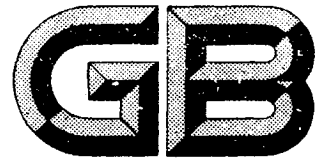


UDC 621.96 : 614.8
C 68



中华人民共和国国家标准

GB 13887—92

冷 冲 压 安 全 规 程

Safety codes for cold pressing

1992-12-14 发布

1993-08-01 实施

国家技术监督局 发布

目 次

1	主题内容与适用范围	(1)
2	引用标准	(1)
3	冷冲压安全的基本概念和要求	(2)
4	对冲压件结构和工艺的安全要求	(2)
5	对压力机的安全要求	(3)
6	对安全装置的要求	(10)
7	对冲模设计和制造的安全要求	(16)
8	对冲模安装和调试的安全要求	(19)
9	压力机过载和过热的防止	(21)
10	振动和噪声的防治	(22)
11	对操作规范的安全要求	(22)
12	对装备检查和修理的安全要求	(24)
附录 A	冲模安装图(参考件)	(25)
附录 B	冲模主要技术参数铭牌(参考件)	(27)

中华人民共和国国家标准

冷 冲 压 安 全 规 程

GB 13887—92

Safety codes for cold pressing

1 主题内容与适用范围

本标准规定了冷冲压安全的基本概念和要求、冲压件结构和工艺、压力机、安全装置和冲模等方面的安全细则。

本标准适用于冷冲压生产领域。

2 引用标准

- GB 150 钢制压力容器
- GB 2893 安全色
- GB 2894 安全标志
- GB 3766 液压系统通用技术条件
- GB 4053.1 固定式钢直梯
- GB 4053.2 固定式钢斜梯
- GB 4053.3 工业固定式防护栏杆
- GB 4053.4 工业固定式钢平台
- GB 4064 电气设备安全设计导则
- GB 4205 控制电气设备的操作件标准运动方向
- GB 4584 压力机用光线式安全装置 技术条件
- GB 5083 生产设备安全卫生设计总则
- GB 5091 压力机的安全装置技术条件
- GB 5092 压力机用感应式安全装置技术条件
- GB 5093 压力机用手持式电磁吸盘技术条件
- GB 5226 机床电气设备通用技术条件
- GB 6077 剪切机械安全规程
- GB 6527.2 安全色使用导则
- GB 8176 冲压车间安全生产通则
- JB 2131 液压件 通用技术条件
- JB 3350 机械压力机 安全技术条件
- JB 3915 液压机 安全技术条件
- JB 4203 锻压机械 安全技术条件
- JB 4378 金属冲压件 结构要素
- JB 4379 金属冲压件 公差