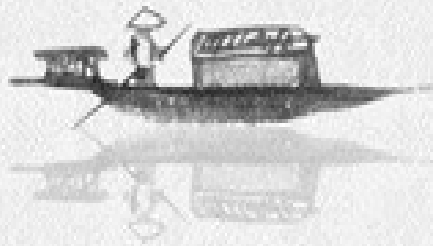
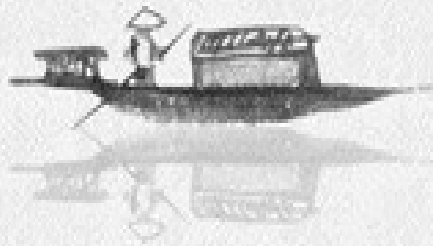
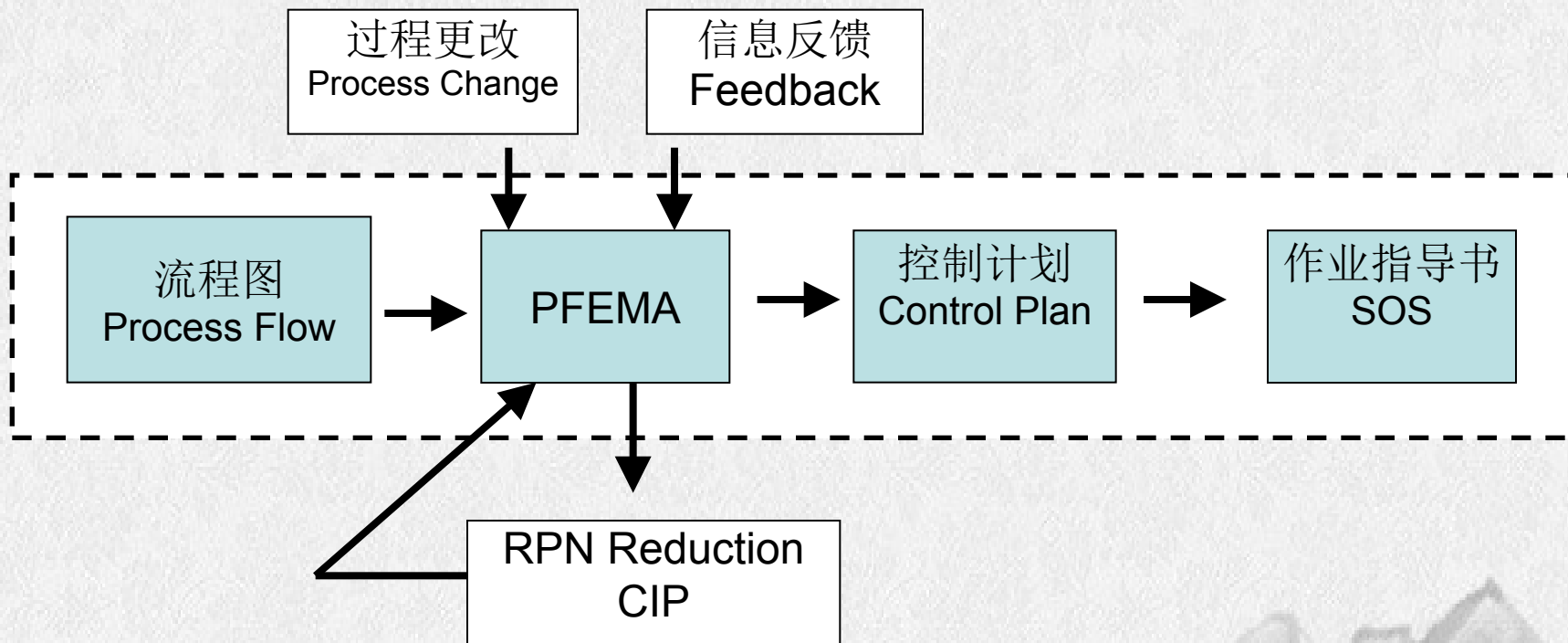


