

家庭装潢须知-----室内门知识大全

(无锡市家和门业提供)

(目录)

一、市场上常见的居室门的种类及特点

二、实木复合门是最高级的居室门吗？

三、居室门的门扇及门框材料结构介绍

四、居室门常见材料及颜色种类介绍

五、如何区分清油门、混油门、烤漆门

六、怎样选择卧室门、书房门、厨房门、卫生间门？

七、客户在选购居室门时应注意的事项

八、如何判断一樘门品质的好坏

九、小户型应该如何选择室内门

十、别墅和复式楼等大户型如何选择室内门

十一、如何通过预算选购到称心如意的居室门

十二、如何选购居室门锁具

十三、室内门的常见颜色种类及选择

十四、订购木门时容易产生纠纷的问题

十五、居室门的订购流程

十六、居室门的标准规格

十七、居室门的生产周期

十八、钛合金门材质介绍

十九、怎样买到环保的木门？

二十、木门的表面颗粒属于质量问题吗

二十一、实木复合门的保修期应为多少年

二十二、关于门套基层处理的问题解答

二十三、门套应该采用 45 度拼接还是 90 度拼接

二十四、居室门的测量和安装需要另外收费吗？

二十五、室内门的安装验收标准

二十六、先装门还是先装地板

二十七、如何选购木门？ 如何避免遭遇木门陷阱

一、市场上常见的居室门的种类及特点

1. 原木门
2. 实木门(实木贴板门)
3. 实木门(实木贴皮门)
4. 模压门
5. 高分子门
6. 钢木门
7. 免漆门
8. 白茬门(素门)

1. 原木门（又名纯实木门）

工艺：原木门。顾名思义，原木门是指：以精选的自然木材为原料加工制作的木门。它直接在原始的木材上面打磨及进行油漆处理，不必进行任何贴面饰面处理，这种制造工艺，使其在最大限度的保持了天然的材色和纹理，散发出回归大自然的感觉。原木门的选材要求：要求制作的门扇各个

部件的材质都是同一树种且内外一致。外观看造型美观，容雍华贵，自然纯朴厚实。在原木门的加工过程中，原木与原木的拼接处的固定点少，是造成开裂的一大因素。目前原木门开裂的问题是众多实木门厂家共同面对的难题。难以避免。

参考价位：目前市场上的原木门售价一般在 1600 起步-4000 元不等，价格相差如此巨大，与其用材和树种有着极大的关系。

选材：目前市场上原木门的制作材料一般分为铁杉、胡桃木、柚木、榉木、沙比利、印尼白木和橡木等，花梨木和红木等珍稀树种则是非常少见和昂贵的。

原木门的蔽病：其实很多业内人士都知道，原木门有一个很大的缺点就是容易自然开裂和炸口。因为原木门的用料只有一种，那就是木材。一扇标门的宽度通常为 800*2000MM，而在厂家的生产材料中，直径达到 800mm 以上的木材是很少有的，这种情况下，生产原木门就需要拼接。大家都知道木材是很容易变形的。随着时间的变化和气候温差的变化而起着变化。这种情况下，原木门的拼接处就很容易开裂和炸口了

市场上的原木门大致分为两大类型：

一大类：指接原木：指接原木门是由原木分解后指接而成的木门，质量稳定、价位适中、隔音和环保性能均不错，美中不足是可选择材料种类有所局限，离高层次要求有一定的距离。其参考价位一般为 1600-2500 左右

二大类：非指接原木：这种原木门是由大块的原木大木料拼接而成，材质有金丝柚、沙贝利、黑胡桃、橡木、红樱桃、榉木等材质。其取材丰富、用料高档、产品造型多变、是目前木门市场最高端产品的体现。其参考价

位一般为 2800-5000 元左右 高档的极品甚至过万元/樘

环保系数：★★★★★

2. 贴板实木门

贴板实木门，又叫实木工艺门，一般采用杉木科集成材（包括香杉、冷云杉、进口铁杉），也就是指接木材作为内芯，这种贴板的门芯一般为实芯（间隙不大于 2MM），再贴饰面板造型即成。

