

ICS 21.060.10
J 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 16674—1996
idt ISO 4162:1990

六角法兰面螺栓 小系列

Hexagon flange bolts—Small series

1996-12-18 发布

1997-07-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
六角法兰面螺栓 小系列

GB/T 16674—1996

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1997年6月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号：155066·1-13836

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 4162:1990《六角法兰面螺栓——小系列》。

本标准是“六角扳拧紧固件”的国家标准产品系列标准的一部分。该系列标准包括：

- a) 六角头螺栓：GB 27、GB 28、GB 29.1、GB 29.2、GB 31.1、GB 31.2、GB 31.3、GB 32.1、GB 32.2、GB 32.3、GB 5780、GB 5781、GB 5782、GB 5783、GB 5784、GB 5785、GB 5786；
- b) 六角螺母：GB 41、GB 56、GB 802、GB 804、GB 805、GB 808、GB 889、GB 923、GB 6170、GB 6171、GB 6172、GB 6173、GB 6174、GB 6175、GB 6176、GB 6178、GB 6179、GB 6180、GB 6181、GB 6182、GB 6184、GB 6185、GB 6186、GB 9457、GB 9458、GB 9459；
- c) 六角法兰面螺栓：GB 5787、GB 5788、GB 5789、GB 5790、GB/T 16674；
- d) 六角法兰面螺母：GB/T 6177、GB 6183、GB/T 6187；
- e) 钢结构用螺栓连接副：GB/T 1228、GB/T 1229、GB/T 1230、GB/T 1231、GB/T 3632、GB/T 3633。

本标准表 2 公差栏以“除第 3 章规定外，其余按 A 级”替代了 ISO 4162 表 2 公差栏以“A¹⁾”及表注“1)s 和 e 尺寸公差按 B 级”的表达方法，但技术内容与其完全一致。

ISO 4162 对包装未规定技术要求，本标准增加了按 GB 90 的规定(表 2)。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准的附录 B 是提示的附录。ISO 4162 仅给出 26 个国际紧固件产品标准目录，而本标准给出了我国现行标准目录及尚未采用的 4 个国际紧固件标准。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械工业部机械科学研究院负责起草。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面有着密切的联系。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75%的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 4162 由 ISO/TC 2 紧固件技术委员会制定。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准的附录 B 是提示的附录。

中华人民共和国国家标准

六角法兰面螺栓 小系列

Hexagon flange bolts—Small series

GB/T 16674—1996
idt ISO 4162:1990

1 范围

本标准规定了螺纹规格为 M5~M16、8.8、9.8、10.9 和 A2-70 级、小六角系列的六角法兰面螺栓。

在特殊情况下,需要本标准规定以外的技术要求,则应从现行标准(如 GB 193、GB 3106、GB 3098.1、GB 9145 和 GB 3098.6)中选择。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 2—85 紧固件 外螺纹零件的末端
- GB 90—85 紧固件验收检查、标志与包装
- GB 193—81 普通螺纹直径与螺距系列(直径 1~600 mm)
- GB 1237—88 紧固件的标记方法
- GB 3098.1—82 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB 3098.6—86 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB 3103.1—82 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 3106—82 螺栓、螺钉和螺柱的公称长度和普通螺栓的螺纹长度
- GB 5267—85 螺纹紧固件电镀层
- GB 5276—85 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注
- GB 9145—88 商品紧固件的中等精度 普通螺纹极限尺寸
- GB 5779.1—86 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求
- GB 5779.3—86 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 特殊要求
- ISO 8992:1986 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件

3 尺寸

注:尺寸代号和标注应符合 GB 5276 的规定。