

ICS 23.040.60
J 15



中华人民共和国国家标准

GB/T 3287—2000
eqv ISO 49:1994

可锻铸铁管路连接件

Malleable cast iron pipe fittings

2000-11-21 发布

2001-05-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	I
ISO 前言	II
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 产品分类	3
5 技术要求	6
6 试验方法	9
7 检验规则	11
8 管件尺寸和安装长度——通则	12
9 标志、包装、运输、贮存	12
附录 A(标准的附录) 管路连接件型式尺寸	13

前 言

本标准是根据国际标准 ISO 49:1994《按 ISO 7-1 加工螺纹的可锻铸铁管路连接件》对 GB/T 3287—1982《可锻铸铁管路连接件技术条件》、GB/T 3288—1982《可锻铸铁管路连接件验收规则》、GB/T 3289.1~3289.39—1982《可锻铸铁管路连接件型式尺寸》进行的修订。

本标准等效采用国际标准 ISO 49:1994《按 ISO 7-1 加工螺纹的可锻铸铁管路连接件》。标准编写结构和格式按照 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第 1 单元:标准的起草与表述规则 第 1 部分:标准编写的基本规定》。

本标准与 GB/T 3287—1982、GB/T 3288—1982、GB/T 3289.1~3289.39—1982 相比主要变化如下:

1. 将 GB/T 3287—1982、GB/T 3288—1982、GB/T 3289.1~3289.39—1982 标准合并为一个标准;
2. 增加了产品分类和标记;
3. 增加了密封性与设计的试验压力要求;
4. 取消了原标准中的胀裂试验;
5. 本标准中管件螺纹轴线夹角 45° 、 90° 、 180° 的偏差不超过 $\pm 0.5^\circ$ 。
6. 本标准管件螺纹应符合 GB/T 7306.1—2000《55°密封管螺纹 第 1 部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹》及 GB/T 7306.2—2000《55°密封管螺纹 第 2 部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹》的规定,外螺纹为圆锥形(R),内螺纹可以是圆柱形(R_p)或圆锥形(R_c)。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 3287—1982、GB/T 3288—1982、GB/T 3289.1~3289.39—1982。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由国家轻工业局提出。

本标准由全国建筑五金标准化中心归口。

本标准起草单位:河北省 374 工厂、上海市建筑五金工业研究所、天津市通宝管件公司、山西太谷玛钢厂、湖北楚先玛钢公司、重庆大足管件有限公司。

本标准主要起草人:刘英勤、忻耀德、王淑梅、刘炳伟、柳应喜、龙世勤、姜仁杰。

ISO 前言

国际标准化组织(ISO)是由各国标准化机构(ISO 成员国)所组成的世界联盟。通常通过 ISO 技术委员会来进行准备国际标准的工作。如果对已成立技术委员会的工作项目感兴趣,各成员国则有权派代表参加该技术委员会。与 ISO 有联系的政府和非政府国际组织,也参加相应工作。有关所有电工技术标准化方面的事情,ISO 将与国际电工技术委员会(IEC)紧密合作。

被技术委员会采纳的国际标准草案要向各成员国发放,进行投票表决。要使其发布为国际标准,需获得至少 75%参加投票成员国的赞成。

国际标准 ISO 49 是由 ISO/TC 5/SC 5(黑色金属管和金属连接件技术委员会的螺纹或平端对焊连接件、螺纹及螺纹的量规检验分技术委员会)提出的。

本标准为第二版本,第一版本(ISO 49:1983)已被其代替并作废。第二版本较第一版本有技术方面的修改。

本标准的附录 A 仅为提示的附录。

中华人民共和国国家标准

可锻铸铁管路连接件

Malleable cast iron pipe fittings

GB/T 3287—2000
eqv ISO 49:1994

GB/T 3287—1982
代替GB/T 3288—1982
GB/T 3289.1~3289.39—1982

1 范围

本标准规定了可锻铸铁管路连接件(以下简称“管件”)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于公称通径(DN)6~150 输送水、油、空气、煤气、蒸汽用的一般管路上连接的管件。指定与符合 GB/T 7306 规定的螺纹相连接。

当在超出规定的压力和温度范围使用时,应同制造方协商。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订。使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- ISO 49:1994 按 ISO 7-1 加工螺纹的可锻铸铁管路连接件
- GB/T 192—1981 普通螺纹 基本牙型
- GB/T 193—1981 普通螺纹 直径与螺距系列(直径 1~600 mm)
- GB/T 196—1981 普通螺纹 基本尺寸(1~600 mm)
- GB/T 197—1981 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB/T 1047—1995 管道元件的公称通径
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)
- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB/T 4956—1985 磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性方法
- GB/T 7306.1—2000 55°密封管螺纹 第1部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹(eqv ISO 7-1:1994)
- GB/T 7306.2—2000 55°密封管螺纹 第2部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹(eqv ISO 7-1:1994)
- GB/T 7307—1987 非螺纹密封的管螺纹
- GB/T 9440—1988 可锻铸铁件
- GB/T 10922—1989 非螺纹密封的管螺纹量规
- QB/T 3816—1999 轻工产品金属镀层和铝氧化膜的厚度测试方法 测重法
- ZB J42 037—1989 用螺纹密封的管螺纹量规

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 管件 fitting

用于连接一个或几个零(部)件。