



中华人民共和国国家标准

GB/T 31968—2015

稀土复合钇锆陶瓷粉

Rare earth composite yttrium zirconium oxide ceramic powder

2015-09-11 发布

2016-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国稀土标准化技术委员会(SAC/TC 229)提出并归口。

本标准主要起草单位:虔东稀土集团股份有限公司、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:龚斌、蔡志双、胡礼敏、刘革命、杨惠明、姚南红、王淑英。

稀土复合钇锆陶瓷粉

1 范围

本标准规定了稀土复合钇锆陶瓷粉的要求、试验方法、检验规则与包装、标志、运输、贮存及质量证明书。

本标准适用于化学法制得的稀土复合钇锆陶瓷粉,供制作功能元件、齿科医学材料、陶瓷磨介等用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 12690 稀土金属及其氧化物中非稀土杂质化学分析方法

GB/T 17803 稀土产品牌号表示方法

GB/T 20170.1 稀土金属及其化合物物理性能测试方法 稀土化合物粒度分布的测定

GB/T 20170.2 稀土金属及其化合物物理性能测试方法 稀土化合物比表面积的测定

3 要求

3.1 产品分类

产品按化学成分和物理性能分为 21 个牌号,产品牌号表示方法应符合 GB/T 17803 的规定。

3.2 水分量、灼减量与比放射性

产品的水分量、灼减量与比放射性应符合表 1 的规定。如需方有特殊要求,供需双方可另行协商。

表 1

产品牌号	灼减(质量分数)/%	水分(质量分数)/%	比放射性/(Bq/g)
YZ5.25QLA	≤1.0	≤1.0	≤1.5
YZ5.25QLB	≤1.0		
YZ5.25QLC	≤1.0		
YZ5.25ZLA	≤4.0		
YZ5.25ZLB	≤4.0		
YZ5.25ZLC	≤4.0		
YZ5.25QLD	≤1.0		
YZ5.25QLE	≤1.0		
YZ5.25QLF	≤1.0		
YZ7.2QLA	≤1.0		