

门窗安装技术交底记录三篇

篇一：技术交底记录

技术交底记录

编号

工程名称		交底日期	
施工单位		分项工程名称	彩铝平开门安装
交底提要	彩铝平开门安装施工工艺、质量标准		
交底内容： 一、设计要求 施工班组根据建施门窗表、相关技术联系单、门窗变更、铝合金门窗施工图进行施工，门窗洞口尺寸以现场测量为准。 二、施工准备 1、材料及主要工具 1) 铝合金型材：规格、型号应符合设计要求，且应有出厂合格证。 2) 铝合金门所用的五金配件应与门型号相匹配。所用的零附件及固定件最好采用不锈钢件，若用其他材质，必须进行防腐处理。防腐材料应符合图纸要求，且应有产品的出厂合格证。 3) 325号以上水泥；水砂按要求备齐。 4) 嵌缝材料、密封膏的品种、型号应符合设计要求。 5) 密封条的规格、型号应符合设计要求，胶粘剂应与密封条的材质相匹			

配，且具有产品的出厂合格证。

6) 玻璃品种、规格按设计要求选用，进场的玻璃必须有产品合格证；

7) 主要机具：铝合金切割机、手电钻、圆锉刀、半圆锉刀、十字螺丝刀、钢尺

钻子、电焊机、玻璃刀、直尺、钢丝钳、毛笔、手动吸盘、电动真空吸盘、运玻璃小车、钢卷尺、工具袋、抹布或棉丝、安全带、注胶枪、射钉枪、锤子、铁锹、抹子、水桶、水刷子等。

2、作业条件

1) 结构质量经验收后达到合格标准，内外墙抹灰完成，或已打出墙面灰饼点，室内已弹好水平线，外墙从上往下已弹好窗边线及面砖模数控制水平线。

2) 铝合金型材送检合格，门已做三性试验合格。

3) 施工班组已按要求做好铝合金门二次分隔设计，并经监理、甲方审批通过。

4) 门框、扇已按要求进行大批量加工，加工质量符合要求。

三、施工工艺

1、工艺流程：

弹线找规矩→门洞口处理→铝合金门加工→铝合金门框运输、定位→铝合金门框安装→→门口四周塞缝→铝合金门扇安装→五金配件安装→清理、验收

2、操作要点：

2. 1 弹线找规矩：在最高层找出门口边线，用大线坠将门口边线下引，并

在每层门口处划线下引，对个别不直的口洞边剃凿处理。高层建筑可用经纬仪找垂线。门口的水平位置应以楼层+50cm水平线为准，往上反，弹线找直。

2. 2 墙厚方向的安装位置：根据外墙大样图确定铝合金门在墙厚方向的安装位置；

2. 3 就位和临时固定：根据已放好的安装位置线，并将其吊正找直。无问题后方可用木楔临时固定。

2. 4 与墙体固定：用射钉枪将铁片与墙体固定，铁片间距应小于 600mm 同时保证每边不少于两道固定片。

2. 5 门框塞缝：铝合金门固定后，应及时塞缝。塞缝用防水砂浆，塞缝前要把基层清洗干净，刷一道素水泥浆，再用 1：2.5 防水砂浆塞缝，要求塞满、塞严实，隔天浇水养护，三天后取走固定木楔，同样方法把木楔洞补实。

2. 6 铝合金门扇安装：门框扇的连接是用铝角码的固定方法，具体做法与门框相同。

2. 7 安装五金配件：待浆活修理完，交活油刷完后方可安装门窗的五金配件，安装工艺详见产品说明书，要求安装牢固，使用灵活。

四、质量标准

1、主控项目

1. 1 铝合金门的品种、类型、规格、尺寸、性能、开启方向、安装位置、连接方式及铝合金门的型材壁厚应符合设计要求。铝合金门的防腐处理及塞缝、打胶处理应符合设计要求。

