

ICS 59.080.01
W 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 5709—1997

纺织品 非织造布 术语

Textiles—Nonwovens—Terms

1997-10-09 发布

1998-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺织品 非织造布 术语
GB/T 5709—1997

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1998年6月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号：155066·1-14869

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

前 言

本标准是以国际标准为基础对国家标准 GB 5709—85《纺织名词术语(非织造布部分)》进行修订的。

本标准包括非织造布成网工艺和固结工艺及其最终产品、非织造布原料及性能等方面的术语和定义。

“非织造布”定义采用了国际标准 ISO 9092:1988《纺织品——非织造布——定义》。

非织造布生产工艺和产品术语采纳了国际标准 ISO 11224:1993《纺织品——非织造布——成网和粘合词汇》和国际标准 1996 年对 ISO 11224 补充草案,并保留了原标准中部分以工艺命名的非织造布产品术语。

本标准不包括缝编布术语,也不包括以用途命名的产品术语。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 5709—85《纺织名词术语(非织造布部分)》和 FZ 60002—91《非织造布定义》。

本标准的附录 A 和附录 B 是提示的附录。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会归口。

本标准起草单位:中国纺织总会标准化研究所。

本标准主要起草人:陈群荣、郑宇英。

1 范围

本标准规定了非织造布生产工艺及其产品等有关的术语及定义。
本标准适用于非织造布。

2 定义

本标准采用下列定义。

2.1 纤网及其形成工艺 web and web forming process

2.1.1 纤网 web, fibre web

由短纤维或长丝通过一定成网方法构成的网片。

2.1.2 干法成网 drylaying

由梳理成网或气流成网方法将短纤维制成纤网的方法。

2.1.3 干法纤网 drylaid web

采用干法成网方法制造的纤网。

2.1.4 气流成网 airlaying

将短纤维送至一气流束中,借助压力或真空使气流束中的纤维散开并凝聚在移动的网帘上形成纤网的方法。

2.1.5 气流纤网 airlaid web

采用气流成网方法制造的纤网。

2.1.6 梳理成网 carding

短纤维经梳理机加工形成纤网的方法。

2.1.7 梳理纤网 carded web

采用梳理成网方法制造的纤网。

2.1.8 静电成网 electrostaticly laying

借助于静电场将由聚合物溶液或聚合物乳液或聚合物熔体制成的纤维、特别是微纤维形成纤网的方法。

2.1.9 静电纤网 electrostaticly laid web

采用静电成网方法制造的纤网。

2.1.10 平行成网 parallel laying

短纤维或长丝以与机器运行方向大致平行的方向铺放形成纤网的方法。

2.1.11 平行纤网 parallel-laid web

采用平行成网方法制造的纤网。

2.1.12 定向纤网 oriented web