

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)003—2016

棉卷均匀度机校准规范

Calibration Specification for Cotton Lap Evenness Measuring Machine

2016-05-18 发布

2016-10-01 实施

中国纺织工业联合会 发布

棉卷均匀度机校准规范

Calibration Specification for
Cotton Lap Evenness Measuring Machine

JJF(纺织)003—2016
代替 JJF(纺织)003—2006

归口单位：纺织计量技术委员会

主要起草单位：常州市华纺纺织仪器有限公司

常州市计量测试技术研究所

参加起草单位：南通三思机电科技有限公司

常熟市计量测试所

莱州市电子仪器有限公司

张家港市信裕纺织品有限公司

福建省纤维检验局

苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司

本规范委托纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

孙伟平（常州市华纺纺织仪器有限公司）

何建新（常州市计量测试技术研究所）

参加起草人：

杨惠新（南通三思机电科技有限公司）

龚 阶（常熟市计量测试所）

邱学明（莱州市电子仪器有限公司）

邓力生（福建省纤维检验局）

钱 丹（张家港市信裕纺织品有限公司）

陈瑜辉（苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司）

吴清斌（常州市华纺纺织仪器有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语	(1)
4 概述	(1)
5 计量特性	(1)
6 校准条件	(2)
7 校准项目和校准方法	(2)
8 校准结果表达	(3)
9 复校时间间隔	(3)
附录 A 校准证书内容	(4)
附录 B 校准证书内页格式	(5)
附录 C 校准记录格式	(6)
附录 D 不确定度的评定	(7)

引 言

本规范代替 JJF（纺织）003—2006《Y201A 型棉卷均匀度机校准规范》。与 JJF（纺织）003—2006 相比，主要变化如下：

- 修改了题目；
- 增加了引言；
- 范围中增加了“首次使用”；将“检定”修改为“校准”；
- 增加了第 2 章引用文件；
- 增加了第 3 章术语；
- 对校准方法进行了补充和修改（见 7.3 条）；
- 增加了附录 A、附录 B、附录 C 和附录 D。

本规范的历次版本发布情况为：

- JJF（纺织）003—2006；
- JJF-03-85。

棉卷均匀度机校准规范

1 范围

本规范适用于新制造、首次使用、使用中和修理后的棉卷均匀度机（以下简称均匀度机）的校准，其他类似设备可参照执行。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJG 14—1997《非自行指示秤》

JJG 539—1997《数字指示秤》

JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 术语

棉卷均匀度 cotton lap evenness

棉卷纵向每米长度片段的重量不匀率。

4 概述

均匀度机由测长滚筒和棉卷秤组成，用于测定棉卷纵向每米长度片段的重量，为减小棉卷不匀，稳定成纱质量提供数据。

5 计量特性

5.1 外观及基本状态要求

5.1.1 均匀度机应装有铭牌，铭牌上须标明型号、制造厂、产品编号和出厂年月；

5.1.2 棉卷秤的铭牌上应标明产品名称、最大称量、最小读数和出厂年月；

5.1.3 均匀度机各机械传动部分应转动灵活，无异声，运转时机身无显著震动，各轧辊转动平稳，棉卷滚筒与轧辊之间压力均匀，不得有忽停忽转现象；

5.1.4 均匀度机取样、自停功能应准确可靠，每米棉卷的切断机构动作无误，离合作用正确有效。

5.2 电气安全性

均匀度机各电气部分应安全可靠，电源线与金属机壳间绝缘电阻应 $\geq 5\text{ M}\Omega$ ，接地线与金属机壳之间接地电阻 $\leq 1\ \Omega$ 。

5.3 计量性能要求

5.3.1 滚筒周长： $(1\ 000\pm 10)\text{ mm}$ 。

5.3.2 滚筒平均线速度： $(2\ 460\pm 120)\text{ mm/min}$ 。