门套：门套一般采用指接木外压饰面板压制而成。特点：表面质感较好，隔音效果好、平整度略次于贴皮实木门、天然木材含量达 95%以上，环保、不易变形。

贴板实木门，因其天然木材含量高，成为仅次于原木门的高性能环保木门，成为消费者的首选环保产品，其产地主要集中在四川，四川的木门产业相当发达，是全国第一大实木门基地。

参考价格：1400-2000

环保系数：★★★★★

3、贴皮实木门

贴皮实木门，一般采用杉木科集成材（包括香杉、冷云杉、进口铁杉），也就是指接木材，内芯一般分龙骨结构（非全实心），和指接枋实芯两种，两面压上密度板，再贴上树皮，热压成型。天然木材含量达 95%。

门套：门套一般采用香杉底材，上贴一层中密板，贴上中密板的门套不易开裂，平整度好，但防潮性能相对较差。

特点：表面质感较好，且平整度好！隔音好！但由于所有贴皮门都要使用密度板，所以从环保角度和耐潮湿的角度来讲，还是存在一些缺陷的。

参考价格：1200-2000

环保系数：★★★★

4. 烤漆实木复合门

顾名思义，所谓强化烤漆，并不是真正意义的烤漆，而是上面贴了一层带造型高分子面板，通过模具压制而成，表面通常很暗淡，和真正意义的油漆烤漆门的光泽度相差甚远，其工艺是：最里层是木龙骨，然后在龙骨上贴胶合板（胶合板就是指的密度板等材料），然后再在胶合板上用机器热压高分子面板。门套一般厚度在 2 厘米左右，材质有指接板和多层板两种，门脸线一般有高分子线条和指接板线条两种！

还有更加简便的做法，就是最里层木龙骨，上贴密度板，然后贴纸，纸上再喷一层油漆，漆膜非常薄，贴纸门是比较容易开裂起皮的，而且不环保，消费者慎选纸皮门！

环保的材料才能造成环保的产品，这种门的环保性能比实木贴板和实木贴皮门要差，参考价格约为 850 元---950 左右。

环保系数：★★★

5. 模压门：

工艺：模压木门价格较实木门更经济实惠，模压木门是由两片带造型和仿真木纹的高密度纤维模压门皮板经机械压制而成。内芯一般采用木龙骨加蜂窝材料填充。由于门板内是空心的，其隔音效果相对实木门来说要差一些，并且不能湿水。

模压木门以木龙骨贴面板，一般采用白色混水漆做表面处理，模压面板一般透出肉眼能看到和手指能触摸到的仿真纹路，质感较强，是一种经济实用的产

品。但由于模压面板是定型的，故此模压门的款式局限性较大，变化较小。模压门的门框和门套一般采用密度板作为原材料！

缺点：隔音效果差 材料不及实木门环保

参考价：900-1400 元左右

环保系数：★★★★

6、高分子门

高分子门是目前市场上比较常见的一种室内套装门，表面比较平整光滑，能清晰地看到木纹，高分子门一般采内木龙骨架外压两张成型高分子面板，内填充蜂窝材料及其它经高温热压而成。产品一次热压成型，无接缝，无需油漆，防潮防水性能很好，是一款价位适中，经济适用的产品，因高分子门是采用成型面板制成，所以款式变化较小，因面板模具制作费用高昂，所以一般厂家都是固定一些常用款式，再一个缺点就是高分子面板表面如果有划痕和破损不好修复。

此外，每个厂家所使用的高分子的面板质量都有所差异，厚度通常从1.6mm~2.2mm 不等。表面光泽度及木纹的真实度也因面板质量差异而有所差别。一般来讲，面板厚度厚一点的话，产品要耐用一点。

再来谈谈门套，高分子套装门也分硬套和软套

硬套是指成品，市场上的高分子硬套有三种做法，第一种是指接枋外压高分子面板，第二种是多层板外压高分子面板，第三种是木芯板外压高分子面板。指接枋为基材的价格最高，多层板基材的居中，木芯板基材的价格最便宜。

