

题库作业试卷

一、单项选择题

1.质量追溯中的反向追溯是指（ ）(1分)

- A.根据采购材料的批次号找出物料供应商
- B.从供应链的上游至消费端的方向
- C.从消费端至供应链上游的方向
- D.根据产品出现的问题反向追踪物料来源

答案：C

2.对于对称分布的数据，众数、中位数和平均数的关系是（ ）。(1分)

- A.众数>中位数>平均数
- B.众数=中位数=平均数
- C.平均数>中位数>众数
- D.中位数>众数>平均数

答案：B

3.根据数据的特性，质检数据主要分为计量数据和计数数据两种，以下哪种质量特性常用计数数据表述（ ）。(1分)

- A.废品量
- B.光通量
- C.辐射功率
- D.温度

答案：A

4.偏态系数测度了数据分布的非对称程度，如果一组数据的分布是对称的，则偏态系数（ ）。(1分)

- A.等于0
- B.等于1
- C.大于0
- D.大于1

答案：A

5.以下哪种数据属于计量数据（ ）。(1分)

- A.缺陷数
- B.废品数
- C.光照度
- D.毛次数

答案：C

6.下面的图形中最适合描述一组数据分布的图形是（ ）。(1分)

- A.条形图
- B.箱线图
- C.直方图
- D.饼图

答案：C

7.一组数据中最大值和最小值之差称为（ ）。(1 分)

- A.方差
- B.标准差
- C.极差
- D.都不是

答案：C

8.顺序数据的几种趋势测度的指标（ ）。(1 分)

- A.中位数
- B.平均数
- C.极差
- D.标准差

答案：B

9.数据质量集中趋势描述用来反映数据的代表水平，其中不属于其常用的指标是（ ）。(1 分)

- A.平均数
- B.中位数
- C.总数
- D.众数

答案：C

10.MES中以下哪个核心功能是通过监视物料在任意时刻的位置和状态来获取每一个产品的历史记录，该记录项用户提供产品组成及最终产品使用情况的可追溯性。（ ）。(1 分)

- A.文档管理
- B.生产跟踪
- C.过程控制
- D.性能分析

答案：B

11.质检管理活动共分为质检前、质检中和质检后三个阶段，以下哪种不属于与质检中阶段的质量管理活动（ ）。(1 分)

- A.质检调度
- B.质检分派
- C.统计分析
- D.质检执行

答案：C

12.可以计算平均数的数据类型是（ ）。(1 分)

- A.分类数据
- B.顺序型数据
- C.数值型数据
- D.所有数据

答案：C

13.将收集的测定值或数据分成几个相等区间作为横轴，并将各区间内之测定值所出现次数积累而成的面积以条状方式排列起来所产生的图形，称之为（ ）。(1 分)

- A.排列图
 - B.直方图
 - C.分层
 - D.管制图
- 答案：B

14.某车间生产产品A平均运行时间是80min，标准差是10min，如果已知该车间的运行时间为对称分布，则可判断运行时间在70-90min之间的设备大于占（ ）。(1分)

- A.95%
- B.89%
- C.68%
- D.99%

答案：C

15.数值型数据的离散程度测量方法中，受极端变量值影响最大的是（ ）。(1分)

- A.极差
- B.方差
- C.标准差
- D.平均数

答案：A

16.一组数据向某一中心值靠拢的倾向反映了数据的（ ）。(1分)

- A.离散趋势
- B.集中趋势
- C.平均趋势
- D.都不是

答案：B

17.（ ）将因素按影响产品质量的程度大小，用条形图由高到低顺序排列，从而找出主要影响因素的方法。(1分)

- A.分层法
- B.直方图法
- C.排列图法
- D.关系图法

答案：C

18.SPC的核心思想是（ ）。(1分)

- A.持续改进
- B.预防
- C.统计分析
- D.检验

答案：B

19.在SPC中，过程处于受控状态时，其产品特性出现在 $\mu\pm 3\sigma$ 中的概率以及超出 $\pm 3\sigma$ 范围的概率应该分别为（ ）。(1分)