PFMEA审核思路及其相关例子



PFMEA的图解



PFMEA审核思路

- 流程图：

- PFMEA的基础简单，准确

- PFMEA：

- 团队活动，以流程图为主线，考虑所有的失效模，对高风险采取措施

- 控制计划：

- 充分理解FMEA，将措施落实

- 作业指导书：

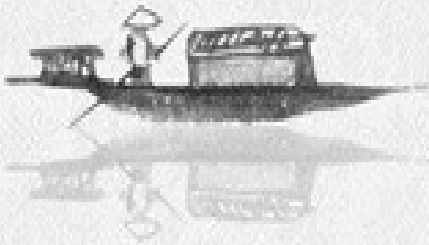
- 将控制计划中的措施进一步展开

- CIP：

- PFMEA是一个动态的过程

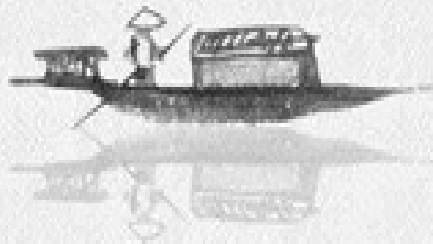
PEFMA的时间点

- 初稿---顾客采购前，产品概念阶段
- 生产样件和PPAP提交前更新
- 获得经验教训后更新
- 过程更新
- RNP持续降低

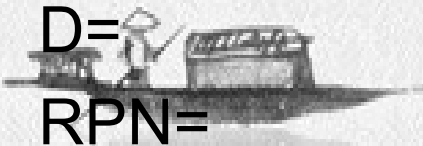


关注PEFMA的输入

- 经验教训
- DFMEA
- Flow Chart—主线
- 售后质量数据
- 类似零件投诉及整改措施
- 供应商绩效报告
- 防错技术
- DFM/DFA（制造性和装配性设计）研讨会



PFMEA例子

- 产品：门铰链总成
- 产量：200,000件/年
- 工序：铣沉孔（工序库存2000件）---安装门
- 失效模式：未加工
- 失效原因：铣刀断---4次/年
- 过程控制方法：更换铣刀---1次/1000件
- S=
- O=
- D=
- RPN=

PFMEA例子

- 产品：门铰链总成
- 产量：200,000件/年
- 工序：铣沉孔（工序库存2000件）---安装门
- 失效模式：未加工
- 失效原因：铣刀断---4次/年
- 过程控制方法：更换铣刀---1次/1000件
- $S=7$ （产品可能不得不被分选）
- $O=8$ （2%概率，每年 4×1000 个产品可能因铣刀断而存在未加工的问题）
- $D=9$ （采用不直接或随机检测方法探测是否铣刀断,对无孔缺陷没有什么探测)
- $RPN=504$

PFMEA例子

- 产品：门铰链总成
- 产量：200,000件/年
- 工序：铣沉孔（工序库存2000件）---安装门警示开关
- 失效模式：未加工
- 失效原因：铣刀断---4次/年
- 过程控制方法：更换铣刀---1次/1000件,发运前100%目视检查
- S=
- O=
- D=9
- RPN=



PFMEA例子

- 产品：门铰链总成
- 产量：200,000件/年
- 工序：铣沉孔（工序库存2000件）---安装门警示开关
- 失效模式：未加工
- 失效原因：铣刀断---4次/年
- 过程控制方法：更换铣刀---1次/1000件,发运前100%目视检查
- S=7（产品可能不得不被分选）
- O=8（2%概率，每年 4×1000 个产品可能因铣刀断而存在未加工的问题）
- D=8（对无孔缺陷用目测探测）
- RPN=448

PFMEA例子

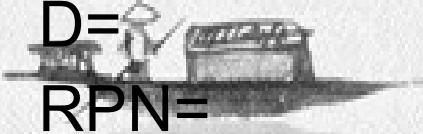
- 产品：门铰链总成
- 产量：200,000件/年
- 工序：铣沉孔（工序库存2000件）---安装门警示开关
- 失效模式：未加工
- 失效原因：铣刀断---4次/年
- 过程控制方法：更换铣刀---1次/1000件,发运前100%目视检查2次
- S=
- O=
- D=9
- RPN=



PFMEA例子

- 产品：门铰链总成
- 产量：200,000件/年
- 工序：铣沉孔（工序库存2000件）---安装门警示开关
- 失效模式：未加工
- 失效原因：铣刀断---4次/年
- 过程控制方法：更换铣刀---1次/1000件,发运前100%目视检查2次
- S=7（产品可能不得不被分选）
- O=8（2%概率，每年 4×1000 个产品可能因铣刀断而存在未加工的问题）
- D=8（对无孔缺陷用目测探测）
- RPN=392

PFMEA例子

- 产品：门铰链总成
- 产量：200,000件/年
- 工序：铣沉孔（工序库存2000件）---安装门警示开关
- 失效模式：未加工
- 失效原因：铣刀断---4次/年
- 过程控制方法：更换铣刀---1次/1000件,在加工后形成标记并发运前100%目视
- S=
- O=
- D=
- RPN=



PFMEA例子

- 产品：门铰链总成
- 产量：200,000件/年
- 工序：铣沉孔（工序库存2000件）---安装门警示开关
- 失效模式：未加工
- 失效原因：铣刀断---4次/年
- 过程控制方法：更换铣刀---1次/1000件,在加工形成前100%目视检查
- S=7（产品可能不得不被分选）
- O=8（2%概率，每年 4×1000 个产品可能因铣刀断而存在未加工的问题）
- D=6（对无孔缺陷做标记并用目测探测）
- RPN=336

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/765001123122011343>