



中华人民共和国国家标准

GB/T 8054—1995

平均值的计量标准型 一次抽样检验程序及抽样表

Single sampling procedures and tables for
inspection having desired operating
characteristics by variables for mean value

1995-06-30 发布

1996-01-01 实施

国家技术监督局 发布

目 次

1 主题内容与适用范围	(1)
2 引用标准	(1)
3 术语与符号	(1)
4 抽样检验的程序	(3)
5 抽样检验的实施	(3)
6 确定抽样方案的实例	(6)
7 抽样表	(8)
附录 A 产品质量稳定与否的检验方法(补充件)	(19)
附录 B 批标准差的估算方法(补充件)	(20)
附录 C 抽查特性函数(补充件)	(21)

中华人民共和国国家标准

平均值的计量标准型
一次抽样检验程序及抽样表

Single sampling procedures and tables for
inspection having desired operating
characteristics by variables for mean value

GB/T 8054—1995

代替 GB 8054—87

1 主题内容与适用范围

本标准规定了以批平均值(平均值以后均简称均值)为质量指标的计量标准型一次抽样检验的程序与实施方法。适用于产品质量特征以计量值表示的批检验。

被检产品的质量特征值服从或近似服从正态分布。

本标准规定生产方风险 $\alpha=0.05$, 使用方风险 $\beta=0.10$ 。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3358 统计学术语

GB 4091.1 常规控制图总则

GB 4091.2 均值 标准差控制图

GB 4883 数据的统计处理和解释 正态样本异常值的判断和处理

GB/T 6583—ISO 8402 质量管理和质量保证 术语

GB/T 10111 利用随机数骰子进行随机抽样的方法

3 术语与符号

3.1 术语

3.1.1 单位产品

为实施抽样检验的需要而对产品划分的基本单位。

3.1.2 检验批(简称:批)

为实施抽样检验而汇集起来的一批单位产品。

3.1.3 计量质量特征

被检单位产品能用连续尺度进行度量的质量特征。

3.1.4 计量抽样检验

按规定的抽样方案从批中随机抽取一定数量的单位产品,用测量、试验或其它方法取得它们的质量特征值,与质量要求进行对比,并判断该批产品能否接收的过程。

3.1.5 一次抽样检验

从批中只抽取一个样本,并由该样本的质量特征值判断该批产品能否接收的抽样检验过程。