



中华人民共和国国家标准

GB/T 21385—2008

金属密封球阀

Metal-seated ball valve

2008-02-02 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位:合肥通用机械研究院、上海耐莱斯·詹姆斯伯雷阀门有限公司、苏州纽威阀门有限公司、浙江超达阀门股份有限公司、上海开维喜阀门有限公司、浙江华东阀门有限公司、浙江五洲阀门制造有限公司、成都成高阀门有限公司。

本标准主要起草人:黄明亚、金成波、邬佑靖、高开科、邱晓来、何伟华、金公元、郑祖辉、曾品其。

本标准由全国阀门标准化技术委员会负责解释。

金属密封球阀

1 范围

本标准规定了法兰连接、焊接连接及螺纹连接金属密封球阀(以下简称“球阀”)的术语、结构形式、技术要求、材料、装配与调试、试验方法、检验规则、标记、铭牌及供货。

本标准适用于公称尺寸 DN15~DN600、公称压力 PN16~PN420 的球阀。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 70.1 内六角圆柱头螺钉(GB/T 70.1—2000,eqv ISO 4762:1997)
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(GB/T 196—2003,ISO 724:1993,MOD)
- GB/T 197 普通螺纹 公差(GB/T 197—2003,ISO 965-1:1998,MOD)
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,ISO 6892:1998(E),MOD)
- GB/T 897 双头螺柱 $b_m = 1d$
- GB/T 898 双头螺柱 $b_m = 1.25d$
- GB/T 901 等长双头螺柱 B级
- GB/T 4622.3 缠绕式垫片 技术条件
- GB/T 5782 六角头螺栓(GB/T 5782—2000,eqv ISO 4014:1999)
- GB/T 5783 六角头螺栓 全螺纹(GB/T 5783—2000,eqv ISO 4017:1999)
- GB/T 6170 1型六角螺母(GB/T 6170—2000,eqv ISO 4032:1999)
- GB/T 6175 2型六角螺母(GB/T 6175—2000,eqv ISO 4033:1999)
- GB/T 7306 55°密封管螺纹(GB/T 7306—2000,eqv ISO 7-1:1994)
- GB/T 9113.1~9113.4 整体钢制管法兰
- GB/T 9124 钢制法兰 技术条件
- GB/T 9128 钢制管法兰用金属环垫 尺寸(GB/T 9128—2003,ISO 7483:1991,NEQ)
- GB/T 12220 通用阀门 标志(GB/T 12220—1989,idt ISO 5209:1977)
- GB/T 12221 金属阀门 结构长度(GB/T 12221—2005,ISO 5752:1982,MOD)
- GB/T 12224 钢制阀门 一般要求
- GB/T 12228 通用阀门 碳素钢锻件技术条件
- GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件
- GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
- GB/T 13927—1992 通用阀门 压力试验(neq ISO 5208:1982)
- JB/T 6899—1993 阀门的耐火试验
- JB/T 7370 柔性石墨编织填料
- JB/T 7928 通用阀门 供货要求
- JB/T 9092—1999 阀门的检验与试验