



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01092—2008
代替 FZ/T 01092—1999

机织物结构分析方法 织物中拆下纱线捻度的测定

Textiles—Woven fabrics—Construction—Methods of analysis—
Determination of twist in yarn removed from fabric

(ISO 7211-4:1984, MOD)

2008-04-23 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 7211-4:1984《纺织品 机织物 结构分析方法 第 4 部分:织物中拆下纱线捻度的测定》。

本标准根据 ISO 7211-4:1984 重新起草,与 ISO 7211-4:1984 的主要差异为:

1. 删除引言;
2. 规范性引用文件中由相应的国家标准或行业标准替代了国际标准;
3. 范围删除了“不适用于自由端纺纱或包缠纺纱等”,增加了“其他类型纱线可参照执行”;
4. 增加了 4.4 衬板;
5. 试验报告中增加了“样品的描述”。

本标准代替 FZ/T 01092—1999《机织物结构分析方法 织物中拆下纱线捻度的测定》。

本标准与 FZ/T 01092—1999 相比,除文字编辑性修改外,还修改了适用范围的描述,简化了调湿和试验用标准大气的规定。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:纺织工业标准化研究所、西安工程大学。

本标准主要起草人:张一心、郑宇英。

本标准于 1988 年首次发布,标准编号为 GB/T 8680—1988,1999 年调整为纺织行业标准,编号为 FZ/T 01092—1999,本次为第一次修订。

机织物结构分析方法

织物中拆下纱线捻度的测定

1 范围

本标准规定了测定织物中拆下纱线捻度的方法。

本标准适用于环锭纺纱线,其他类型纱线可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法(GB/T 2543.1—2001, eqv ISO 2061:1995)

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8694 纺织纱线及有关产品捻向的标示(GB/T 8694—1988, idt ISO 2:1973)

FZ/T 01091 机织物结构分析方法 织物中纱线织缩的测定(FZ/T 01091—2008, ISO 7211-3:1984, MOD)

3 原理

将织物中拆下的一段纱线,在一定伸直张力条件下夹紧于两个已知距离的夹钳中,使一个夹钳转动,直到把该段纱线内的捻回退尽为止。根据退去纱线捻度所需转数求得纱线的捻度。

4 设备

4.1 捻度试验仪:由一对夹钳组成,其中的一个夹钳可按任一方向转动,并与回转计数器相连。夹钳距离应可调整到规定的试验纱线长度。非转动夹钳应可移动,以供试样在解捻时长度变化之用。仪器应具有施加适当伸直张力的装置。

4.2 分析针。

4.3 放大镜。

4.4 衬板:颜色适当,以便于观察纱线退捻。

5 调湿和试验用的大气

按 GB 6529 规定的标准大气进行调湿和试验。

6 试样

样品调湿至少 16 h。试样长度至少应比试验长度长 7 cm~8 cm,使夹持试样过程中不退捻,宽度应满足试验根数(见表 1)。经向取 1 块试样,纬向在不同部位取 5 块试样。对纬向试样,试验根数在各试样之间的分配大致相等。