



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8086—2008  
代替 GB/T 8086—1987

---

## 天然生胶 杂质含量的测定

Raw natural rubber—Determination of dirt

(ISO 249:1995, MOD)

2008-05-15 发布

2008-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准修改采用 ISO 249:1995《天然生胶 杂质含量的测定》(英文版)。

本标准根据 ISO 249:1995 重新起草。

本标准与 ISO 249:1995 相比主要差异如下：

——在 5.4.1 中增加了“用 10 倍放大镜检查筛网的方法”，使之达到更好的效果；

——删除了对本标准的使用没有影响的关于精密度的 7.1、7.2 和 7.3。

本标准代替 GB/T 8086—1987《天然生胶 杂质含量测定法》。

本标准与 GB/T 8086—1987 相比主要差异如下：

——将标准名称改为“天然生胶 杂质含量的测定”；

——除 2-硫醇基苯并噻唑外，增加了三种橡胶塑解剂，以供选择；

——测定时加热温度由 140℃～160℃改为 125℃～130℃，以免过热生成凝胶和炭化物。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会天然橡胶分技术委员会(SAC/TC 35/SC 8)归口。

本标准由中国热带农业科学院农产品加工研究所负责起草。

本标准主要起草人：黄茂芳、陈成海、周江、许逵。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 8086—1987。

## 天然生胶 杂质含量的测定

**警告**——使用本标准的人员应有正规实验室工作的实践经验。本标准并未指出所有可能的安全问题。使用者有责任采取适当的安全和健康措施,并保证符合国家有关法规规定的条件。

### 1 范围

本标准规定了天然生胶杂质含量的测定方法。

本标准适用于天然生胶中所含杂质的测定,不适用于表面污染的杂质。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6005 试验筛 金属丝编织网、穿孔板和电成型薄板 筛孔的基本尺寸(GB/T 6005—1997, idt ISO 565:1990)

GB/T 6038 橡胶试验胶料配料、混炼和硫化设备及操作程序(GB/T 6038—2006, ISO 2392:2001, IDT)

GB/T 15340 天然、合成生胶取样及制样方法(GB/T 15340—2008, ISO 1795:2000, IDT)

ISO/TR 9272 橡胶与橡胶制品试验方法标准 精密度的确定(ISO/TR 9272:2004, rubber and rubber products—Determination of precision for test method standards)

### 3 试剂

所有溶剂不应有水和杂质。在分析过程中,只要有可能,都应使用已确认的分析纯试剂。

- 3.1 混合二甲苯:沸程 139℃~141℃。
- 3.2 石油溶剂:沸程 155℃~196℃,也可使用沸程相似的其他烃类溶剂。
- 3.3 石油醚:沸程 60℃~80℃,也可使用沸程相似的其他烃类溶剂。
- 3.4 甲苯
- 3.5 橡胶塑解剂
  - 3.5.1 二甲苯基硫酚溶液:质量分数为 36%矿物油溶液。
  - 3.5.2 2-硫醇基苯并噻唑。
  - 3.5.3 2,2-二苯甲酰胺二苯基二硫化物。
  - 3.5.4 甲苯基硫酚溶液:质量分数为 20%~40%的矿物油溶液。
  - 3.5.5 其他可以完全溶解橡胶的塑解剂。

### 4 仪器

实验室常规设备以及如下的仪器、设备。

- 4.1 容量为 250 mL 或 500 mL 具塞的锥形烧瓶,或者容量为 250 mL 或 500 mL 的烧杯以及一个直径适中的玻璃表面皿作烧杯的盖子。
- 4.2 短的空气冷凝器(非强制性的)。
- 4.3 温度计:读数至少为 200℃。
- 4.4 加热器:用于加热锥形烧瓶或烧杯(4.1)及其内盛物(见 5.3.4)。推荐使用能提供表面加热均匀的加热板或红外灯。红外灯(250 W)可以排成行,锥形瓶底距灯的顶部约 20 cm。为防止局部过热,建