



# 普通铣床实训报告

# 目录



- 实训概述
- 普通铣床基本知识
- 实训过程
- 实训结果与分析
- 心得体会与建议



01

**实训概述**



# 实训目标



01

掌握普通铣床的基本操作技能



02

了解普通铣床的结构和工作原理



03

提高解决实际问题的能力



04

培养安全文明生产的意识



# 实训内容



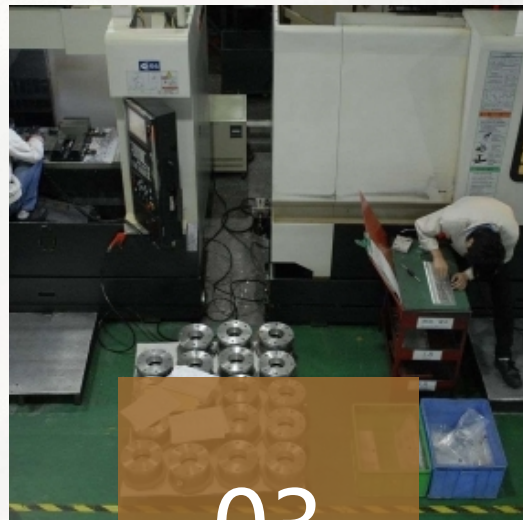
01

普通铣床的组成和结构特点



02

普通铣床的操作规程和安  
全注意事项



03

铣削的基本技能训练，包括平  
面铣削、轮廓铣削、钻孔等



04

典型零件的铣削加工工艺分析  
和实践



# 实训安排

## 第一阶段

普通铣床的基本知识和操作规程学习（2天）



## 第二阶段

铣削基本技能训练（4天）



## 第三阶段

典型零件的铣削加工实践（3天）



## 第四阶段

总结与考核（1天）





02

# 普通铣床基本知识



# 普通铣床简介



## 01

普通铣床是一种常用的金属切削机床，主要用于加工平面、斜面、沟槽等。



## 02

它通常由床身、工作台、主轴、进给系统等部分组成，具有结构简单、操作方便、调整灵活等特点。





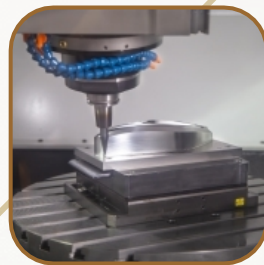
