



中华人民共和国国家标准

GB/T 33283—2016

纺织品 色牢度试验 耐工业洗涤色牢度

Textiles—Tests for colour fastness—Colour fastness to industrial laundering

(ISO 105-C12:2004, MOD)

2016-12-13 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 105-C12:2004《纺织品 色牢度试验 第 C12 部分:耐工业洗涤色牢度》。

本标准与 ISO 105-C12:2004 的技术性差异及其原因如下:

——关于规范性引用文件,本标准做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术条件,调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中,具体调整如下:

- 用等同采用国际标准的 GB/T 250 代替了 ISO 105-A02(见 5.5);
- 用等同采用国际标准的 GB/T 251 代替了 ISO 105-A03(见 5.5);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 6151 代替了 ISO 105-A01(见 4.7);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 6529 代替了 ISO 139(见 7.2.9);
- 用 GB/T 7568.2 代替了 ISO 105-F02(见 5.4.2);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 7568.4 代替了 ISO 105-F04(见 5.4.2);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 7568.7 代替了 ISO 105-F10(见 5.4.1);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 32598 代替了 ISO 105-A04(见 5.5);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 32616 代替了 ISO 105-A05(见 5.5)。

——第 4 章中的注,由至少为实验室通用级别改为至少为化学纯。

——5.6 中将“评定时,如果利用熨斗压烫,则评定前须在标准大气下放置 24 h。”调整到 7.2.5 中。

——增加了对多纤维贴衬的尺寸要求。

——修正了图 1 中的标注。

——表 2 中“2 mL/L 的 30%过氧化氢”修改为“2 mL 的 30%过氧化氢”。

——第 8 章增加了“(g)如果使用染不上色的织物,则加以说明”后面的编号依次顺延。

——附件 A 由资料性附录改为规范性附录。

——A.1 中,删除了洗涤剂供应商的来源。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位:中纺标(深圳)检测有限公司、浙江宏都寝具有限公司、中纺标(北京)检验认证中心有限公司、浙江中纺标检验有限公司。

本标准主要起草人:刘士杰、计伟、斯颖、刘小亮、王蒙荷、朱永峰、周彩娟、吕益民、吕亚骏。

纺织品 色牢度试验

耐工业洗涤色牢度

1 范围

本标准规定了测定各类纺织品耐工业洗涤色牢度的方法。

本标准适用于用一个循环试验,相当于模拟经过多次(5次~10次)工业洗涤后由于化学和/或机械作用所引起的变色和沾色的效果。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105-A02:1993, IDT)

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡(GB/T 251—2008,ISO 105-A03:1993, IDT)

GB/T 6151 纺织品 色牢度试验 试验通则(GB/T 6151—2016,ISO 105-A01:2010,MOD)

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

GB/T 7568.2 纺织品 色牢度试验 标准贴衬织物 第2部分:棉和粘胶纤维

GB/T 7568.4 纺织品 色牢度试验 聚酯标准贴衬织物规格(GB/T 7568.4—2002, ISO 105-F04:2001,MOD)

GB/T 7568.7 纺织品 色牢度试验 标准贴衬织物 第7部分:多纤维(GB/T 7568.7—2008, ISO 105-F10:1989,MOD)

GB/T 32598 纺织品 色牢度试验 贴衬织物沾色的仪器评级方法(GB/T 32598—2016, ISO 105-A04:1989,MOD)

GB/T 32616 纺织品 色牢度试验 试样变色的仪器评级方法(GB/T 32616—2016, ISO 105-A05:1996,MOD)

3 原理

纺织试样与规定的贴衬织物贴合后,进行洗涤、清洗和干燥。试样的洗涤要在规定的温度、碱度、漂白和机械作用条件下进行,以便在短时间内得到试验结果。机械作用通过在试验中加入适量钢珠来完成。用灰色样卡或仪器评定试样变色和贴衬织物沾色。

4 试剂

注:所有化学品宜至少为化学纯。

4.1 洗涤剂,按照附录A的规定。

4.2 溶液,含0.2 g/L冰醋酸,需要时用于酸处理。