

ICS 77.120.20
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 5155—2013
代替 GB/T 5155—2003

镁合金热挤压棒材

Magnesium alloy extruded bars

2013-11-27 发布

2014-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5155—2003《镁合金热挤压棒材》。

本标准与 GB/T 5155—2003 相比,主要变化如下:

- 增加 AZ31B、AZ41M、AZ61A、AZ61M、AZ80A 和 ZK61S 等镁合金牌号、状态及其性能指标;
- 增加了镁方棒、镁六角棒及其弯曲度、扭拧度及圆角半径偏差;
- 增加镁棒弯曲度、扭拧度、切斜度示意图;
- 增加了锻件用挤压棒材的低倍组织要求;
- 完善了资料性附录内容。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:东北轻合金有限责任公司、有色金属技术经济研究院。

本标准参加起草单位:山东华盛荣镁业有限公司、淄博宏泰防腐材料有限公司、山西银光华盛镁业股份有限公司。

本标准主要起草人:刘科研、张燕飞、曹永亮、霍天常、柴韶春、翟慎宝、吴忠文、文钰、冯红芬、杨泉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 5155—2003;
- GB 5155—1985。

镁合金热挤压棒材

1 范围

本标准规定了镁合金热挤压棒材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书、订货单(或合同)内容。

本标准适用于镁合金热挤压圆棒、方棒、六角棒(以下简称棒材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 4297 变形镁合金低倍组织检验方法

GB/T 5153 变形镁及镁合金牌号和化学成分

GB/T 13748(所有部分) 镁及镁合金化学分析方法

GB/T 16475 变形铝及铝合金状态代号

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 合金牌号、状态

棒材的合金牌号、状态应符合表 1 的规定。如需要其他合金牌号、状态时,由供需双方协商解决并在订货单(或合同)中注明。

表 1

合金牌号	状 态
AZ31B、AZ40M、AZ41M、AZ61A、AZ61M、ME20M	H112
AZ80A	H112、T5
ZK61M、ZK61S	T5
注:新、旧合金牌号和旧、新状态对照表分别如附录 A、附录 B 所示。	

3.1.2 标记示例

棒材的标记按照产品名称、标准编号、合金牌号、状态、规格的顺序表示。标记示例如下:

示例 1:

ME20M 合金牌号、H112 状态、直径为 60 mm、定尺长度为 4 000 mm 的棒材,标记为: