

一、建设项目基本情况

建设项目名称	七台河市恒邦煤炭洗选有限公司年处理 60 万吨煤矸石综合利用建设项目		
项目代码	无		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	七台河市新兴煤化工循环经济产业园区内		
地理坐标	(45 度 48 分 17.05 秒, 130 度 54 分 51.14 秒)		
国民经济行业类别	C3039 其他建筑材料制造	建设项目行业类别	103、一般工业固体废物(含污水处理污泥)、建筑施工废弃物处置及综合利用
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	无	项目审批(核准/备案)文号(选填)	无
总投资(万元)	4101.79	环保投资(万元)	100
环保投资占比(%)	2.4%	施工工期	2023.6-2023.10
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：项目未进行土建工程，仅进行了设备安装并进行了洗选工段。七台河市生态环境局已对本项目进行行政处罚七环罚，文号[2023]11号，具体见附件，现依法办理环评手续。	用地(用海)面积(m ²)	28055
专项评价设置情况	无需设置。 ①项目不属于《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》中地表水专项中规定的行业，无需设置地表水专项评价。 ②项目不属于《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)		

	<p>(试行)》中地下水专项中规定的行业，无需设置地下水专项评价。</p> <p>③项目不涉及《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》中规定生态环境敏感区，无需设置生态专项评价。</p> <p>④项目不属于《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》中大气专项中规定的行业，无需设置大气专项评价。</p> <p>⑤项目不属于《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》中噪声专项中规定的行业，无需设置噪声专项评价。</p> <p>⑥项目不属于《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》中环境风险专项中规定的行业，无需设置环境风险专项评价。</p>
规划情况	七台河新兴煤化工循环经济产业园区总体规划
规划环境影响评价情况	《七台河新兴煤化工循环经济产业园区总体规划(2022-2030)环境影响报告书》、关于《七台河新兴煤化工循环经济产业园区总体规划(2022-2030)环境影响报告书》的审查意见(七环函[2023]1号)
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>《七台河新兴煤化工循环经济产业园区总体规划(2022-2030)环境影响报告书》产业发展定位为：以现状煤焦化产业为基础，延长焦炉煤气产业链，重点发展煤化工循环经济、煤化工下游化工产业以及新材料产业方向，兼顾发展综合利用焦炉煤气进行轻金属冶炼与加工及配套环保产业。</p> <p>根据规划，七台河新兴煤化工循环经济产业园区总体规划期限为2022-2030年，其中近期为2022-2025年，远期为2026-2030年。产业园区规划范围：西起西外环路，东接红岩村，北至南河堤路，南抵规划四号路。总用地面积约871.23公顷，其中西部469.63公顷，东部401.6公顷。产业园区规划为四个片区：煤化工循环经济片区、新材料片区，高新产业拓展片区、现代物流片区。煤化工循环经济片区：重点发展煤化工循环经济产业；新材料片区：重点发展石墨等非金属矿物制品、新型建筑材料、塑料制品、化学合成制品等产业，兼顾发展煤化工循环经济、煤化工下游化工产业；现代物流片区：重点发展现代物流产业；高新产业拓展片区：重点发展利用焦炉煤气进行轻金属冶炼与加工及配套环保产业，兼顾发展煤化工循环经济、煤化工下游化工产业。</p> <p>本项目为园区煤矸石利用项目，位于七台河新兴煤化工循环经济产业</p>

园区中的高新产业拓展片区。高新产业拓展片区重点发展利用焦炉煤气进行轻金属冶炼与加工及配套环保产业，兼顾发展煤化工循环经济、煤化工下游化工产业。本项目是利用园区煤化工产业产生的煤矸石生产机制砂等产品，把废弃的煤矸石综合利用，有效解决园区煤矸石堆存的问题，属于生态保护和环境治理业中的一般工业固体废物综合利用项目，属于配套环保产业，同时根据七台河新兴煤化工循环经济产业园区管委会办公室出具的《关于七台河市恒邦煤炭洗选有限公司年处理60万吨煤矸石综合利用项目的情况说明》，该项目符合七台河新兴煤化工循环经济产业园区产业发展规划，项目投产后不但可以减少园区内洗选煤企业研石的堆存和占地面积，减少生态污染，而且可以实现煤矸石的综合利用，提高煤矸石的经济价值。符合产业园区的定位。新兴煤化工循环经济产业园区对本项目的情况说明见附件4。

