

# 铁路营业线换枕机更换轨枕施工工艺

介绍铁路营业线上使用换枕机进行轨枕更换的具体施工工艺,包括施工准备、作业流程、质量检查等各个环节的具体操作要求和注意事项。确保轨道施工质量,保障列车安全运营。

BR

by BD RR

# 工艺概述

## 更换轨枕工艺

铁路营业线更换轨枕的工艺包括施工准备、机械设备选择、施工流程管控、质量检查等多个关键环节。确保施工安全、高效、优质。

## 注重质量管控

严格按照规范要求进行每个施工步骤,并实施全过程质量检查,保证轨道几何参数满足标准。

## 换枕机作业原理

使用换枕机可快速拆除老旧轨枕,并就位新枕。作业过程采用机械化操作,提高工效,减轻人工强度。

# 施工准备

## 现场踏勘

施工前详细勘察施工区域, 评估作业环境、确定辅助设备位置、合理制定施工方案。

## 材料采购

根据实际需求提前采购足量的新型轨枕、紧固件等材料, 确保施工顺利进行。

## 机械调试

严格检查各施工机械设备的运行状态和操作性能, 确保设备性能稳定可靠。

## 人员组织

合理配置技术人员和操作工, 落实岗位责任制, 确保施工团队专业精良。

# 施工机械设备

## 换枕机

铁路换枕施工的核心设备,用于高效快速地拆除老旧轨枕并就位新枕。采用液压驱动,配备多功能操作臂,可实现自动化作业。

## 铁路吊车

辅助设备之一,用于搬运和就位重型新枕。能够精确定位并降低轨枕安装的人工强度。

## 轨道打磨车

完成换枕后,使用该设备对轨道线形进行调整和整平,确保轨道几何参数达标。

## 轨道检测车

用于施工后轨道几何参数的检测,确保满足安全运营标准。

# 施工人员配备



## 专业团队

组建由经验丰富的铁路工程技术人员和熟练操作工组成的专业施工团队,确保工作效率和质量。



## 岗位责任

明确各参与人员的具体职责和权限,落实全过程的安全生产和质量控制措施。



## 协同配合

要求施工人员密切配合,有序开展各项作业任务,确保施工高效有序推进。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/736100242103010202>