



中华人民共和国国家标准

GB/T 6946—2008
代替 GB 6946—1993

钢丝绳铝合金压制接头

Aluminium-alloy swaged ferrules for steel wire rope

2008-07-27 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 分类	1
4 技术要求	4
5 试验方法与检验规则	6
6 标志、包装、运输和贮存	7
附录 A (资料性附录) 扁椭圆管规格系列及要求	8
附录 B (资料性附录) 试验记录表	10

前 言

本标准代替 GB 6946—1993《钢丝绳铝合金压制接头》。

本标准是对 GB 6946—1993《钢丝绳铝合金压制接头》的修订。

本标准与 GB 6946—1993 相比修改如下：

- 接头型号表示方法由 A 型(圆柱形接头)、B 型(圆柱倒角形接头)、C 型(圆柱锥端形接头)修改为 A 型(圆柱形接头)、B(圆柱锥端形接头)；
- 接头参数原 $D_{1\min}$ 取消,原 $D_{2\min}$ 修改为 $D_{1\min}$,因取消原 B 型接头,故原接头参数表中的 r 取消；
- 接头材料选用由“接头所使用的扁椭圆管推荐采用 GB 3191 中的 LF2、LF21 铝合金材料制造”修改为“接头所使用的扁椭圆管应优先选用由管材压制而成的扁椭圆管,材料应采用 GB/T 4437.1 中 3A21H112(此种材料只能用在吊装索具上)或 5A02H112 铝及铝合金热挤压无缝圆管制造。必须附有质量证明书。”；
- 接头外观质量要求将原“4.2.3.3 C 型压制,钢丝绳端部应封在接头内部,距接头 P 端不得大于 $0.5d$;A 型和 B 型接头,钢丝绳端部必须超出接头 $(0.5\sim 1.0)d$ ”修改为“4.2.3.3 钢丝绳端部应超出接头 $(1.0\sim 1.5)d$ ”；
- 修改了扁椭圆管规格系列及要求的部分数据,见表 A.1。

本标准附录 A 和附录 B 均为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会(SAC/TC 328)归口。

本标准起草单位:沈阳三洋建筑机械有限公司、天津飞马起重吊索具有限公司、沈阳连云建筑机械有限公司、沈阳建良金属结构有限公司。

本标准主要起草人:林贵瑜、刘立友、杨晓梅、董良彦、陈丽洁、周贤阁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 6946—1986、GB 6946—1993。

钢丝绳铝合金压制接头

1 范围

本标准规定了钢丝绳铝合金压制接头(以下简称接头)的分类、技术要求、试验方法与检验规则等。
本标准适用于直径 6 mm~65 mm,公称抗拉强度不大于 1 870 MPa 的圆股钢丝绳的接头。
本标准不适用于单股和异型股钢丝绳的接头。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分(GB/T 3190—2008,ISO 209:2007,MOD)

GB/T 3191 铝及铝合金挤压棒材

GB/T 4437.1 铝及铝合金热挤压管 第一部分:无缝圆管

GB 8918 重要用途钢丝绳(GB 8918—2006,ISO 3154:1988,Stranded wire ropes for mine hoisting—Technical delivery requirements,MOD)

GB/T 20118 一般用途钢丝绳(GB/T 20118—2006,ISO/DIS 2408:2002,Steel wire ropes for general purposes—Minimum requirements,MOD)

GB/T 20975.3 铝及铝合金化学分析方法 第 3 部分:铜含量的测定(GB/T 20975.3—2008,ISO 3980:1977,ISO 769:1973,ISO 795:1976,MOD)

GB/T 20975.4 铝及铝合金化学分析方法 第 4 部分:铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法(GB/T 20975.4—2008,ISO 793:1973,MOD)

GB/T 20975.5 铝及铝合金化学分析方法 第 5 部分:硅含量的测定(GB/T 20975.3—2008,ISO 808:1973,ISO 797:1973,MOD)

GB/T 20975.7 铝及铝合金化学分析方法 第 7 部分:锰含量的测定 高碘酸钾分光光度法(GB/T 20975.7—2008,ISO 886:1973,MOD)

GB/T 20975.12 铝及铝合金化学分析方法 第 12 部分:钛含量的测定(GB/T 20975.12—2008,ISO 6827:1981,ISO 1118:1978,MOD)

GB/T 20975.16 铝及铝合金化学分析方法 第 16 部分:镁含量的测定(GB/T 20975.16—2008,ISO 2297:1973,ISO 3256:1977,MOD)

GB/T 20975.18 铝及铝合金化学分析方法 第 18 部分:铬含量的测定(GB/T 20975.18—2008,ISO 3978:1976,ISO 4193:1981,MOD)

3 分类

3.1 型式

按接头结构外形分为:

A 型——圆柱形接头,见图 1 a);

B 型——圆柱锥端形接头,见图 1 b)。