根据规划环评中园区行业准入清单中允许行业中有生态保护和环境治理业，本项目属于生态保护和环境治理业中的一般工业固体废物综合利用，符合园区行业准入要求。

本园区厂址不触及生态保护红线。根据园区规划环评中资源利用上限的要求，本项目用水来自市政管网，污水循环利用，满足园区对水资源利用要求。本项目原料为煤矸石，满足园区对煤炭资源利用的要求。

本项目供热来自园区市政供热，不建设采暖燃煤锅炉。项目污水循环利用不外排。项目取水来自市政供水，未开采地下水。项目不属于重点污染项目，对土壤环境影响较小，满足园区规划环评中环境质量底线及管理要求。

综上，本项目符合《七台河新兴煤化工循环经济产业园区总体规划(2022-2030)环境影响报告书》的要求。

根据七台河市生态环境局关于《七台河新兴煤化工循环经济产业园区总体规划(2022- 2030)环境影响报告书》的审查意见：对规划优化调整和实施中的建议：

(一)给水规划的优化调整建议。园区内企业用水大户在取水许可证到

	<p>期后优先使用七台河市第二污水处理厂的中水,其次使用园区污水处理厂的中水,将桃山水库作为补充和备用水源。</p> <p>(二)排水规划的优化调整建议。根据园区的排水现状、各企业污水处理实际情况以及规划排水情况,合理安排集中污水处理设施的建设时间节点,远期建成1万吨/天的园区集中污水处理厂及再生水厂。</p> <p>(三)园区产业方向的优化调整建议。禁止新增炼焦产能,煤气、煤焦油等炼焦副产品可以进行下游产品的延伸,鼓励现有炼焦企业进行节能降碳、污染物减排或综合利用方面的改造,积极开展企业内部废弃物综合利用。对于已入驻的玻璃制造、家具制造、机械制造等不符合产业方向或功能布局的企业,现状可予以保留,但不允许新增产能。</p> <p>(四)园区环境风险的优化调整建议。建立园区的三级防控体系,园区内企业环境的应急预案应与园区突发环境应急预案相衔接,实现分级响应、区域联动,建立“生产单元-企业-园区“三级”环境风险防范和企业-园区地方政府“三级”环境风险应急体系”。</p> <p>(五)对规划实施过程中的建议。规划实施过程中应切实落实报告书所提出的环境风险管理调查、园区涉及的有毒有害物质及危险化学品、重点环境风险源清单的调查,掌握环境风险物质、环境风险受体及其分布,建立产业园区环境风险防控联动机制,明确园区应急演练情况及安全防护距离、大气环境保护距离的设定。</p> <p>本项目建设符合产业园区产业定位。项目生产用水来自园区市政供水,项目生产废水循环利用,不外排,并且本项目采取严格的污染防治措施,能够确保各项污染物均能够稳定达标排放,可以有效减少主要污染物排放量。本项目的建设与发展产业园区发展布局,开发强度及开发时序相协调。因此,本项目建设符合《七台河新兴煤化工循环经济产业园区总体规划(2022-2030)环境影响报告书》的审查意见(七环函[2023]1号)的要求。</p>
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>根据《产业结构调整指导目录》(2019年本),本项目不属于鼓励类、限制类及淘汰类项目,属于允许类项目,符合国家产业政策要求。</p>

2、项目与“三线一单”符合性分析

(1) 生态保护红线

根据《黑龙江省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》(黑政发[2020]14号文件)和《七台河市人民政府关于实施三线一单“生态环境分区管控的意见》(七政发(2021)7号),本项目不在生态保护红线内,本项目位于重点管控单元,本项目与七台河市环境管控单元位置关系详见附图1。