- A.99.73%，0.27%
- B.99.74%，0.26%

- C.0.27%, 99.73%
- D.0.26%, 99.74%

答案：A

20. () 是一组数据中出现次数最多的变量。(1分)

- A.平均数
- B.众数
- C.中位数
- D.方差

答案：B

21.SPC的目的是 () (1分)

- A.持续改进
- B.预防
- C.统计分析
- D.检验

答案：A

22.一组数据排序后处于中间位置的变量值称为 ()。(1分)

- A.平均数
- B.众数
- C.中位数
- D.方差

答案：C

23.为了调查整个车间的物料费用支出，从车间A中抽取5条生产线进行调查，从车间B中抽取5条生产线进行调查，这种调查方法是 ()。(1分)

- A.随机抽样
- B.分层抽样
- C.系统抽样
- D.整体抽样

答案：B

24.A,B两组各有3个螺母样品，A组螺母的直径为68mm、78mm、70mm，B组螺母的直径为73mm、72mm、71mm。A和B组的标准差分别为 () (1分)

- A.4.34mm, 0.84mm
- B.4.32mm, 0.84mm
- C.4.32mm, 0.82mm
- D.4.34mm, 0.82mm

答案：C

25.下列关于众数的叙述，不正确的是 ()。(1分)

- A.一组数据可能存在多个众数
- B.众数主要适用于分类数据
- C.一组数据的众数是唯一的
- D.众数不受极端值的影响

答案：C

26.当偏态系数为正数时,说明数据的分布是()。(1分)

- A.正太分布
- B.左偏分布
- C.右偏分布
- D.U型分布

答案:C

27.质量数据分哪两种()。(1分)

- A.计量数据和计数数据
- B.计量数据和技术数据
- C.测量数据和技术数据
- D.精测数据和检验数据

答案:A

28.各变量值与其平均数离差平方的平均数称为(1分)

- A.极差
- B.平均差
- C.方差
- D.标准差

答案:C

29.制造车间的质量管理活动主要有三个环节组成,以下哪一种不属于()质量管理活动的主要环节。(1分)

- A.检验
- B.分析
- C.控制
- D.管理

答案:D

30.质量追溯中的正向追溯指的是()。(1分)

- A.根据采购材料的批次号找出物料供应商
- B.从供应链的上游至消费端的方向
- C.从消费端至供应链上游的方向
- D.根据产品出现的问题反向追踪物料来源

答案:B

31.当客户有要求较高或较低之过程能力时,应在相应的()予以注明。(1分)

- A.FMEA
- B.控制计划
- C.作业指导书
- D.特殊特性清单

答案:B

32.Sigma指的是()。(1分)

- A.标准差
- B.方差

C.公司标志

D.极差

答案：A

33. () 是质量控制统计分析方法中最基本的一种方法，其他统计方法一般都要与其配合使用。(1分)

A.排列图法

B.分层法

C.控制图法

D.直方图法

答案：B

34.零件或产品在加工过程中的检验是典型的 () (1分)

A.IQC

B.IPQC

C.FQC

D.OQC

答案：B

35.组织建立、实施、保持和持续改进质量管理体系的目的是 ()。(1分)

A.提高组织的知名度

B.证实组织有能力稳定的提供满足要求的产品

C.增进顾客满意

D.B和C

答案：D

36.对批量生产、必须进行破坏性检验的产品，比较合适的检验方法是 ()。(1分)

A.全检

B.抽检

C.首件、尾件检验

D.检验一半

答案：B

37.MES中以下哪个核心功能是根据工程目标来实时记录，跟踪和分析产品和加工过程的质量，以保证产品的质量控制和确定生产中需要注意的问题 ()。(1分)

A.质量管理

B.生产跟踪

C.性能分析

D.过程控制

答案：A

38.应用整群抽样时，要求各群有较好的代表性，即 ()。(1分)