1. 2 铝合金门安装必须牢固，并应开关灵活，关闭严密，无倒翘。
1. 3 铝合金门配件的型号、规格、数量应符合设计要求，安装应牢固，位置应正确，功能应满足使用要求。
- 2、一般项目
2. 1 铝合金门表面应洁净、平整、光滑色泽一致，无锈蚀。大面应无划痕、碰伤。漆膜或保护层应连续。
2. 2 门附件齐全，安装位置正确、牢固、灵活适用、达到各自的功能，端正美观。
2. 3 铝合金门框与墙体间隙填嵌饱满密实，并采用密封胶密封，密封胶表面应光滑、顺直、无裂纹。
2. 4 铝合金门的橡胶密封条应安装完好，不得脱落。
- 3、允许偏差项目

铝合金门窗安装允许偏差

项次	项目	允许偏差 (mm)	检验方法
1	门窗槽口宽度、高度	≤1500mm	用钢卷尺检查
		>1500mm	
2	门窗两对角线长度差	≤2000mm	用钢尺检查
		>2000mm	

3	门窗框的正、侧面垂直度	2.5	用垂直检测尺检查
4	门窗横框的水平度	2	用1米水平尺及塞尺检查
5	门窗横框标高	5	用钢尺检查
6	门窗竖向偏离中心	5	用钢尺检查
7	双层门窗内外框间距	4	用钢尺检查
8	推拉门窗扇与框搭接量	1.5	用钢直尺检查

五、成品保护

- 1、铝合金门应如库存放,下边应垫起、垫平、码放整齐。
- 2、门保护膜应检查完整无损后再进行安装,安装后应及时将门框两侧用木板条绑好,并禁止从窗口运送任何材料,防止碰撞损坏。
- 3、门窗玻璃安装后,应将风钩挂好或插上插销,防止刮风损坏玻璃。并派专人看管门窗,每日定时开关门窗,以减少损坏。
- 4、若采用低碱性水泥或细石砼堵缝时,堵后应及时将水泥浮浆刷净,防止水泥固化后不好清理,并损坏表面的氧化膜。
铝合金门在堵缝前应将与水泥砂浆面接触面涂刷防腐剂进行防腐处理。
- 5、抹灰前应将铝合金门用塑料薄膜保护好,在室内湿作业未完成前,任何工具不得损坏其保护膜,防止砂浆对其表面的侵蚀。
- 6、铝合金门的保护膜应在交工前撕去,要轻撕,且不可用开刀铲,防止表面损伤,影响美观。

7、铝合金门表面如有胶状物时，应使用棉纱沾专用溶剂搽试干净，如有局部划痕，可用小毛刷沾染色液进行涂染。

8、面积较大，造价昂贵的玻璃，应在交工验收前再安装，如需提前安装，应有保护措施。

9、填封密封胶条或玻璃胶的门窗，应待 24h 后方可开启门窗。

10、避免用强酸性洗涤剂清洗玻璃。热反射玻璃的反射膜面若溅上碱性砂浆，要立即用水冲洗干净，以免使反射膜变质。

11、不能用酸性洗涤剂或含研磨粉的去污粉清洗反射玻璃的反射膜面，以免在反射膜上留下伤痕或使反射膜脱落。

12、防止焊接、切割及喷砂等作业产生的火花和飞溅的颗粒物质损伤玻璃。如焊接火花飞溅到钢化玻璃上，会使其表面产生细微的伤痕，在受到风压或振动力的作用，伤痕就逐渐扩大，一旦进入玻璃厚度中心部分的拉应力层后，会引起玻璃突然全面地破碎。

