



中华人民共和国国家标准

GB 6626.1—86

释汞吸气剂性能测试方法 释汞吸气剂释汞特性的测试方法

Test methods for the characteristics of
getter-mercury dispenser
Test methods for mercury yield characteristic of
getter-mercury dispenser

1986-07-26 发布

1987-07-01 实施

国 家 标 准 局 发 布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
释汞吸气剂性能测试方法
释汞吸气剂释汞特性的测试方法

GB 6626.1—86

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1987年2月第一版 2005年8月电子版制作

*

书号: 155066·1-23523

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

释汞吸气剂性能测试方法
释汞吸气剂释汞特性的测试方法

UDC 621.38.032
.1:620.1

GB 6626.1—86

Test methods for the characteristics of
getter - mercury dispenser
Test methods for mercury yield characteristic of
getter - mercury dispenser

本标准适用于释汞吸气剂的总释汞量、标准释汞量、释汞特性曲线及热稳定性的测试。测试条件应符合SJ 2156—82《吸气剂性能测试方法通则》中的有关规定。

1 名词术语

- 1.1 释汞量 释汞吸气剂在给定条件下，加热前后所出现的重量差数值。
- 1.2 总释汞量 释汞吸气剂在压力低于10mPa、温度950℃，保温5 min条件下所得的释汞量。
- 1.3 标准释汞量 释汞吸气剂在300 Pa氩分压力的真空中，经历一定升温规范的过程后所得的释汞量。它为选择释汞吸气剂用量提供了依据，因其测试条件与实际使用情况接近。
- 1.4 释汞率 释汞吸气剂在压力低于10mPa、在设定温度下保温10min后释汞量与同批释汞吸气剂平均含汞量的比值百分数。
- 1.5 释汞特性曲线 温度-释汞率曲线。它综合表征释汞吸气剂释汞性能的优劣。
- 1.6 热稳定性 释汞吸气剂在应用中可能经历的工艺过程内、由于温度的影响所引起的预先释汞的程度。用释汞吸气剂在压力低于10mPa、温度400℃，保温3 min条件下所得的释汞量来表示。
- 1.7 试件 焊有热电偶丝的试样。

2 原理

本方法采用“差重法”测定释汞量。

3 测试设备和条件

- a. 测试台 真空系统的极限真空必须优于 1×10^{-2} Pa。
- b. 高频感应加热器。
- c. 秒表。
- d. 分析天平。
- e. 真空计 量程为0.01~10 Pa、100~1000 Pa，需用氩气校准。反应时间不大于0.1s。
- f. 点焊机。
- g. 函数记录仪。
- h. 磁铁 开关无脂球阀用。

4 试件制备

4.1 试样准备：

成捆带状试样，从待测剂带上剪下 5.0 ± 0.1 cm长的试样，卷成直径15mm的圆环（试样若为双面