软套其实可以说是半成品，需要在门洞墙上用木芯板打上基材，然后再现场打胶，贴上高分子面板。

从环保角度考虑，在购买高分子产品时，一般不要选择软套，软套在现场安装过程中使用胶料太多，于环保不宜。

优点：经久耐用 价格便宜

缺点：隔音效果差 造型单一 颜色局限性大

表面木纹不够真实自然

参考价：680-850 元左右

环保系数：★★★

7. 钢木门

钢木门是目前市场上较常见的一种居室门，一般大卖场不是很常见，其产地大多集中在浙江永安，钢木门的结构大多为：内木龙骨架（骨架旁填充蜂窝纸）+钢板（钢板在工厂已经热压成各种居室门造型）+外贴 PVC 膜，其门套结构一般为密度板（或多层板，也有用木芯板），外贴 PCV 膜，门线条一般为木塑线条，

优点：硬度好，不易变形，经济实惠

缺点：造型单一，颜色局限性大，隔音效果差，属中低档产品，可满足一般家庭的需求！

参考价：600-850 元左右

环保系数：★★★

8、免漆模压门：

免漆模压门应该来讲是目前市场上档次最低，环保最没保障的一种产品了，其结构为内木龙骨架，外贴低密度板，再在密度板上贴膜热压而成。门套结构为密度板或木心板上贴膜热压而成。

缺点：易受潮变形 隔音差 环保系数低

参考价：380-600 元左右

环保系数：★★

9、素门（白茬门）

这种门一般在很多卖木芯板的店子有售，商家一般只提供标准门扇，也就是需要自己包门套，回家自己做油漆的白胚门。家庭装修的话，做这种门要自己包门套，做油漆，还得配五金等。对一般的消费者而言，这种方式会比较麻烦，而且最终成型后的价格和订制成成品门的价格相差无几，所以一般不建议考虑。

参考价格：100-300 左右不等

二、实木门是最高级的居室门吗？

实木门是最高级的居室门吗？什么是全实木门？

许多消费者在选购木门时，都认为唯有“全实木”的好，一旦听到否定的声音，扭头就走，包括平时在接待顾客的时候，经常会听到：“你们这是全实木门吗？”其实，这是对现代居室门缺乏了解的缘故，现在市场上的居室门，大多数都是杉木或松木填充材，外贴面板或木皮，经过高温热压后制成的，（也就是人常说的实木门）它彻底解决了传统的全实木门的加工工艺存在的门扇变形、接口处开裂、门芯收缩露白等缺陷，而且实木复合门富有天然质感，美观耐用，造型多变，其产品质量，档次，与纯实木门（即原木门）差不多。而且可按客户要求订制，式样、颜色都能满足个性化需求，工业化的批量生产降低了价格，所以，性价比极高。

为什么消费者会反复纠结实木复合门与实木门这个问题呢？

这是由于市场木门行业产品参差不齐，以及商家五花八门的推介方法所造成的。市面上的实木门一共就以下三大类，但有些商家在推介的时候会把一些其它性质的复合门和免漆门称为实木复合门，导致很多消费者越逛越晕、分辨不清。

不知该相信谁了。

1.

全实木门（也就是原木门）

参考价位：指接原木 1600-2000 元/套起 ，非指接原木 2800-5000 元/套 当然

也有更便宜的普通材料的

2.

实木贴板门：一大类：贴板实木门（实木含量大于 95%）

参考价位：1400-1800 元/套

3.

实木贴皮门：二大类：贴皮实木门（实木含量可达 95%）

参考价位：1200-1800 元/套

三、居室门的门扇及门框材料结构介绍

居室门的门扇及门框材料结构及相关标准

1.木门厚度标准：国家对于木门行业的常用标准厚度分为三种：即：3CM、4CM、5CM，目前市场上流通的家居木门门扇厚度一般应为 4CM 厚，此规格的门扇厚度是最适合家居的规格