13、架子搭设、室内外抹灰、钢龙骨安装、管道安装及建材运输等过程，严禁擦、砸、碰和损坏铝合金门樘料。

六、应注意的质量问题

1、安装铝合金门应注意拼装质量，接缝应平整，拼樘框扇不劈楞、不窜角。

2、面层污染咬色，施工时不注意成品保护，未及时进行清理。

3、表面划痕，应严防用硬物清理铝合金表面污物。

4、玻璃切割尺寸掌握不好，没按实物去测量尺寸，裁割后不符合安装要求，过大或过小。

5、槽口内的砂浆、杂物清理不干净，应认真把住清理关，没经检查不准装玻璃。

6、尼龙毛条、橡胶条丢失或长度不到位，密封材料应按设计要求选用，丢失后及时补装。

7、橡胶压条选型不妥，造成密封效果不好，密封橡胶条易在转角处脱开，应在密封条下边刷胶，使之与玻璃及框扇结合牢固。

8、玻璃清理不净或有裂纹，玻璃安装后，及时用软布或棉丝清擦干净，达到透明、光亮，发现裂纹玻璃及时更换。

七、主要安全技术措施

1、安装门、塞缝、打胶时，临边作业要戴好安全帽，使用脚手架时，应先检查是否牢靠。护身栏、挡脚板、平桥板是否齐全可靠，发现问题应即使修整好，才能在上面操作；脚手架上放置料具要注意分散并放平稳，严禁随意向下抛掷杂物。

2、射钉枪应由专业人员专人使用，作业时，应做好防护措施，周边应无人作业，枪和子弹不用应及时装入箱中。

3、铝合金门不宜在夜间施工，如必须夜班施工时，应使用 36V 低压行灯照明。

4、使用井架作垂直运输时，应联系好上落信号，吊笼平层稳定后才能进行装卸作业。

技术负责人		交底人		接交人	
-------	--	-----	--	-----	--

篇二：铝合金门窗安装技术交底

工程名称：XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

一、准备工作：

1. 前期准备工作与要求

(1) 门窗单位进场施工前应向监理项目部报送分包单位资质、人员资质及编制专项施工方案报监理部审核。

(2) 用于本工程的各种材料应符合设计、规范、标准和合同约定的要求，并现场经甲方、监理、施工几方认样，确认封样后按样品组织施工

(3) 各种材料应具有出厂合格证、检验报告书等质量证明资料；需复检、试验的必须按要求复检、试验合格后方可使用。

(4) 门窗进场前应进行检查验收，并经甲方、监理、施工三方签字确认，并形成验收记录，不合格者不准进场。运到现场的铝合金门窗应分型号、规格堆放整齐，并存放于指定的仓库内。搬运时轻拿轻放，严禁扔摔。

(5) 应先做样板层，经相关单位验收合格后方可大面积按样板组织施工。

2. 安装准备和要求

(1) 用于安装工具、设备必须满足施工需要，人员必须进行质量、安全技术交底。安装人数必须满足工程进度需要。

(2) 门窗安装前主体结构应经有关单位验收合格，工种之间办好交接手续。

(3) 弹好室内水平控制线，按图纸要求尺寸弹好门窗中线。外窗安装前应沿建筑物全高弹窗口边线。

(4) 检查门窗洞口尺寸及标高是否符合设计要求。有预埋件的门窗口还应检查预埋件的数量、位置及埋设方法是否符合设计要求。

(5) 铝合金门窗表面应粘贴保护膜，安装前检查保护膜，如有破损，应补粘后再行安装。如有劈棱、窜角和翘曲不平、偏差超标、表面损伤、变形、松动及外观色差较大者，应进行处理后经验收合格后才能安装。

二、安装工艺流程：

1、弹线定位

(1) 沿建筑物全高用大线坠（高层建筑宜采用经纬仪找垂直线）引测门窗边线，在每层门窗口处划线标记。并逐层抄测门窗洞口距门窗边线实际距离，需要进行处理的应做记录和标识。