A.群内差异大，群间差异大

B.群内差异小，群间差异小

C.群内差异大，群间差异小

D.群内差异小，群间差异大

答案：C

39.对物料、在制品和成品进行检验，获取质检数据，对比检验标准，判断质量是否合格属于哪个活动（ ）。(1 分)

- A.质检调度
- B.质检执行
- C.质检数据收集
- D.统计分析

答案：B

40.IPQC在巡检产品时发现严重不良达到20%应该做的第一件事是（ ）(1 分)

- A.报告上司
- B.开出异常单
- C.停止生产
- D.再次检查

答案：C

41.在生产全过程中，对各生产过程的质量控制是由（ ）来执行的(1 分)

- A.IQC
- B.PQC
- C.FQC
- D.OQC

答案：B

42.实施车间作业对基础规范管理的要求之一是：建立起生产在制品状态。这个“在制品状态”是指：（ ）、合格、不合格以及批次规则。(1 分)

- A.规范
- B.产量
- C.控制
- D.待检

答案：D

43.检验准确率与错检率是用来考核（ ）的。(1 分)

- A.产品质量
- B.制造质量
- C.检验质量
- D.质量监督水平

答案：C

44.QMS是指（ ）。(1 分)

- A.品质检验管理
- B.产品管理系统
- C.产品质量管理
- D.质量管理体系

答案：D

45.最终检验中对成品进行全面完整检验的性能试验和环境条件试验通常称为（ ）。(1 分)

- A.首检

- B.巡检
 - C.全检
 - D.抽检
- 答案：C

46.从含有N个产品的总体中，抽取N个产品作为样本，使总体中的每一个产品都有相同的机会（概率）被抽中，这样的抽样方式称为（ ）(1分)

- A.随机抽样
 - B.分层抽样
 - C.系统抽样
 - D.整体抽样
- 答案：A

47.检验员在生产现场按一定的时间间隔对有关工序的产品和生产条件进行的监督检验的检验类型是（ ）。(1分)

- A.首检
 - B.巡检
 - C.全检
 - D.抽检
- 答案：B

48.产品在出货之前为保证出货产品满足客户品质要求所进行的检验是典型的（ ）(1分)

- A.IQC
 - B.IPQC
 - C.FQC
 - D.OQC
- 答案：D

49.质量检验的实质是（ ）。(1分)

- A.事前预防
 - B.事后把关
 - C.全面控制
 - D.应用统计技术
- 答案：B

50.在供应商送原材料或部件时通过抽样的方式对品质进行检验是典型的（ ）(1分)

- A.IQC
 - B.IPQC
 - C.FQC
 - D.OQC
- 答案：A

二、多项选择题

51.重复性故障采取（ ）的方法提高局部的精度改善整机的性能。(0.5分)

- A.项修
- B.大修

C.改装

D.改造

答案：ACD

52.影响设备维修性的因素有（）、易检查性、零部件标准化和互换性、零部件的材料和工艺方法、维修人员的安全、特殊工具和仪器、备件供应等。(0.5分)

A.易接近性

B.坚固性

C.易装拆性

D.生产厂家的服务质量

答案：ABCD

53.设备修理计划的编制依据有（）等。(0.5分)

A.设备的技术状态

B.生产工艺及产品质量对设备的而要求

C.安全与环境的要求

D.设备的修理周期与修理间隔期

答案：ABCD

54.设备的运行状态可以通过哪些指标反映出来（）(0.5分)

A.设备完好率

B.设备故障率

C.设备役龄

D.设备新度

答案：ABCD

55.属于设备档案的资料有（）等等。(0.5分)

A.选型的依据

B.装箱单

C.故障记录

D.费用记录

答案：ABCD

56.影响极其设备评估的基本因素有（）等。(0.5分)

A.原始成本

B.物价指数

C.重置全价

D.功能性贬值

答案：ABCD

57.MES中生产报表的作用体现在哪些方面（）。(0.5分)

A.反映生产结果

B.反映生产问题

C.出示解析依据

D.验证改进成果

答案：ABCD

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/758112131054007006>