



中华人民共和国国家标准

GB/T 4724—2017
代替 GB/T 4724—1992

印制电路用覆铜箔复合基层压板

Composite base copper clad laminated sheets for printed circuits

2017-07-31 发布

2018-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
印制电路用覆铜箔复合基层压板
GB/T 4724—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年8月第一版

*

书号: 155066·1-57304

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 4724—1992《印制电路用覆铜箔环氧纸层压板》，与 GB/T 4724—1992 相比主要技术变化如下：

- 增加了 5 个型号(见第 3 章)；
- 取消了铜箔电阻、表面腐蚀、边缘腐蚀、拉脱强度(见 5.3)；
- 增加了尺寸稳定性、玻璃化温度、耐电弧性、击穿电压、热分解温度、Z-轴膨胀系数(CTE)、热分层时间、卤素含量、相比漏电起痕指数等 9 项指标(见 5.3)；
- 性能指标体系调整后,对性能处理条件作了相应修改,将表面电阻率和体积电阻率的湿热处理条件 C-96/40/90 改为 C-96/35/90(见 5.3)。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由全国印制电路标准化技术委员会(SAC/TC 47)归口。

本标准起草单位:陕西生益科技有限公司、广东生益科技股份有限公司、国家电子电路基材工程技术研究中心、苏州生益科技有限公司、中国电子技术标准化研究院。

本标准主要起草人:苏晓声、曾耀德、杨炜涛、王金瑞、王焕宝、蔡巧儿、罗鹏辉、曹易。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 4724—1984、GB/T 4724—1992。

印制电路用覆铜箔复合基层压板

1 范围

本标准规定了印制电路用覆铜箔复合基层压板的分类、材料、性能要求、试验方法、质量保证规定、包装、标志、运输和贮存等。

本标准适用于厚度为 0.5 mm 及以上的单面或双面覆铜箔纤维素纸芯玻纤布贴面层压板和覆铜箔玻纤纸芯玻纤布贴面层压板(以下简称覆铜板)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1913.2 印制板用漂白木浆纸

GB/T 4721 印制电路用覆铜箔层压板通用规则

GB/T 4722—2017 印制电路用刚性覆铜箔层压板试验方法

GB/T 5230 电解铜箔

GB/T 18373 印制板用 E 玻璃纤维布

SJ/T 11282 印制板用 E 玻璃纤维纸规范

3 产品分类

本标准包含的覆铜板型号、构成及其特性见表 1,覆铜箔复合基层压板型号对应关系参见附录 A。

表 1 覆铜板型号、构成及特性

型号	构成	特性
CPFCP(G)-22F	玻纤布面,纤维素纸芯,酚醛树脂为主体	通用型,阻燃性
CEPCP(G)-23F	玻纤布面,纤维素纸芯,环氧树脂为主体	通用型,阻燃性
CEPCP(G)-24F	玻纤布面,纤维素纸芯,环氧树脂为主体	高热可靠性,阻燃性
CEPCP(G)-25F	玻纤布面,纤维素纸芯,环氧树脂为主体	无卤型,阻燃性
CEPGM(G)-41F	玻纤布面,玻纤纸芯,环氧树脂为主体	通用型,阻燃性
CEPGM(G)-42F	玻纤布面,玻纤纸芯,环氧树脂为主体	高热可靠性,阻燃性
CEPGM(G)-43F	玻纤布面,玻纤纸芯,环氧树脂为主体	无卤型,阻燃性

4 材料

4.1 铜箔

用于覆铜板的铜箔,应符合 GB/T 5230 的规定。对于 GB/T 5230 未包括的铜箔,其要求应参照