品饮料有限公司、广州市芙蓉山泉饮品有限公司、广州信联智通实业股份有限公司、广东产品质量监督检验研究院。

本标准主要起草人:张颂明、沈军、马步原、谢民勇、郑司琪、姚春荣、王伟、陈润洁、谢国基、刘方城、印刚、李竞明、杨秋贤、吴建航、吴锡林、熊世全、李仕新、石竹青、姜晓平、樊缙、曹小红、王辉、刘武、纪蓉、刘东红、陈卓贤、叶晖、居荣华、唐伟强、陶勇、何宝岁、卢景、李爱梅、陈昌松、李永强、陈贻信、崔建明、曾爱平。

包装饮用水(桶装)全自动冲洗灌装 封盖机 通用技术规范

1 范围

本标准规定了包装饮用水(桶装)全自动冲洗灌装封盖机的术语和定义、型号、型式、主要结构、基本参数、工作条件、技术要求、使用信息、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于 4.5 L~20 L 聚碳酸酯(PC)桶、聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)桶、聚丙烯(PP)桶等灌装包装饮用水或饮用天然矿泉水(以下简称“成品水”)的全自动冲洗灌装封盖机(以下简称“冲灌封机”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894—2008 安全标志及其使用导则

GB/T 4208—2017 外壳防护等级(IP 代码)

GB 5083 生产设备安全卫生设计总则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13277.1 压缩空气 第 1 部分:污染物净化等级

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14253 轻工机械通用技术条件

GB 15179 食品机械润滑脂

GB/T 15706—2012 机械安全 设计通则 风险评估与风险减小

GB/T 16754 机械安全 急停 设计原则

GB 16798 食品机械安全卫生

GB/T 16855.1 机械安全 控制系统安全相关部件 第 1 部分:设计通则

GB/T 17876—2010 包装容器 塑料防盗瓶盖

GB/T 18153 机械安全 可接触表面温度 确定热表面温度限值的工效学数据

GB/T 18209.1 机械电气安全 指示、标志和操作 第 1 部分:关于视觉、听觉和触觉信号的要求

GB/T 18209.2 机械电气安全 指示、标志和操作 第 2 部分:标志要求

GB/T 18209.3 机械电气安全 指示、标志和操作 第 3 部分:操动器的位置和操作的要求