表 1-1 本项目“三线一单”符合性分析

内容	符合性分析
生态保护红线	本项目不涉及自然保护区、饮用水源保护区等环境保护目标,项目位于七台河市新兴煤化工循环经济产业园区,地类用途为工业用地,符合生态保护红线要求。
资源利用上线	项目在运营过程中消耗一定量的电源、水资源,但资源消耗量相对于区域资源利用总量较小,符合资源利用上线要求。
环境质量底线	根据《2021年黑龙江省生态环境质量现状》中七台河市环境质量状况数据,2021年七台河市空气质量级别达二级标准。项目所在区域为环境空气质量达标区。本项目所在区域地表水体为倭肯河,根据《全国重要江河湖泊水功能区划(2011-2030)》,该段无水质目标,类型划分为排污水体,按IV类水体管理,应满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类水体功能标准,根据《2021年黑龙江生态环境质量状况报告》2021年倭肯河该段水体指标可满足IV类水体功能标准。本项目生产过程中无废水排放,工程运行后排出的各类污染物经本评价提出环保措施处理后可以稳定达标排放,本项目建设后不会改变周围环境的功能属性,符合环境质量底线要求。
生态环境准入清单	本项目不属于《产业结构调整指导目录(2019年本)》中“鼓励类”、“限制类”和“淘汰类”项目,为允许类项目,符合国家产业政策,不在负面清单范围内。本项目不属于《黑龙江省重点生态功能区产业准入负面清单(试行版)》和《七台河市生态环境准入清单(2023年发布版)》名单内的产业。因此本项目建设符合环境准入要求。

表 1-2 七台河新兴煤化工循环经济产业园区重点管控单元生态环境准入符合性分析

空间布局约束	1.化工园区与城市建成区、人员密集场所、重要设施、敏感目标等应当保持规定的安全距离,相对封闭,不应保留常住居民,非关联企业和产业要逐步搬迁或退出。 2.不得引入不符合规划环评结论及审查意见的入园建设项目 3.新、改、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等项目的环境影响评价,应满足区域、规划环评要求。	本项目为一般工业固体废物综合利用项目,不属于化工项目。本项目是利用园区煤化工产业产生的煤矸石生产机制砂等产品,把废弃的煤矸石综合利用,属于生态保护和环境治理业中的一般工业固体废物综合利用项目,属于
--------	---	--

	<p>4.新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。</p> <p>5.重大制造业项目、依托能源和矿产资源的资源加工业项目原则上布局在重点开发区。新建化工项目须进入台规设立的化工园区。</p> <p>6.优先选择化石能源替代、原料工艺优化、产业结构升级等源头治理措施,严格控制高耗能、高排放项目建设。</p> <p>7.执行园区规划及规划环评准入要求。</p>	<p>配套环保产业,符合产业园区的定位。项目不属于高耗能、高排放项目。</p>
污 染 物 排 放 管 控	<p>1.应按规定建设污水集中处理设施,并安装自动在线监控装置。</p> <p>2.支持企业开展能效提升、清洁生产、工业节水等绿色化升级改造,实施重点行业和企业循环化改造,推动资源循环再生利用,降低能源消耗和污染物排放量。</p> <p>3.新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备,单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平,依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。</p> <p>4.鼓励化工等产业园区配套建设危险废物集中贮存、预处理和处置设施。</p>	<p>1.本项目使用能源为市政供电</p> <p>2.项目生产中不排水,生产废水经沉淀池沉淀后循环利用,员工生活污水排入七台河市第二污水处理厂处理后做为中水回用,待园区污水处理厂建设完成投产后再改为进入园区污水处理厂。</p> <p>3.本项目不属于两高项目和化工项目。</p>
环 境 风 险 防 控	<p>加强环境应急预案管理和风险预警。园区及园区内企业应当结合经营性质、规模、组织体系,建立健全环境应急预案体系,并强化企业、园区以及上级政府环境应急预案之间的衔接。加强环境应急预案演练、评估与修订。园区管理机构应当组织建设有毒有害气体环境风险预警体系,建设园区环境风险防范设施。</p>	<p>本项目为一般工业固体废物综合利用项目,建设地点为七台河市新兴煤化工循环经济产业园区,厂界周围500m范围内,无环境敏感目标。</p>
资 源 利 用 效 率 要 求	<p>1.落实最严格的水资源管理制度,实行水资源消耗总量和强度双控。</p> <p>2.全面推行清洁生产,依法在“双超双有高耗能”行业实施强制性清洁生产审核。</p>	<p>1.项目生产中不排水,生产废水经沉淀池沉淀后循环利用,员工生活污水排入七台河市第二污水处理厂处理后做为中水回用,待园区污水处理厂建设完成投产后再改为进入园区污水处理厂。</p> <p>2.本项目办公区等公共建筑内均采用节水型水嘴和便器水箱等器具。</p>
<p>综上所述,本项目建设符合《黑龙江省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》(黑政发[2020]14号文件)和《七台河市人民政府关于实施三线一单“生态环境分区管控的意见》(七政发(2021)7号)</p>		

