

# 2020年特种作业人员焊接与热切割作业考证复习题

## 398题(含参考答案)

### 一、判断题

1. 我国现行消防法规的概括起来主要有五条。

正确答案: 错

2. 一个人在皮肤干燥状态下,接触的电压越高,人体电阻越小。

正确答案: 错

3. 脱离低压电源的方法可用“拉、切、挑、拽”四个字概括。

正确答案: 错

4. 《安全生产许可证条例》主要内容不包括目的、对象与管理机关,安全生产许可证的条件及有效期。

正确答案: 错

5. 钎焊作业的安全生产意在防止发生人身伤亡和财产损失等生产事故。

正确答案: 对

6. 二氧化碳焊不能替代焊条电弧焊和埋弧焊。

正确答案: 错

7. 安全生产管理的基本对象是企业的员工,不涉及机器设备。

正确答案: 错

8. 《安全生产法》规定,生产经营单位对重大危险源可以一劳永逸,不进行定期检测、评估、监控。

正确答案: 错

9. 内部原子排列的不同导致晶体与非晶体性能的差异。

正确答案: 对

10. 检修动火时,动火时间一次绝不能超过一天。

正确答案: 错

11. 激光切割时工件熔化并蒸发。

正确答案: 对

12. 职业病诊断医师应具备执业医师资格;具有中级以上卫生专业技术职务任职资格;熟悉职业病防治法律规范和职业病诊断标准;从事职业病诊疗相关工作 5 年以上;熟悉工作场所职业病危害防治及其管理;经培训、考核合格,并取得省级卫生行政部门颁发的资格证书。

