

ICS 25.010
J 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 15826.6—1995

锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差 光 轴 类

Machining allowances and tolerances
for steel open die forgings on hammer
—Shaft without steps

1995-12-13 发布

1996-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差
光 轴 类

GB/T 15826.6—1995

Machining allowances and tolerances
for steel open die forgings on hammer
—Shaft without steps

1 主题内容与适用范围

本标准规定了圆形、方形、六角形、八角形、矩形($B/H \leq 5$)截面的光轴类自由锻件的机械加工余量与公差。

本标准适用于零件尺寸 $L > 2.5 D$ (或 A, B, S) 的光轴类自由锻件。

2 余量与公差

光轴类自由锻件的机械加工余量与公差应符合图1及表1的规定。

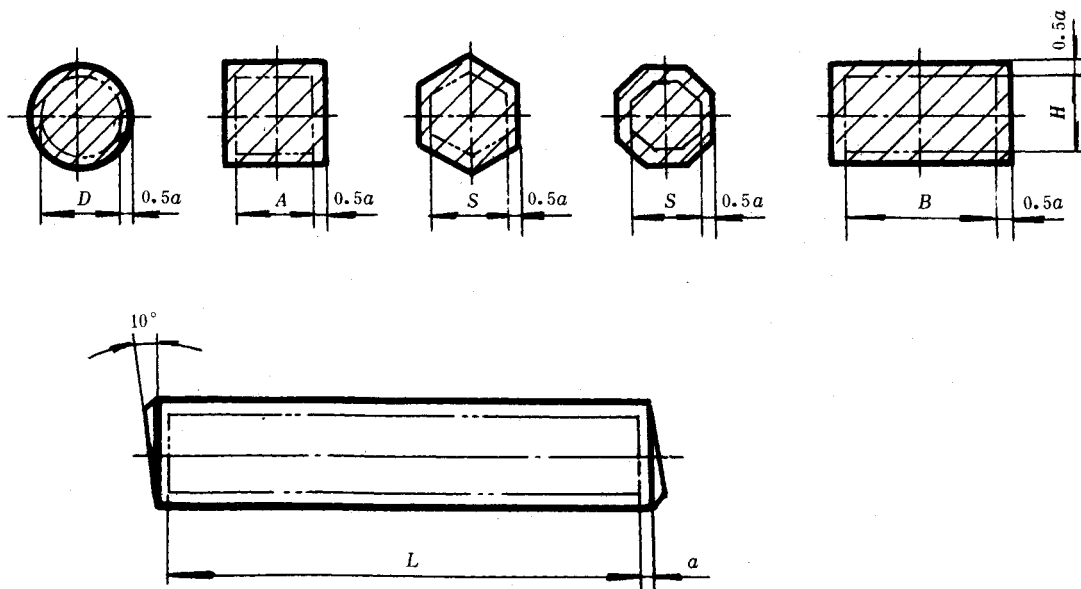


图 1