



中华人民共和国国家标准

GB/T 4857.21—1995

包装 运输包装件 防霉试验方法

Packaging—Transport packages—
Mould-proof packaging test method

1995-10-18 发布

1996-04-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

包装 运输包装件 防霉试验方法

GB/T 4857.21—1995

Packaging—Transport packages—
Mould-proof packaging test method

代替 GB 4769—84

1 主题内容与适用范围

本标准规定了防霉包装的试验原理、试验设备、试验样品、试验程序、试验周期、试验的结果评定和试验报告的内容。

本标准适用于产品的包装件及包装材料在流通过程中遭受霉菌影响及影响程度的试验方法。

本标准不适用于食品、医药等产品的包装件及包装材料在流通过程中遭受霉菌影响及影响程度的试验方法。

2 引用标准

GB 4122 包装通用术语

GB/T 4768 防霉包装

3 术语

本标准的术语符合 GB 4122 中的定义。

4 试验原理

本试验方法是在模拟自然界霉菌生长的环境条件、按霉菌生长的生理特点进行设计的试验箱(室)内进行试验,以考核包装件或包装材料抗霉菌侵袭的能力。

5 试验设备

本试验应在特殊的霉菌试验箱(室)内进行,霉菌试验箱(室)应满足以下技术要求。

5.1 试验箱(室)的有效空间各点温度应在 28~30℃ 之间,指示点的温度应控制在 29 ± 1 ℃。

5.2 应控制试验箱(室)内有效试验空间的相对湿度大于 96%,指示点的相对湿度应控制在 97 ± 1 %。

5.3 试验箱(室)内有效空间各点温度的波动每小时不得超过 1℃。

5.4 试验箱(室)内每 7 d 换气 1 次。换气期间箱(室)内的温度不低于 25℃,相对湿度不低于 80%,指示点温度允许波动于 25~32℃ 之间,但换气结束后,在 2 h 内应达到第 5.1 与 5.2 条规定的值。

5.5 试验箱内的风速为 0.5~2 m/s 之间,但使用风速大小应不影响霉菌的正常生长,并满足 5.1 条的规定。

6 试验程序

本试验必须由掌握微生物操作技术的专业人员进行。

6.1 试验样品的准备

6.1.1 试验样品可根据产品标准与流通过程中环境条件的要求,选用包装件或有代表性的包装部件、

国家技术监督局 1995-10-18 批准

1996-04-01 实施