正确答案: 对

13. 熔化焊工作地点应有良好的天然采光或局部照明。

正确答案: 对

14. 洞口、临边、交叉作业、攀登作业、悬空作业,按规范使用安全帽、安全网、安全带,并严格加强防护措施可减少高空坠落事故发生。

正确答案: 对

15. 等离子切割时会产生等离子弧。

正确答案: 对

16. 气瓶使用时,严禁在气瓶上进行电焊引弧。

正确答案: 对

17. 移动触电者或将其送往医院途中应暂时中止抢救。

正确答案: 错

18. 点焊机属于熔化焊设备。

正确答案: 错

19. 《安全生产法》第五十六条规定,从业人员发现事故隐患或其他不安全因素,应当立即向现场安全生产管理人员或本单位负责人报告,接到报告的人员应当及时予以处理。

正确答案: 对

20. 手工电弧焊时的弧光比氩弧焊时的弧光辐射低。

正确答案: 对

21. 职业健康检查只能由具有医疗执业资格的医生和技术人员进行。

正确答案: 对

22. 焊机的接地电阻可用打入地下深度不小于 1m,电阻不大于  $4\ \Omega$  的铜棒或铜管做接地板。

正确答案: 对

23. 移动触电者或将其送往医院途中应暂时中止抢救。

正确答案: 错

24. 凡与大地有可靠接触的金属导体,均可作为自然接地体。

正确答案: 错

25. 钎焊作业安全生产是为了使钎焊作业生产过程在符合物质条件和工作秩序下进行。

正确答案: 对

26. 可燃物、助燃物和着火源构成燃烧的三个要素,缺少其中任何一个要素便不能燃烧。

正确答案: 对

27. 真空扩散焊和真空钎焊属于同一类焊接。

正确答案: 错

28. 固定式乙炔发生器可由未经受过专门培训的专职人员管理。

正确答案：错

29. 提升机具限位保险装置失灵或“带病”工作有可能引起高空坠落事故。

正确答案：对

30. 点焊机属于熔化焊设备。

正确答案：错

31. 低氢焊条比酸性焊条进行手工电弧焊时,产生的金属飞溅严重。

正确答案：对

32. 金属化后的皮肤经过一段时间会自行脱落,一般会留下不良后果。

正确答案：错

33. 用手工电弧焊焊接镀锌铁板时,产生的烟尘较强。

正确答案：对

34. 辐射光谱中出现紫外线的温度最低值为 1500℃。

正确答案：错

35. 职业病检查时应有 5 位以上取得职业病诊断资格的执业医师集体诊断。

正确答案：错

36. 洞口、临边、交叉作业、攀登作业、悬空作业,按规范使用安全帽、安全网、安全带,并严格加强防护措施可减少高空坠落事故发生。

正确答案：对

37. 室内焊接作业应避免可燃易燃气体(或蒸汽)的滞留积聚,除必要的通风措施外,还应装设

气体分析仪器和报警器。

正确答案：对

38. 1211 灭火器是干粉灭火器。

正确答案：错

39. 铁属于立方晶格,随着温度的变化,铁可以由一种晶格转变为另一种晶格。

正确答案：对

40. 移动触电者或将其送往医院途中应暂时中止抢救。

正确答案：错

41. 气体火焰焊属于化学能焊接。

正确答案：对

42. 在潮湿环境操作时,焊工必须使用干燥、绝缘可靠的焊工手套,但不必使用绝缘橡胶衬垫。

正确答案：错

43. 焊机使用过程中,调节送粉量和焊接速度,可控制堆焊层的厚度。(1.0 分)

正确答案：对

44.

生产经营单位应当按照国家有关规定,将本单位重大危险源及安全措施、应急措施报有关地方人民政府安全生产监督管理部门和有关部门备案。

正确答案：对

45. 装盛乙炔的容器或管道,不得随便进行焊补或切割。

正确答案：对

46. 等离子弧的能量集中(能量密度可达  $10^8 \sim 10^9 \text{W/cm}^2$ )

正确答案：错

47. 交叉作业劳动组织不合理不会引起物体打击事故。

正确答案：错

48. 电弧灼伤发生在误操作或人体过分接近高压带电体而产生电弧放电时,这时高温电弧将如同火焰一样把皮肤烧伤。

正确答案：对

49. 局部机械排气,是将所产生的有害物质用机械的力量由室内(焊接区域带)排出,或将经过滤净化后的空气再送入室内。

正确答案：对

50. 可燃气体或液体的爆炸极限是指一个最高值,没有最低值。

正确答案：错

51. 在钎焊作业生产过程中,气瓶不会发生泄漏。

正确答案：错

52. 在一般钢材中,只有高温时存在奥氏体。

正确答案：对

53. 生产安全事故是指在生产过程中造成人员伤亡、伤害、职业病、财产损失或其他损失的意外事件。

正确答案：对

54. 熔化焊设备各个焊机间及与墙面间至少应留出 1m 宽的通道。(1.0 分)

正确答案：对

55. 生产经营单位应当按照国家有关规定,将本单位重大危险源及安全措施、应急措施报有关地方人民政府安全生产监督管理部门和有关部门备案。

正确答案: 对

56. 等离子弧切割电流的大小与割口宽度呈正比例关系。

正确答案: 错

57. 提升机具限位保险装置失灵或“带病”工作有可能引起高空坠落事故。

正确答案: 对

58. 熔化焊引弧时使用高频振荡器,因时间较短,影响较小,所以对人体无害。

正确答案: 错

59. 焊接操作现场应该保持必要的通道,一旦发生事故时,便于撤离现场,便于救护人员的进出。

正确答案: 对

60. 熔化焊过程中的有害因素可分为焊接烟尘、有毒气体、电磁辐射、光热伤害、振动和噪声等几类。

正确答案: 对

61. 可燃气体或液体的爆炸极限是指一个最高值,没有最低值。(1.0分)

正确答案: 错

62. 真空扩散焊和真空钎焊属于同一类焊接。

正确答案: 错

63. 职业健康检查是落实用人单位义务、实现劳动者权利的重要保障,是落实职业病诊断鉴定制度的前提,也是社会保障制度的基础,它有利于保障劳动者的健康权益,减少健康损害和经济损失,减少社会负担。

