



# 中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 148—2018  
代替 JG/T 1—1999, JG/T 148—2002

---

## 钢 管 散 热 器

Steel tube radiator

2018-05-30 发布

2018-12-01 实施

---

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类和标记 .....	2
5 材料与结构 .....	2
6 要求 .....	4
7 试验方法 .....	6
8 检验规则 .....	7
9 标志、使用说明书和合格证 .....	8
10 包装、运输和贮存 .....	9
参考文献 .....	10

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JG/T 1—1999《钢制柱型散热器》和 JG/T 148—2002《钢管散热器》。

本标准是对 JG/T 1—1999《钢制柱型散热器》和 JG/T 148—2002《钢管散热器》的修订，与 JG/T 1—1999和 JG/T 148—2002 相比主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义；
- 增加了分类；
- 修改了标记；
- 增加了材料与结构；
- 修改了工作压力；
- 修改了单片标准散热量；
- 修改了螺纹质量要求；
- 修改了涂层附着力测定方法；
- 增加了检验项目表；
- 修改了检验抽样方案；
- 增加了使用说明书。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑环境与节能标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国建筑金属结构协会、森德(中国)暖通设备有限公司、天津马丁康华不锈钢制品有限公司、广东太阳花暖通设备有限公司、唐山大通金属制品有限公司、山东南山暖通新材料有限公司、北京派捷暖通环境工程技术有限公司、哈尔滨帽儿山暖气片有限责任公司、山东鑫华星暖通科技有限公司、北京圣劳伦斯散热器制造有限公司、河南乾丰暖通科技股份有限公司、山西清徐学栋散热器有限公司、浙江荣荣实业有限公司、青岛亿润暖通设备有限公司、河南沃德新世纪能源股份有限公司、河南宏兴暖通设备有限公司、天津泽澳金属制品有限公司、望奎县龙达金属制品有限公司、唐山市丰润区天鑫金属制品有限公司、北京建筑材料检验研究院有限公司、中国建筑科学研究院有限公司、国家散热器质量监督检验中心、辽宁省水暖器材产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人：宋为民、吴辉敏、王俊生、谷秀志、刘宗江、苑向阳、李程、林蓓蓓、杨学永、罗卫东、于克跃、韩培滨、王义堂、梁斌、吕同鑫、杨刚、管仲海、赵学栋、田森林、姚立民、侯青霞、王增军、王洪春、王志波、牛永杰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JGJ 29.1—1986；
- JG/T 1—1999；
- JG/T 148—2002。

# 钢 管 散 热 器

## 1 范围

本标准规定了钢管散热器(以下简称“散热器”)的术语和定义、分类与标记、材料与结构、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书和合格证、包装、运输和贮存。

本标准适用于工业与民用建筑供暖系统,以温度不高于 95 ℃且水质符合 GB/T 29044—2012 中 4.5 规定的热热水为热媒的散热器。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层覆盖层厚度测量 磁性法

GB/T 5213 冷轧低碳钢板及钢带

GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第 1 部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 12467.3 金属材料熔焊质量要求 第 3 部分:一般质量要求

GB/T 13754 供暖散热器散热量测定方法

GB/T 19866 焊接工艺规程及评定的一般原则

GB/T 29039 钢制采暖散热器

HG/T 2006 热固性粉末涂料

## 3 术语和定义

GB/T 29039 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**钢管散热器 steel tube radiator**

由立柱钢管与上下片头或联箱管组合焊接成型的散热器。

### 3.2

**片头 terminal part**

冷轧钢板经冲压成型,与钢管对接焊组成钢制供暖散热器的部件。

注:由两块材料加工成型的片头为合体片头,由单块材料加工成型的片头为整体片头。