中的要求。

3、选址合理性分析

本项目位于七台河市新兴煤化工循环经济产业园区,原七台河鑫鹏生物颗粒厂。厂址东面是铁路机务段七台河运行车间,西侧是大世界锅炉厂,北侧是七台河市聚海煤业,南侧为空地。用地性质为工业用地。项目所在地具有方便的交通运输和水电条件,便于项目的运营。根据现状监测,项目所在区域环境质量现状较好,在严格落实本报告提出的环保措施后,本项目污染物均可达标排放,并采取有效的跟踪监测措施。综上,本项目产生的环境影响对区域影响较小,因此本项目选址合理。

--	--

二、建设项目工程分析

1、项目组成			
<p>本项目位于七台河市新兴煤化工循环经济产业园区，原七台河鑫鹏生物颗粒厂。厂址东面是铁路机务段七台河运行车间，西侧是大世界锅炉厂，北侧是七台河市聚海煤业，南侧为空地。总占地面积 28055m²，建筑面积为 7121m²。项目项目年处理 60 万吨煤矸石，主要包括原料的存储、分选系统、机制砂生产工艺和煤矸石土壤改良剂生产工艺。项目组成详见下表。</p>			
表 2-1 本项目组成一览表			
项目组成		工程内容	建设情况
主体工程	原料库	占地面积 1000 m ² ，高 6m，位于厂区中部，全封闭，设有地下受矸石坑，洒水抑尘，喷淋除尘设施，地面全部混凝土硬化处理，用于存放矸石等原料，矸石设计堆高 3m，存储能力为 4000 吨。	新建
	主厂房	占地面积1319m ² ，位于厂区西北角，钢结构，厂房密闭，内置煤矸石分选系统、矸泥水处理系统、三级沉淀池等	利旧改造，已进行设备安装
	制土制砂车间	占地面积3150m ² ，位于厂区南侧，钢结构，厂房密闭，内置机制砂系统和土壤改良剂生产线	新建
储运工程	成品库房	占地面积 1000m ² ，位于厂区西侧，封闭钢结构库房，洒水抑尘，喷淋除尘设施，地面全部混凝土硬化处理	新建
	一般固体废物暂存间	位于厂区北侧，建筑面积 176m ² ，封闭钢结构库房，用于存放项目产生的一般固体废物，废铁、废木材等	利旧
	危废暂存间	位于库房西侧，建筑面积10m ² 。用于存放危险废物。对危废暂存间地面及裙脚危废暂存间采用水泥地面硬化，并铺设2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料，渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s。同时生产区各车间及厂房周围全部硬化成防渗地面，防止地面污水下渗污染。	新建
辅助工程	办公楼	位于厂区东北角，建筑面积325m ² ，用于员工办公及休息使用，本项目不设置食堂及宿舍	利旧
	门卫室	位于厂区东侧，建筑面积15m ²	利旧
	转运间	位于厂区中部，存储机械设备等，建筑面积 136m ²	利旧
	沉淀池	容积 500m ³ 的三级沉淀池，位于主厂房内，并进行硬化、防渗处理	新建
	事故池	主厂房西南侧建有事故池，容积 100m ³	新建