正确答案: 对

64. 在钎焊作业生产过程中,气瓶可能会发生泄漏,引起中毒、火灾或爆炸事故。

正确答案: 对

65. 在特别潮湿的场所焊接,人必须站在潮湿的木板或橡胶绝缘片上。

正确答案: 错

66. 职业病,是指企业、事业单位和个体经济组织(以下统称用人单位)的劳动者在职业活动中,因接触粉尘、放射性物质和其他有毒、有害物质等因素而引起的疾病。

正确答案: 对

67. 焊接作业最常见危害也最广泛的职业危害有电焊烟尘、有毒气体、电弧光辐射、高温。

正确答案: 错

68. 生产劳动过程中需要进行保护,就是要把人体同生产中的危险因素和有毒因素隔离开来,创造安全、卫生和舒适的劳动环境,以保证安全生产。

正确答案: 对

69. 直径小于 0.1mm 的微粒称为烟。

正确答案: 错

70. 脱离低压电源的方法可用“拉、切、挑、拽”四个字概括。

正确答案: 错

71. 纯 He 气仅用于熔透法焊接,比如焊接铜。

正确答案: 对

72. 从广义上说,重大危险源是指可能导致重大事故发生的危险源。

正确答案: 对

73. 气焊黄铜时既产生烟尘又产生有毒气体。

正确答案: 对



74. 等压式焊炬能使用低压乙炔发生器

正确答案: 错

75. 脚手板的上下坡度不得小于 1:3。

正确答案: 错

76. 严禁焊补未开孔洞的密封容器。

正确答案: 对

77. 对于多数熔化焊设备而言,馈电母线是否合适的决定性因素是允许的电压降,无须考虑发热因素。

正确答案: 错

78. 目前只有 12V、24V、36V 三个安全电压等级。

正确答案: 错

79. 在推拉电源闸刀开关时,必须戴绝缘手套,同时头部需偏斜。

正确答案: 对

80. 对于多数熔化焊设备而言,馈电母线是否合适的决定性因素是允许的电压降,无须考虑发热因素。

正确答案: 错

81. 点焊机属于熔化焊设备。

正确答案: 错

82. 铝比铜的导电性能差,但导热性好。

正确答案: 错

83. 熔化焊时,距离振荡器和振荡回路越近高平电磁场场强越高。

正确答案: 对

84. 当作业环境良好时,如果忽视个人防护,人体仍有受害危险,当在密闭容器内作业时危害较小。

正确答案: 错

85. 《安全生产法》规定,生产经营单位对重大危险源可以一劳永逸,不进行定期检测、评估、监控。

正确答案: 错

86. 带压不置换焊割同样需要置换原有的气体。

正确答案: 错

87. 堆焊在多数情况下,具有异种金属焊接的特点。

正确答案: 对

88. 推行 ISO14000 的意义在于企业建立环境管理体系,以减少各项活动所造成的环境污染,节约资源,改善环境质量,促进企业和社会的可持续发展。

正确答案: 对

89. 在氩气和二氧化碳混合气体保护焊中,熔滴过渡特性随着二氧化碳含量的增加而恶化,飞溅也增大。

正确答案: 对

90. 脚手架上材料堆放不稳、过多、过高会引起物体打击事故。

正确答案: 对

91. 起重设备未设置卷扬限制器、起重量控制、联锁开关等安全装置会引起触电事故。

正确答案: 错

92. 在一般钢材中,只有高温时存在奥氏体。

正确答案: 对

93. 凡与大地有可靠接触的金属导体,均可作为自然接地体。

正确答案: 错

94. 熔化焊时,距离振荡器和振荡回路越近高平电磁场场强越高。

正确答案: 对

95. 移动触电者或将其送往医院途中应暂时中止抢救。

正确答案: 错

96. 装盛乙炔的容器或管道,不得随便进行焊补或切割。

正确答案: 对

97. 硫酸对人体和设备有危险,稀释时要向水中加酸,并搅拌,不能向酸中加水,以防飞溅。

正确答案: 对

98. 我国现行消防法规的概括起来主要有五条。

正确答案: 错

99. 触碰设备不带电的外露金属部分,如金属外壳、金属护罩和金属构架等,不会触电。

正确答案: 错

100. 内部原子排列的不同导致晶体与非晶体性能的差异。

正确答案: 对

101. 其他条件相同状态下,人体电阻在干燥与潮湿状态下电阻值一样。(1.0分)

正确答案: 错

102. 凡与大地有可靠接触的金属导体,均可作为自然接地体。

正确答案: 错

103. 对一般工件的焊接,用试件焊接一定数量后,经目视检查应无过深的压痕、裂纹和过烧的即可投入生产使用。

正确答案: 错

104. 气割时所用的设备与气焊完全相同。

正确答案: 错

105. 只有将堆焊表面放在倾斜或立焊位置,才能不打渣连续堆焊。(1.0 分)

正确答案: 错

106. 提升机具限位保险装置失灵或“带病”工作有可能引起高空坠落事故。

正确答案: 对

107. 在生产、贮存和使用可燃气体的过程中,要严防容器、管道的泄漏。

正确答案: 对

108. 火柴和打火机的火焰属于明火。

正确答案: 对

109. 发泡倍数小于 20 的称为中倍数泡沫。

正确答案: 错

110. 大量酸碱泄漏只需用砂土,可与酸碱中和的物质混合,也可用大量水冲洗,水稀释后放入废水系统。

正确答案: 错

111. 真空扩散焊和真空钎焊属于同一类焊接。

正确答案: 错

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/735142113014011140>