

UDC 621.85.051.5
J 18



中华人民共和国国家标准

GB/T 15390—94
ISO 6972—1982

工程用钢制焊接弯板链和链轮

Welded steel type cranked link mill chains
and chain wheels

1994-12-27 发布

1995-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

工程用钢制焊接弯板链和链轮

GB/T 15390—94
ISO 6972—1982

Welded steel type cranked link mill chains
and chain wheels

本标准等同采用 ISO 6972—1982《工程用钢制焊接弯板链和链轮》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了工程用钢制焊接弯板链(以下简称链条)的尺寸、公差、测量载荷、最小极限拉伸载荷,以及配用链轮的齿形。

本标准规定有 14 种附件的型式和尺寸。

本标准中规定的各尺寸确保其装配互换性以及维修时更换链节的互换性。

本标准适用于工程动力传动和输送用焊接弯板链和链轮。

2 引用标准

GB 1183 形状和位置公差 术语及定义

GB 1801 公差与配合 尺寸至 500 mm 孔、轴公差带与配合

3 链条

3.1 术语

链条的术语表示于图 1、2 和 3,以及表 1(表 1 的英制数表见附录 A1)。

插图中的链条只是用于说明术语,而不属于规定链条的实际形状。

3.2 标记代号

焊接弯板链标记代号的前缀为字母“W”,表示焊接结构;字母后面的数字为链条规格的代号。

3.3 结构

链条是由一系列的弯板链节用销轴连接组成(见图 1、图 2)。板孔与销轴的连接可以采用过盈配合或者采用机械止锁方式,例如带扁面的孔和轴,以防止相对转动。