



中华人民共和国国家标准

GB/T 13075—2016
代替 GB 13075—1999

钢质焊接气瓶定期检验与评定

Periodic inspection and evaluation of welded steel gas cylinders

2016-02-24 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB 13075—1999《钢质焊接气瓶定期检验与评定》。与 GB 13075—1999 相比,主要修改之处如下:

——标准的适用范围:

- a) 水压试验压力不大于 7.5 MPa 改为公称工作压力不大于 10 MPa(表压);
- b) 公称容积由原来的 10 L~1 000 L 改为 1 L~1 000 L;
- c) 可盛装气体中增加可用于压缩气体或混合气体;
- d) 适用气瓶的种类修改为不适用于内装填料气瓶、消防灭火用气瓶以及按 GB 5842 设计、制造的液化石油气钢瓶;

——在规范性引用文件中增加了下列标准:NB/T 47013.2、NB/T 47013.4、NB/T 47013.5、TSG Z7001;

——增加了对检验机构的要求:进行气瓶检验的检验机构,应符合 GB 12135 的要求,并按 TSG Z7001 经国家特种设备安全监督管理部门核准;

——修改了对磕伤、划伤以及腐蚀缺陷处理后的剩余壁厚的要求,明确剩余壁厚不应小于瓶体设计壁厚;

——修改了对容积测定的要求;

——明确了不允许对瓶阀进行修理;

——增加了对易熔合金塞装置的检查;

——增加了对气瓶定期检验报告的要求;

——修改了对报废气瓶处理方式的要求;

——增加鼓励采用先进信息化手段对气瓶进行管理的内容。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准起草单位:大连市锅炉压力容器检验研究院、张家口市特种设备监督检验所、广州特种承压设备检测研究院。

本标准主要起草人:郑宁、肖秀荣、孙建刚、李茂东。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 13075—1991、GB 13075—1999。

钢质焊接气瓶定期检验与评定

1 范围

本标准规定了在用钢质焊接气瓶(以下简称“气瓶”)定期检验与评定的基本方法和技术要求。

本标准适用于公称工作压力不大于 10 MPa(表压),公称容积为 1 L~1 000 L,用于盛装压缩气体、低压液化气体或混合气体并可重复充装的钢质焊接气瓶的定期检验与评定。

本标准不适用于内装填料气瓶、消防灭火用气瓶以及按 GB 5842 设计、制造的液化石油气钢瓶。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5100 钢质焊接气瓶

GB 7144 气瓶颜色标志

GB 8335 气瓶专用螺纹

GB/T 8336 气瓶专用螺纹量规

GB/T 9251 气瓶水压试验方法

GB/T 10878 气瓶锥螺纹丝锥

GB 12135 气瓶定期检验站技术条件

GB/T 12137 气瓶气密性试验方法

NB/T 47013.2 承压设备无损检测 第 2 部分:射线检测

NB/T 47013.4 承压设备无损检测 第 4 部分:磁粉检测

NB/T 47013.5 承压设备无损检测 第 5 部分:渗透检测

TSG R0006 气瓶安全技术监察规程

TSG Z7001 特种设备检验检测机构核准规则

3 检验机构、检验周期与检验项目

3.1 检验机构

承担气瓶定期检验的检验机构,应符合 GB 12135 的要求,并按 TSG Z7001 经国家特种设备安全监督管理部门核准。

3.2 检验周期

盛装纯度大于或等于 99.999% 的无腐蚀性高纯气体的气瓶,每五年检验一次;盛装对瓶体材料能产生腐蚀作用的气体的气瓶、潜水气瓶以及常与海水接触的气瓶,每两年检验一次;盛装其他气体的气瓶,每三年检验一次。盛装混合气体的气瓶,其检验周期应当按照混合气体中检验周期最短的气体确定。

在使用过程中,若发现气瓶有严重腐蚀、损伤或对其安全可靠性有怀疑时,应提前进行检验。

库存或停用时间超过一个检验周期的气瓶,启用前应重新进行检验。