



中华人民共和国国家标准

GB/T 2085.4—2014

铝粉 第4部分：氮气雾化铝粉

Aluminum powder—Part 4: Nitrogen atomized aluminum powder

2014-06-09 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 2085《铝粉》分为四个部分：

- 第 1 部分：空气雾化铝粉；
- 第 2 部分：球磨铝粉；
- 第 3 部分：粉碎铝粉；
- 第 4 部分：氮气雾化铝粉。

本部分为 GB/T 2085—2014 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分负责起草单位：湖南金天铝业高科技股份有限公司。

本部分参加起草单位：东北轻合金有限责任公司、东营金茂铝业高科技有限公司、新疆众和股份有限公司、广亚铝业有限公司、佛山市南海彩士乐粉末涂料有限公司、佛山市顺德区德福生金属粉末有限公司、时力粉末涂料有限公司。

本部分主要起草人：李清洲、石金光、胡大君、谭碧海、胥福顺、石广福、谢国安、陈永鸿、柳国彪、吴庆松、洪涛、刘大立、朱汉亭。

铝粉 第4部分：氮气雾化铝粉

1 范围

GB/T 2085 的本部分规定了氮气雾化铝粉(以下简称“铝粉”)的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)等内容。

本部分适用于以氮气雾化法生产的供晶体硅太阳能电池背场铝浆、铝颜料、耐火材料、复合钢管、氮化铝陶瓷材料等使用的铝粉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 190 危险货物包装标志

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法

GB 12463 危险货物运输包装通用技术条件

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

SN/T 0370.3 出口危险货物包装检验规程 第3部分:使用鉴定

YS/T 617.1 铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第1部分 活性铝、活性镁、活性铝镁量的测定 气体容量法

YS/T 617.7 铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第7部分 粒度分布的测定 激光散射/衍射法

YS/T 871 高纯铝化学分析方法 痕量杂质元素的测定 辉光放电质谱法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

粒度集中系数 granularity concentrate coefficient

粉体粒度分布特性指标。粒度集中系数越小表示粉体颗粒大小越均匀,粒度集中系数越大表示粉体颗粒大小相差越大。

粒度集中系数按式(1)计算:

$$S = \frac{X_{90} - X_{10}}{X_{50}} \dots\dots\dots(1)$$

式中:

S —— 粒度集中系数;

X_{90} —— 负累计粒度分布曲线上对应体积分数为 90% 的粒径,单位为微米(μm);

X_{10} —— 负累计粒度分布曲线上对应体积分数为 10% 的粒径,单位为微米(μm);