

ICS 13.100  
H 09



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29519—2013

---

## 铅冶炼安全生产规范

Safety specification for lead smelting

2013-06-09 发布

2014-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 基本要求 .....	2
3.1 厂区及厂房建筑 .....	2
3.2 安全管理 .....	2
3.3 职业卫生及个体防护 .....	2
3.4 生产设备及设施 .....	3
3.5 维护检修 .....	3
3.6 交通和消防 .....	3
4 铅冶炼主要工序和设备 .....	4
4.1 原料工序 .....	4
4.1.1 配料 .....	4
4.1.2 制粒 .....	4
4.2 熔炼工序 .....	4
4.2.1 烧结机 .....	4
4.2.2 熔炼炉 .....	4
4.2.2.1 开停炉 .....	4
4.2.2.2 给料 .....	5
4.2.2.3 出铅出渣 .....	5
4.2.2.4 铸渣 .....	5
4.2.3 鼓风炉 .....	5
4.2.3.1 给料 .....	5
4.2.3.2 熔炼 .....	5
4.2.3.3 出铅出渣 .....	6
4.2.3.4 清理炉结(爆破) .....	6
4.3 电解工序 .....	6
4.3.1 熔铅 .....	6
4.3.2 铸极板 .....	6
4.3.3 出装槽 .....	6
4.3.4 铸锭 .....	7
4.3.5 成品包装 .....	7
4.4 辅助生产设备 .....	7
4.4.1 余热锅炉 .....	7
4.4.2 除尘器 .....	7
4.4.3 风机 .....	7
4.4.4 特种设备 .....	8

**GB/T 29519—2013**

4.5 动力系统 .....	8
4.6 氧气站 .....	8
4.7 环境保护 .....	8
5 应急救援预案 .....	8

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:河南豫光金铅股份有限公司、上海飞轮有色冶炼厂、株洲冶炼集团股份有限公司。

本标准主要起草人:孙兴凯、赵波、张小国、胡泽胜、吴建华、韩鹰、谭仪文、罗伟雄。

# 铅冶炼安全生产规范

## 1 范围

本标准规定了铅冶炼企业安全生产的基本要求。

本标准适用于铅冶炼企业的设计、施工、生产、维护、检修和管理。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 4053.1 固定式钢梯及平台安全要求 第1部分:钢直梯
- GB 4053.2 固定式钢梯及平台安全要求 第2部分:钢斜梯
- GB 4053.3 固定式钢梯及平台安全要求 第3部分:工业防护栏杆及钢平台
- GB 4387 工业企业厂内铁路、道路运输安全规程
- GB 5082 起重吊运指挥信号
- GB 6067.1 起重机械安全规程 第1部分:总则
- GB 6722 爆破安全规程
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求
- GB 8958 缺氧危险作业安全规程
- GB 9448 焊接与切割安全
- GB/T 11651 个体防护装备选用规范
- GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
- GB/T 13869 用电安全导则
- GB 16912 深度冷冻法生产氧气及相关气体安全技术规程
- GB 18218 危险化学品重大危险源辨识
- GB 25466 铅、锌工业污染物排放标准
- GB/T 28001 职业健康安全管理体系 要求
- GB/T 28002 职业健康安全管理体系 实施指南
- GB 50016 建筑防火设计规范
- GB 50030 氧气站设计规范
- GB 50034 建筑照明设计标准
- GB 50057 建筑物防雷设计规范
- GB 50058 爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范
- GB 50187 工业企业总平面设计规范
- GB 50211 工业炉砌筑工程施工及验收规范
- GB 50309 工业炉砌筑工程质量检验评定标准
- GBZ 1 工业企业设计卫生标准
- GBZ 2 工作场所有害因素职业接触限值
- GBZ 158 工作场所职业病危害警示标识