



中华人民共和国国家标准

GB/T 29015—2012

装盒机通用技术条件

General specification of cartoning machine

2012-12-31 发布

2013-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 436)提出并归口。

本标准负责起草单位:上海龙腾机械制造有限公司、北京双鹤制药装备有限责任公司、上海新顾德机械制造有限公司、杭州永创智能设备股份有限公司、合肥通用机电产品检测院。

本标准参加起草单位:江西万申机械有限责任公司、浙江华联制药机械股份有限公司、江苏仅一包装技术有限公司、北京大森长空包装机械有限公司、上海松川远亿机械设备有限公司、欧姆龙自动化(中国)有限公司、卡夫食品企业管理(上海)有限公司、山东罗欣药业股份有限公司、上海葛兰素史克生物制品有限公司、上海庄臣有限公司、三九医药股份有限公司。

本标准主要起草人:乔野龙、张通、熊雪松、罗邦毅、乔国龙、郑彤、孙彪、乔英、李正瑞、陈润洁。

本标准参加起草人:周斌如、袁焕春、殷祥根、巴悦、于长春、李立言、戴煜良、陈雨、徐卫良、马践、陈聪、韩晓兰、孙弘、江红、柳永、李俊岑、罗广、方平。

装盒机通用技术条件

1 范围

本标准规定了装盒机的术语和定义、型号、型式、基本参数及工作条件、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于将片状、块状、瓶状、袋状、管状等物料(或预包装件)及说明书装入纸盒内的包装机械。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 16798 食品机械安全卫生

GB/T 16855.1 机械安全 控制系统有关安全部件 第1部分 设计通则

GB 19891 机械安全 机械设计的卫生要求

JB/T 7232 包装机械噪声功率级的测定 简易法

JB 7233 包装机械安全要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

装盒机 cartoning machine

采用预制纸盒,将片状、块状、瓶状、袋状、管状等物料(或预包装件)及说明书装入纸盒内,并以粘合或插入的形式封盒的机器。

3.2

生产能力 production capacity

单位时间内能完成装盒的包装件数量,通常用盒/min表示。

3.3

装盒合格率 qualified ratio of cartoning

装盒合格的包装件数量与所检查的总包装件数量的百分比。

注:装盒后有损盒、封盒效果不良、物料破坏、多装、少装或漏装的包装盒,均为不合格装盒。