木门芯材标准：按规定，一榫标准的实木复合门，芯内木材的间隙不应大于 2MM，一般正规厂家生产的产品，其间隙的控制基本都是达标的。

2.木门门框厚度标准：对于门框厚度的标准，国家还没有一个严格的限制，需要提醒消费者的是，在选购木门时，在关注门扇材料的同时，也应关注商家门框的用材，以防某些不良商家鱼目混珠，采用其它材料代替，一榫优质的实木门，其门框材料也应采用实木材料。

四、居室门常见材料及颜色种类介绍

市面常见的胡桃木、水曲柳、花梨木、红橡、沙比利、红檀、紫檀、柚木、樱桃木、白色、各色开放漆、各类擦色开放漆等！

五、如何区分清油门、混油门、烤漆门

如何区分清油门和混油门和烤漆门？

清油门和混油门的区别主要是门扇表面所用的木器漆不同，刷透明漆，露出木材木色的是清油，也叫清漆；用色漆喷涂，覆盖木材本色的就是混油。

清油门与混油门表面最大的区别就是清油门可很好地将木皮的纹路表现出来，增加木门的光亮度和光洁度，混油门可以根据客户的意愿刷出艳丽的色彩，但不能表现木门本身的纹理。一般市场上最常见的混油门就是白门。

烤漆实际就是对门扇上的油漆进行加温固化的工艺，此工艺可使油漆和木质更好地融合并且固化，而且能够保持门扇表面木纹的天然肌理。增加表面的光泽度，使实木门达到美观耐用的目的。

三种油漆的特点罗列：

1. 清油：透木材本色 自然清新 成品外观普遍认为缺乏烤漆的质感和档次。
2. 混油：一般混油大多是做白色，白色是个百搭色，怎么用都不用出错。较受年轻消费者欢迎。
3. 烤漆：光泽度好、保持了木纹的纹理、颜色多变、质感好、档次高。

六、怎样选择卧室门、书房门、厨房门、卫生间门

卧室门： 卧室门更强调私密，在选择的时候应该考虑其隔音效果，不同风格的装修选择不同风格的卧室门即可。一般卧室门的洞口标准尺寸为 2100mm*880mm

左右。(净空)

书房门：根本不同的实际需要，书房可选择窄条毛玻璃透光或全玻及半玻的门，玻璃的选择上可选择磨砂、布纹、彩条等艺术玻璃。其门洞尺寸大多与卧室门相同，也有部分消费者选择在书房安装双推梭门，以增加套内的通透感和采光效果。(如果书房经常住人，则应选择和卧室门一样的标准门，以保持其私密性)

厨房门：厨房门的设计款式比较多，根据采光的要求，通透的玻璃门是厨房门的最佳选择，具体来说，厨房可以选择大面积玻璃，既可以起到隔离油烟的作用，又可展示主人精心选购的厨柜，厨房门一般分为平开门和双梭门两种。门洞口尺寸在 800MM 宽度以内的，选择做平开的玻璃门，门洞尺寸在 1400MM 宽度以上的，可选择通透的大玻璃双梭门。如果户型太小，空间不够，也可考虑使用折叠门来做。

卫生间门：卫生间门既可做成板式门，也可考虑采用玻璃门，设计时在保证私密性的前提下，门中央可以选择一小块长条毛玻璃装饰，在卫生间使用状况下，既保证了私密性，又让外面的人可以看到一丝灯光，避免打扰。卫生间门只能透光，不能透视，宜装磨砂玻璃或者深色雾光玻璃。另外很多消费都关心的卫生间门的防潮问题，如果卫生间面积太小或者没有做干湿分区，可以考虑做钛合金产品，经久耐用，免除了潮湿之忧。

七、客户在选购居室门时应注意的事项

1.看封边：专业厂家使用的是现代化机器设备，采用进口胶高温高压封边，封边后的室内门外表平整牢固，不易开裂。

2.看饰面：饰面由两部分决定，一是材质，材质是指室内门饰面木材的材种，它决定了套装门表面的底色和纹理。现在市场上主要的室内门材料有胡桃木、樱桃木、橡木、沙比利、水曲柳、柚木等。二是漆面的质量。油漆的品质和漆面的工艺决定

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/768056120101006053>