# 普通铣床的种类与特点

根据结构形式，普通铣床可分为立式铣床、卧式铣床和龙门铣床等。



立式铣床适用于加工小型零件，操作方便，但加工范围较窄。

卧式铣床适用于加工大型零件，操作较复杂，但加工范围较广。



龙门铣床则适用于加工大型板类零件，具有较高的加工效率和精度。



# 普通铣床的操作规程

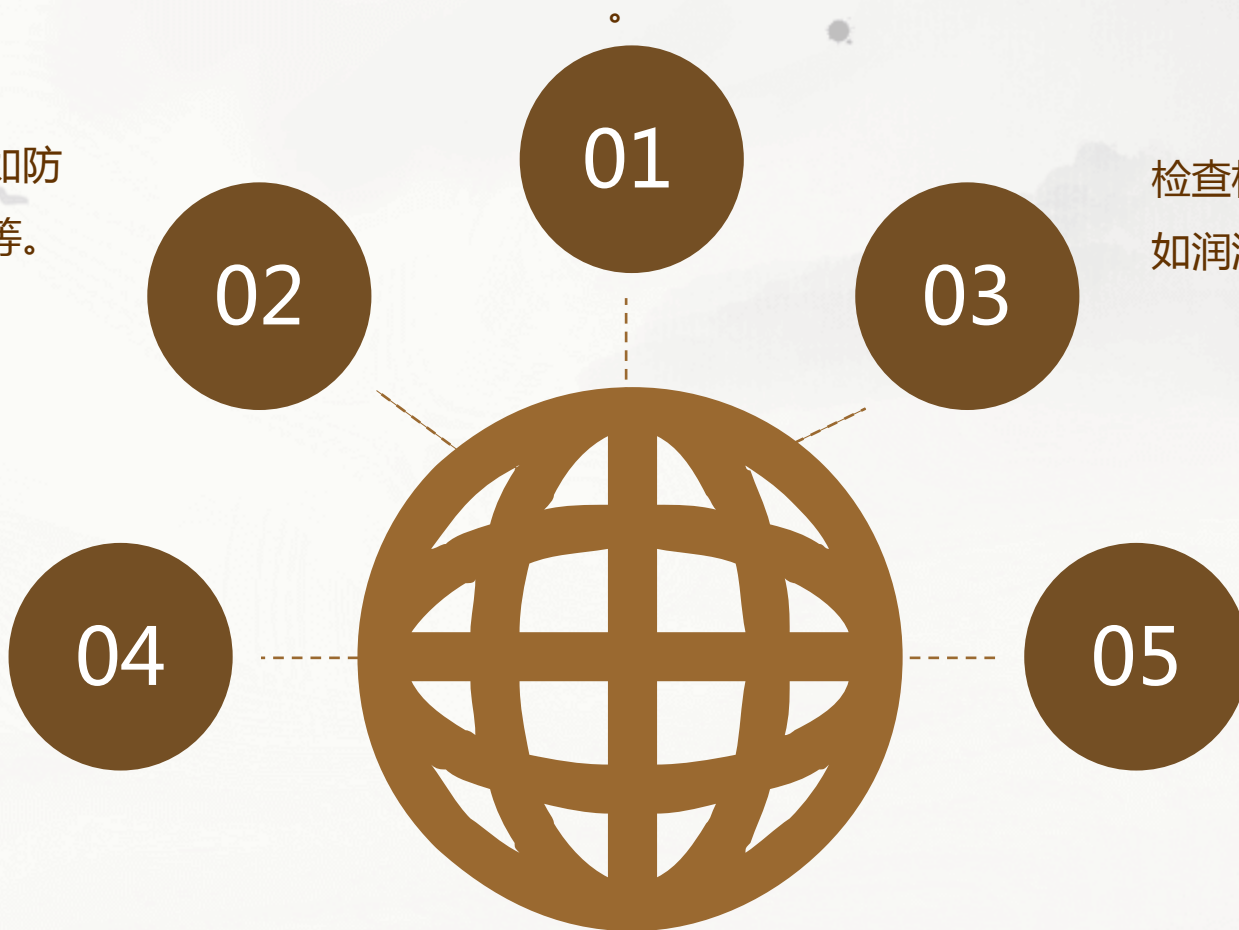
操作普通铣床前，应先熟悉  
机床结构、性能和操作方法

穿戴好劳动防护用品，如防  
护眼镜、工作服、手套等。

检查机床各部位是否正常，  
如润滑系统、冷却系统等。

根据加工要求，调整工作台  
、主轴、进给系统等参数。

严禁超负荷使用机床，避免  
发生意外事故。





03

**实训过程**



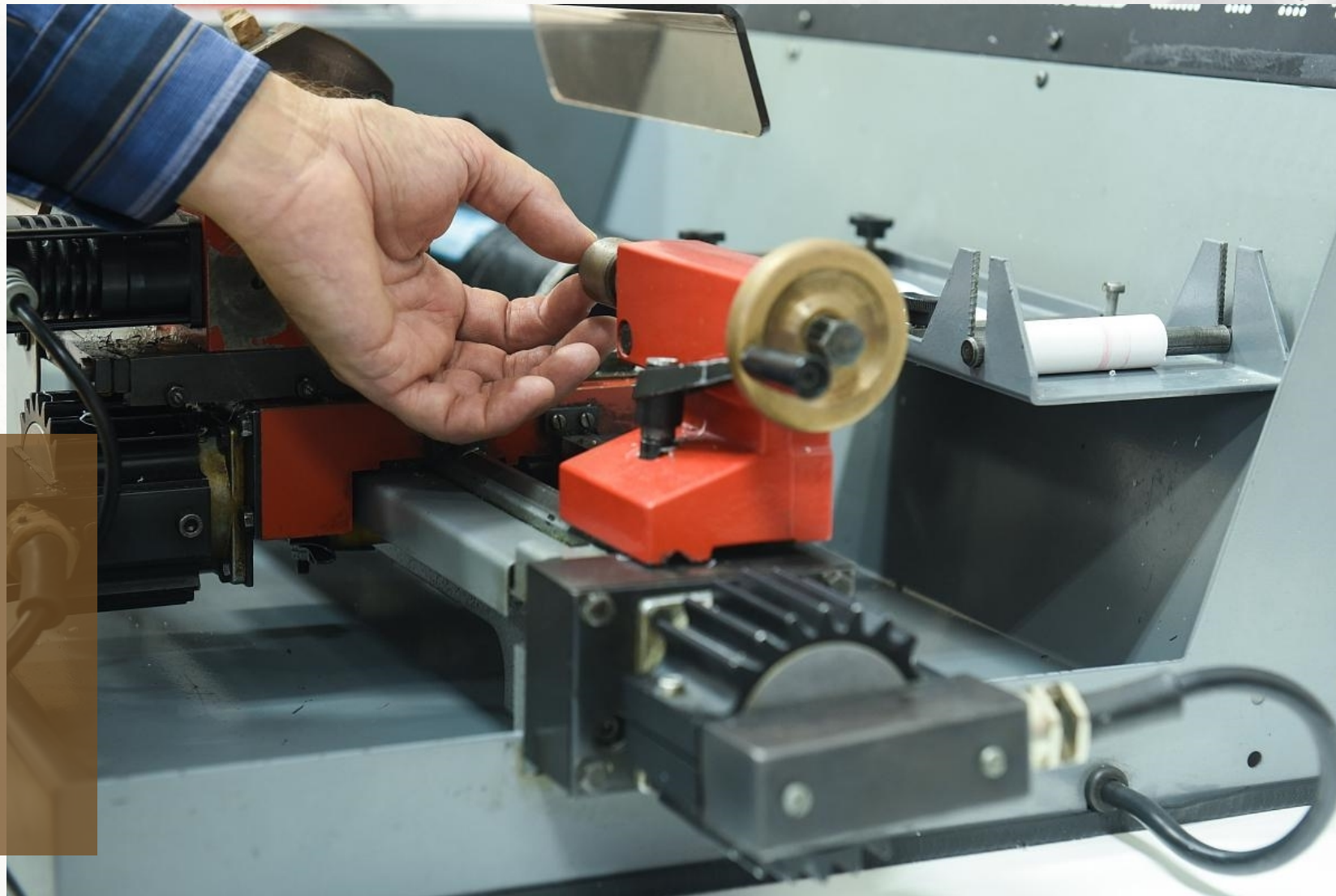
# 实训准备

## 理论知识学习

在实训开始前，我们系统学习了普通铣床的基本工作原理、操作规范以及安全注意事项，为后续的实训操作打下了坚实的理论基础。

## 工具与设备检查

对实训所需的工具如刀具、夹具进行了检查和准备，确保其完好无损，同时对铣床设备进行了例行检查，确保其处于正常工作状态。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/758106062134006050>