

ICS 29.060.10
K 11



中华人民共和国国家标准

GB/T 29324—2012

架空导线用纤维增强树脂基复合材料芯棒

Fiber reinforced polymer matrix composite core for overhead electrical conductors

2012-12-31 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品命名及表示方法	2
5 规格	2
6 技术要求	2
7 试验	5
8 检验规则	6
9 包装、标志、运输和贮存	7
10 接收和拒收	8
附录 A (规范性附录) 卷绕试验	9
附录 B (规范性附录) 扭转试验	11

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国裸电线标准化技术委员会(SAC/TC 422)归口。

本标准负责起草单位:上海电缆研究所、远东复合技术有限公司。

本标准参加起草单位:中国电力科学研究院、广东电网公司、辽宁省电力有限公司、航天电工技术有限公司、特变电工山东鲁能泰山电缆有限公司、嘉兴宝盈通复合材料有限公司、邯郸市硅谷新材料有限公司、常州鸿泽澜线缆有限公司、西安超码复合材料公司、上海特缆电工科技有限公司。

本标准主要起草人:黄国飞、党朋、汪传斌、万建成、张春雷、杨长龙、孙泽强、臧德峰、尤洞、朱波、李哲墨、屈永强、孙萍、郑秋、周泽。

架空导线用纤维增强树脂基复合材料芯棒

1 范围

本标准规定了架空导线用纤维增强树脂基复合材料芯棒(以下简称复合芯棒)的术语、定义、规格、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于架空导线的纤维增强树脂基复合材料加强芯。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1446—2005 纤维增强塑料性能试验方法 总则
- GB/T 1463—2005 纤维增强塑料密度和相对密度试验方法
- GB/T 2572—2005 纤维增强塑料平均线膨胀系数试验方法
- GB/T 6995.1—2008 电线电缆识别标志方法 第1部分:一般规定
- GB/T 10125—1997 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 16422.3—1997 塑料实验室光源暴露试验方法 第3部分:荧光紫外灯
- GB/T 22315—2008 金属材料 弹性模量和泊松比试验方法
- GB/T 22567—2008 电气绝缘材料 测定玻璃化转变温度的试验方法
- JB/T 8137.2—1999 电线电缆交货盘 第2部分:全木结构交货盘

3 术语和定义

GB/T 22567—2008 界定的及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

复合材料 composite

由两种或两种以上的组分材料通过适当的制备工艺复合在一起的新材料,它既保留原组分材料的基本特性,又具有原单一组分材料所无法获得的更优异的特性。

3.2

纤维增强树脂基复合材料芯棒 fiber reinforced polymer matrix composite core

由一种或多种纤维与树脂材料复合在一起的圆形棒材。

3.3

直径 diameter

在同一圆截面且互相垂直的方向上两次测量值的平均值。

3.4

f 值 value f

垂直于轴线的同一圆截面上测得的最大和最小直径之差。

3.5

强度等级 grade

复合芯棒按其抗拉强度分为“1”、“2”两种强度等级。