公用工程	给水	生产用水来自园区市政供水，可满足本项目供水需求。生活用水引入城市生活水管网	新建	
	排水	本项目采取雨污分流制，分选废水、洗砂废水和运输车辆冲洗废水经三级沉淀池处理后进入清水池回用于生产，不外排。本项目生活污水量为0.67m ³ /a，134m ³ /a，生活污水排入七台河市第二污水处理厂处理后做为中水回用，待园区污水处理厂建设完成投产后再改为进入园区污水处理厂。	新建	
	供热	市政供热，供热热源为宝泰隆热力公司供应	新建	
	供电	本项目供电采用国家电网	依托	
环保工程	废气治理设施	原料和产品全部存储封闭库房内，采取洒水降尘、湿式破碎、设置喷雾除尘设施、厂房密闭，机械通风，地面全部混凝土硬化处理。煤矸石破碎工段：集气罩+袋式除尘器+15m排气筒。道路运输扬尘采取道路硬化、定期清扫和洒水、加强道路两侧及厂区绿化、车辆限速等措施	新建	
	废水治理措施	项目无废水外排。分选废水、洗砂废水和运输车辆冲洗废水经三级沉淀池处理后进入清水池回用于生产，不外排。生活污水排入七台河市第二污水处理厂处理后做为中水回用，待园区污水处理厂建设完成投产后再改为进入园区污水处理厂。	新建	
	固废治理措施	废铁	集中收集后暂存，定期外售	新建
		废木材	集中收集后暂存，定期外售	新建
		除尘器收集的粉尘	除尘器收集的粉尘集中收集后回用于生产	新建
		沉淀池废渣	分选、洗砂等过程残留砂石等随冲洗废水进入沉淀池，在沉淀池沉淀下来，形成沉渣，收集后进入土壤改良剂工序，回用于生产	新建
		废石粉	洗砂过程中的洗砂废水浓缩压滤后，最终产出石粉，进入土壤改良剂工序，回用于生产	新建
		废机油	废机油在厂区使用专用防渗收集桶进行收集后存储于危废暂存间内，定期委托危险废物处置资质部门处理。	新建
噪声防治	主要设备采取隔声、选用低噪声设备等降噪措施。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准	新建		
2、设备清单				
本项目主要生产设备见表 2-2。				
表 2-2 主要设备一览表				
	设备名称	规格	数量	
1	振动给料机	XZGZ1322, Q=300t/h, 给料粒度小	1	

		于 350mm, P=3.7kW	
2	圆振筛	Q=300t/h, ZDS2050, F=10m, 筛缝 30mm(50mm), P= =22kW	1
3	反击破碎机	Q=300t/h, 型号 HSI6118, 入料 200-0mm, 出料 50-30mm 可调,P=900kW	1
4	无压给料三产品重介质旋流器	3GDMC 系列, 规格 1500/1100A; 入料范围为 10mm-0.23mm。	1
5	直线筛	USL3.0×4.5	1
6	直线筛	USL2.0×4.5	2
7	直线筛	1542 型	1
8	滚筒式磁选机	3m	1
9	滚筒式磁选机	2.4m	1
10	压滤机	过滤面积 300m ² , 滤饼外水小于 28%	2
11	浓缩机		2
12	刮板输送机		2
13	循环水罐		1
14	立轴冲击式破碎机	Q=120th, 型号: VC743H P=500kw	1
15	振动筛	Q= 120t/h,直线振动筛 3675, 4.75mm 筛分	1
16	洗砂机	螺旋式型号:2XL915, P=22kW	1
17	洗砂回收系统	SS-14-750II, 脱水筛 1.4*3m,P= =2*5.5KW	1
18	研石粉磨机		1
19	土壤改良剂混合机		1
20	土壤改良剂包装机		1

3、主要产品及产能

本项目产品主要有低热值煤、机制砂和煤研石土壤改良剂。低热值煤热值在 1800 千卡/千克左右, 产量为 9.6 万吨/年, 主要销售对象为七台河市德力电力有限责任公司; 机制砂 5~25mm 粗骨料 11 万吨/年, 产品质量执行《建设用卵石、碎石》(GB/T 14685-2022); 5~16mm 粒径粗骨料作为研石砖原料, 16~25mm 粒径粗骨料外售给混凝土搅拌站、沥青搅拌站; 0- 4.75mm 机制砂(亦称为细骨料) 18.4 万吨/年, 产品质量执行《建设用砂》(GB/T 14684-2022); 煤研石生产煤研石土壤改良剂为 25 万吨/年, 可以施于田间可以增强土壤肥力, 并有疏松、透气作用, 改善土壤结构达到增产的目的, 该土壤改良剂还

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/727106115064006102>