

ICS 91.100.30
Q 14



中华人民共和国国家标准

GB/T 15762—2020
代替 GB/T 15762—2008

蒸压加气混凝土板

Autoclaved aerated concrete slabs

2020-09-29 发布

2021-08-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义、符号	1
4 分类、规格和标记	3
5 一般规定	4
6 要求	7
7 检验方法	11
8 检验规则	12
9 标志、运输和贮存	15
10 产品合格证	15
附录 A (资料性附录) 蒸压加气混凝土板外形、断面和配筋示意	16
附录 B (规范性附录) 蒸压加气混凝土板结构性能试验方法	19
附录 C (规范性附录) 蒸压加气混凝土尺寸偏差试验方法	23
附录 D (规范性附录) 蒸压加气混凝土钢筋粘着力试验方法 顶出试验法	26

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 15762—2008《蒸压加气混凝土板》，与 GB/T 15762—2008 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 增加了“术语和定义、符号”(见第 3 章)；
- 修改了蒸压加气混凝土板品种标志代号(见 4.1.1, 2008 年版的 3.1.1)；
- 取消了强度级别 A7.5 和干密度级别 B08(见 4.1.2, 2008 年版的 3.3 和 4.3.2)；
- 增加了按承载力允许值分类和常用的承载力允许值(见 4.1.3)；
- 修改了常用规格(见 4.2.1, 2008 年版的 3.2)；
- 增加了长厚比限值(见 4.2.2)；
- 增加了“一般规定”(见第 5 章)；
- 部分修改了原材料执行标准要求(见 5.1, 2008 年版的 4.1)；
- 增加了钢筋网片和钢筋网笼构造(见 5.2)；
- 增加了钢筋防锈处理(见 5.3)；
- 修改了基本性能要求(见 6.3, 2008 年版的 4.3.1)；
- 修改了结构性能中荷载的符号(见 6.5, 2008 年版的 4.5)；
- 修改了承载力检验系数允许值(见表 11, 2008 年版的表 9)；
- 修改了抽样、型式检验条件(见 8.3.1, 2008 年版的 6.3.1)；
- 修改了蒸压加气混凝土板结构性能试验方法(见附录 B, 2008 年版的附录 C)；
- 增加了“附录 C 蒸压加气混凝土板尺寸偏差试验方法”(见附录 C)；
- 修改了钢筋粘着力取样和制作要求(见 D.2, 2008 年版的 D.2)。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国水泥制品标准化技术委员会(SAC/TC 197)归口。

本标准起草单位：中国加气混凝土协会、同济大学、南京旭建新型建材股份有限公司、浙江开元新型墙体材料有限公司、安徽科达机电有限公司、优博络客新型建材(天津)有限公司、湖州汇能新材料科技有限公司、广州发展环保建材有限公司、天津市建筑材料产品质量监督检测中心、山东京博环保材料有限公司、浙江元筑住宅产业化有限公司、江苏宁国耐磨材料有限公司、福建群峰机械有限公司、广西鲁临建材科技有限公司、江山市天顺建材有限公司、常州市建筑材料研究所有限公司、浙江杭加泽通建筑节能新材料有限公司、云浮市贝融建材有限责任公司、偃师市华泰综合利用建材有限公司、陕西凝远新材料科技股份有限公司、常州市江山新型建筑材料有限公司、广西建工集团建筑产业投资有限公司、浙江恒尊新材料科技有限公司、湖北楚峰建科集团荆州开元新材股份有限公司。

本标准主要起草人：苏宇峰、程才渊、陆洁、姜勇、孙维理、陈宏平、陈新疆、贺铁明、褚万昌、王明军、白锡庆、张松、赖少忠、蔡科、刘义、汪强、田森岳、徐金山、张本建、汪宏、任宪德、戴小俊、熊海东、陈海鸣、张晓海、蔡夏洋、刘洋、欧阳崎、齐国良、吴凯、张辉、梁世英、孙正壹、胡蓉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 15762—1995、GB/T 15762—2008。

蒸压加气混凝土板

1 范围

本标准规定了蒸压加气混凝土板的分类、规格和标记、一般规定、要求、检验方法、检验规则、标志、运输和贮存以及产品合格证。

本标准适用于民用与工业建筑物中使用的蒸压加气混凝土板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修订单)适用于本文件。

GB 175 通用硅酸盐水泥

GB/T 701 低碳钢热轧圆盘条

GB/T 1499.1 钢筋混凝土用钢 第1部分:热轧光圆钢筋

GB/T 2085.2 铝粉 第2部分:球磨铝粉

GB/T 5483 天然石膏

GB 6566 建筑材料放射性核素限量

GB/T 10294 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 防护热板法

GB/T 11968 蒸压加气混凝土砌块

GB/T 11969 蒸压加气混凝土性能试验方法

GB/T 37785 烟气脱硫石膏

JC/T 407 加气混凝土用铝粉膏

JC/T 409 硅酸盐建筑制品用粉煤灰

JC/T 540 混凝土制品用冷拔低碳钢丝

JC/T 621 硅酸盐建筑制品用生石灰

JC/T 622 硅酸盐建筑制品用砂

JC/T 855 蒸压加气混凝土板钢筋涂层防锈性能试验方法

3 术语和定义、符号

3.1 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1.1

蒸压加气混凝土 autoclaved aerated concrete; AAC

以硅质材料和钙质材料为主要原材料,掺加发气剂及其他调节材料,通过配料浇注、发气静停、切割、蒸压养护等工艺制成的多孔轻质硅酸盐建筑制品。

3.1.2

蒸压加气混凝土板 autoclaved aerated concrete slabs; AAC-S

在蒸压加气混凝土生产中配置经防锈涂层处理的钢筋网笼或钢筋网片的预制板材。