



中华人民共和国国家标准

GB/T 29886—2013

棉包回潮率试验方法 微波法

Test method for moisture regain in cotton bale
by microwave moisture meter

2013-11-12 发布

2014-01-11 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国纤维检验局提出并归口。

本标准起草单位：中国纤维检验局、中国棉花协会、中国棉纺织行业协会、上海出入境检验检疫局、陕西省纤维检验局、西安阿尔特水分检测技术有限公司、陕西华斯特仪器有限公司、安徽财经大学棉花工程研究所。

本标准主要起草人：徐水波、熊宗伟、杨照良、叶戩春、赵洁、仲学宪、韩刚、李世星、丁民建、雷军、刘大为、刘从九。

棉包回潮率试验方法 微波法

1 范围

本标准规定了采用微波测定棉包回潮率的方法。
本标准适用于回潮率在3%~13%的成包的细绒棉和长绒棉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 1103.1 棉花 第1部分:锯齿加工细绒棉
GB 1103.2 棉花 第2部分:皮辊加工细绒棉
GB 6975 棉花包装
GB 19635 棉花 长绒棉

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

含湿质量 moisture weight

原棉含有水分时的质量。

3.2

干燥质量 dry weight

原棉经一定方法除去水分后的质量。

3.3

回潮率 moisture regain

在规定条件下测得的原棉水分含量,以试样的含湿质量和干燥质量的差值与干燥质量的百分比表示。

4 原理

采用微波测量技术,将特定频率的微波信号经发射天线透过被测棉包,皮棉所含水分对微波信号幅度及相位产生影响,通过接收天线将收集到的含有不同衰减及相移信息的微波参数进行运算处理,并进行温度修正,得出棉包的回潮率值。

5 试验对象

5.1 符合 GB 1103.1、GB 1103.2、GB 19635 规定的细绒棉或长绒棉。

5.2 包型符合 GB 6975 规定的 I 型、II 型棉包。