(2) 门窗的水平安装位置线应以楼层室内主控水平线为准，弹线找直，每一层必须保持水平一致。

(3) 墙厚方向的安装位置应按甲方要求安装，并先做样板层。经甲方、监理、施工几方确认后按样板施工。

2、门窗洞口处理

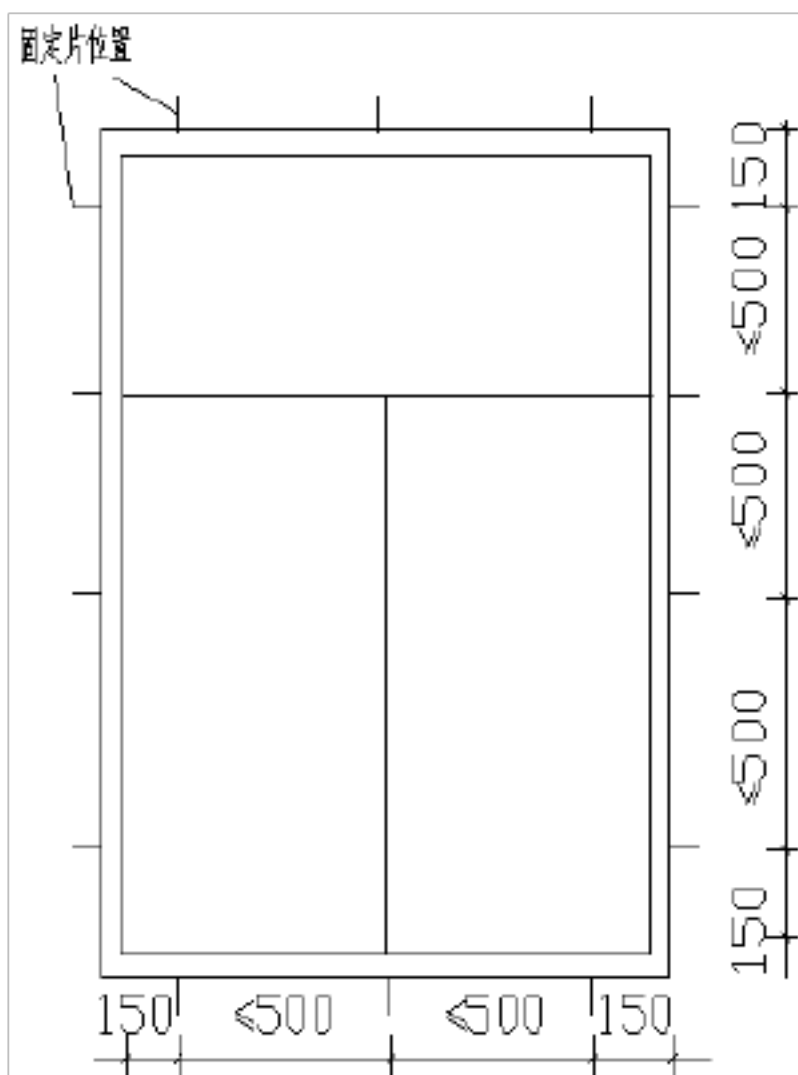
门窗洞口偏位、不垂直、不方正的要进行处理，洞口尺寸偏差应符合下表规定：

项目	允许偏差 (mm)
洞口高度、宽度	±5
洞口对角线长度差	≤5
洞口侧边垂直度	1.5/1000 且不大于 2
洞口中心线与基准线偏差	≤5
洞口下平面标高	±5

3、框安装

1) 门窗框四周外表面粘贴塑料薄膜进行保护，以免水泥砂浆直接与铝合金门窗表面接触，产生电化学反应，腐蚀铝合金门窗。固定件安装用金属零件为不锈钢件或经过热镀锌处理的，其宽度、厚度必须符合设计及规范要求。

(2) 先将连接件固定在门窗框上，然后按照弹线的位置将门窗框准确就位，再用检测工具校正框的水平度、垂直度，调整正确后用木楔临时固定，之后将连接件与墙体连接固定，固定深度为进入混凝土内大于 50mm 砖砌体上严禁射钉固定。框与墙体洞口的连接要牢固、可靠，固定点的间距不应大于 500mm 距框角的距离不应不大于 150mm 详见下图。



固定点距离要求

4、框与墙体间缝隙间的处理

铝合金门窗安装固定后，应先进行隐蔽工程验收，有防雷要求的部位应在隐蔽前测试防雷连接是否符合要求，合格后及时按设计及甲方要求处理门窗框与墙体之间的缝隙。采用“三干一湿”安装工艺，即窗下口采用防水砂浆塞缝（框

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/756050213001010211>