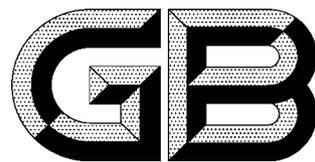


ICS 21.120.20
J 19



中华人民共和国国家标准

GB/T 5843—2003
代替 GB/T 5843—1986

凸缘联轴器

Flange coupling

2003-04-29 发布

2003-12-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 5843—1986《凸缘联轴器》的修订。本标准与 GB/T 5843—1986 相比,主要变化如下:

- 联轴器型号按 GB/T 12458《联轴器分类》做了修改;
- 结构型式由两种增至三种;
- 公称转矩做了较大调整,较原标准提高 2 倍以上;
- 规格由 18 个压缩为 13 个;
- 取消了半联轴器的材质——铸铁和铸钢;
- 增补了选用必须具备的尺寸;
- 删去了原附录 A“联轴器选用说明”。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:机械科学研究院,德阳二重基础件厂。

本标准主要起草人:明翠新、王建农、高文、刘学光。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 5843—1986。

凸缘联轴器

1 范围

本标准规定了凸缘联轴器(以下简称联轴器)的型式、基本参数和主要尺寸,并给出了技术要求、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于联结两同轴线的传动轴系,其传递公称转矩为 $25 \text{ N} \cdot \text{m} \sim 100\,000 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 27 六角头铰制孔用螺栓 A 和 B 级

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 3852 联轴器轴孔和联结型式与尺寸

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 5782 六角头螺栓

GB/T 6170 1 型六角螺母

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 12458 联轴器分类

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

3 分类

3.1 型式

联轴器分为 GY、GYS 和 GYH 三种型式。

3.2 型号标记

联轴器型号与标记按 GB/T 12458 的规定。

4 基本参数和主要尺寸

4.1 GY 型凸缘联轴器的基本参数和主要尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。