



中华人民共和国国家标准

GB/T 32836—2016

建筑钢结构球型支座

Spherical bearing for steel building structure

2016-08-29 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分级	2
5 分类与标记	3
6 一般要求	4
7 要求	5
8 试验方法	9
9 检验规则	11
10 标志、包装、运输和贮存	12
附录 A (资料性附录) 支座结构示意图	14
附录 B (规范性附录) 初始静摩擦系数和线磨耗率试验方法	17
附录 C (规范性附录) 摩擦系数试验方法	21
附录 D (规范性附录) 竖向抗压承载力试验方法	23
附录 E (规范性附录) 竖向抗压承载力下的转动性能试验方法	25
附录 F (规范性附录) 竖向抗拉承载力试验方法	27
附录 G (规范性附录) 竖向抗拉承载力下的转动性能试验方法	29
附录 H (规范性附录) 水平承载力试验方法	31
附录 I (规范性附录) 水平刚度试验方法	33

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由全国建筑构配件标准化技术委员会(SAC/TC 454)归口。

本标准负责起草单位：丰泽工程橡胶科技开发股份有限公司。

本标准参加起草单位：中国建筑标准设计研究院、北京工业大学、同济大学、石油和化学工业橡塑与化学品质量监督检验中心(北京)、中国建筑设计院有限公司、中国建筑西南设计研究院有限公司、中国建筑西北设计研究院有限公司、北京市建筑设计研究院有限公司、北京建院约翰马丁国际建筑设计有限公司、北京市机械施工有限公司、衡水中铁建工程橡胶有限责任公司、株洲时代新材料科技股份有限公司、云南震安减震科技股份有限公司。

本标准主要起草人：张培基、徐瑞祥、王喆、薛素铎、彭天波、赵春波、范重、陈志强、张顺强、束伟农、张胜、乔聚甫、宫小能、宁响亮、廖云昆、李炯、郑东海。

建筑钢结构球型支座

1 范围

本标准规定了建筑钢结构球型支座(以下简称“支座”)的术语和定义、分级、分类与标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于钢结构建筑用球型支座,其他土木建筑用球型支座也可参照本标准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法

GB/T 1040.1 塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则

GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1228 钢结构用高强度大六角头螺栓

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 3398.1 塑料 硬度测定 第1部分:球压痕法

GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法

GB/T 7233.1 铸钢件 超声检测 第1部分:一般用途铸钢件

GB/T 7659 焊接结构用铸钢件

GB/T 11379 金属覆盖层 工程用铬电镀层

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB/T 19844—2005 钢板弹簧

GB 50661—2011 钢结构焊接规范

HG/T 2502 5201 硅脂

JB/T 5943 工程机械焊接通用技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

建筑钢结构球型支座 **spherical bearing for construction steel structure**

在竖向承载力和(或)水平承载力作用下转动或产生位移且具有一定弹性刚度的建筑钢结构工程用球型支座。