

# SAP PM 模块前台操作详解

## (S/4 HANA 1909 版本)

### 目 录

<b>1. 功能位置主数据维护 .....</b>	<b>6...</b>
1.1. 概念介绍.....	6
1.2. 功能位置的创建.....	6
1.2.1. 操作路径与事务码.....	6
1.2.2. 操作步骤.....	6
1.3. 功能位置的更改.....	11
1.3.1. 操作路径与事务码.....	11
1.3.2. 操作步骤.....	12
1.4. 功能位置的显示.....	15
1.4.1. 操作路径与事务码.....	15
1.4.2. 操作步骤.....	15
1.5. 功能位置的删除.....	16
1.5.1. 操作路径与事务码.....	16
1.5.2. 操作步骤.....	17
<b>2. 设备主数据维护 .....</b>	<b>19</b>
2.1. 概念介绍.....	19
2.2. 设备主数据的创建.....	19
2.2.1. 操作路径与事务码.....	19
2.2.2. 操作步骤.....	20
2.3. 设备主数据的更改.....	29
2.3.1. 操作路径与事务码.....	29
2.3.2. 操作步骤.....	29
2.4. 设备主数据的显示.....	37
2.4.1. 操作路径与事务码.....	37
2.4.2. 操作步骤.....	37
<b>3. 分类主数据维护 .....</b>	<b>51</b>
3.1. 概念介绍.....	51
3.2. 分类的创建.....	51
3.2.1. 操作路径与事务码.....	51
3.2.2. 操作步骤.....	51
3.3. 分类修改.....	56

3.3.1.	操作路径与事务码.....	56
3.3.2.	操作步骤.....	56
3.4.	分类删除.....	60
3.4.1.	操作路径与事务码.....	60
3.4.2.	操作步骤.....	60
3.5.	给设备分配分类（技术参数定制）.....	61
3.5.1.	操作路径与事务码.....	61
3.5.2.	操作步骤.....	61
3.6.	分配类到上级类.....	69
3.6.1.	操作路径与事务码.....	69
3.6.2.	操作步骤.....	69
<b>4.</b>	<b>特性主数据维护 .....</b>	<b>72</b>
4.1.	概念介绍.....	72
4.2.	特性创建.....	72
4.2.1.	操作路径与事务码.....	72
4.2.2.	操作步骤.....	72
4.3.	特性修改.....	82
4.3.1.	操作路径与事务码.....	82
4.3.2.	操作步骤.....	83
4.4.	特性显示.....	84
4.4.1.	操作路径与事务码.....	84
4.4.2.	操作步骤.....	84
<b>5.</b>	<b>维护工作中心主数据 .....</b>	<b>85</b>
5.1.	概念介绍.....	85
5.2.	工作中心的创建.....	85
5.2.1.	操作路径与事务码.....	85
5.2.2.	操作步骤.....	86
5.3.	工作中心的更改.....	94
5.3.1.	操作路径与事务码.....	94
5.3.2.	操作步骤.....	94
5.4.	工作中心的显示.....	96
5.4.1.	操作路径与事务码.....	96
5.4.2.	操作步骤.....	97
5.5.	工作中心的删除.....	100
5.5.1.	操作路径与事务码.....	100
5.5.2.	操作步骤.....	101
<b>6.</b>	<b>维护测量点主数据 .....</b>	<b>103</b>
6.1.	概念介绍.....	103
6.2.	测量点的创建.....	103
6.2.1.	操作路径与事务码.....	103
6.2.2.	操作步骤.....	104
6.3.	测量点的更改.....	110
6.3.1.	操作路径与事务码.....	110
6.3.2.	操作步骤.....	110
<b>7.</b>	<b>设备 BOM 的维护 .....</b>	<b>113</b>
7.1.	概念介绍.....	113
7.2.	设备 BOM 的创建 .....	113
7.2.1.	操作路径与事务码.....	113
7.2.2.	操作步骤.....	114

7.3.	设备 BOM 的修改 .....	117
7.3.1.	操作路径与事务码 .....	117
7.3.2.	操作步骤 .....	118
7.4.	设备 BOM 的显示 .....	121
7.4.1.	操作路径与事务码 .....	121
7.4.2.	操作步骤 .....	121
7.5.	设备 BOM 的删除 .....	125
7.5.1.	操作路径与事务码 .....	125
7.5.2.	操作步骤 .....	125
<b>8.</b>	<b>维护任务清单主数据 .....</b>	<b>129</b>
8.1.	概念介绍 .....	129
8.2.	任务清单主数据的创建 .....	129
8.2.1.	操作路径与事务码 .....	129
8.2.2.	操作步骤 .....	129
<b>9.</b>	<b>维护外委服务供应商主数据 .....</b>	<b>138</b>
9.1.	概念介绍 .....	138
9.2.	操作路径与事务码 .....	138
9.3.	创建外委服务供应商 .....	138
9.3.1.	操作步骤 .....	138
<b>10.</b>	<b>维护通知单 .....</b>	<b>148</b>
10.1.	概念介绍 .....	148
10.2.	通知单创建 .....	148
10.2.1.	操作路径与事务码 .....	148
10.2.2.	操作步骤 .....	149
10.3.	通知单修改 .....	153
10.3.1.	操作路径与事务码 .....	153
10.3.2.	操作步骤 .....	153
10.4.	通知单查询 .....	160
10.4.1.	操作路径与事务码 .....	160
10.4.2.	操作步骤 .....	160
<b>11.</b>	<b>工单计划与执行 .....</b>	<b>162</b>
11.1.	概念介绍 .....	162
11.2.	工单创建 .....	163
11.2.1.	操作路径与事务码 .....	163
11.2.2.	操作步骤 .....	163
11.3.	工单执行 .....	168
11.3.1.	操作路径与事务码 .....	168
11.3.2.	操作步骤 .....	168
11.4.	工单查询 .....	179
11.4.1.	操作路径与事务码 .....	179
11.4.2.	操作步骤 .....	179
11.5.	工单下达 .....	180
11.5.1.	操作路径与事务码 .....	180
11.5.2.	操作步骤 .....	180
11.6.	工单打印 .....	183
11.6.1.	操作路径与事务码 .....	183
11.6.2.	操作步骤 .....	183
11.7.	工单重新计划与重批 .....	187
<b>12.</b>	<b>工单执行确认与结算 .....</b>	<b>188</b>

12.1.	概念介绍.....	188
12.2.	工单完成确认.....	188
12.2.1.	操作路径与事务码.....	188
12.2.2.	操作步骤.....	188
12.3.	通知单完成.....	190
12.3.1.	操作路径与事务码.....	190
12.3.2.	操作步骤.....	191
12.4.	工单验收.....	192
12.4.1.	操作路径与事务码.....	192
12.4.2.	操作步骤.....	192
12.5.	工单技术完成.....	194
12.5.1.	操作路径与事务码.....	194
12.5.2.	操作步骤.....	194
12.6.	成本结算.....	196
<b>13.</b>	<b>外委维修服务采购 .....</b>	<b>196</b>
13.1.	概念介绍.....	196
13.2.	外委维修服务采购申请创建.....	196
13.2.1.	通过工单触发创建服务采购申请.....	196
13.2.2.	委外维修采购申请查看.....	200
13.3.	委外维修服务采购订单创建.....	202
13.3.1.	操作路径与事务码.....	202
13.3.2.	操作步骤.....	203
13.4.	委外维修服务采购订单修改.....	206
13.4.1.	操作路径与事务码.....	206
13.4.2.	操作步骤.....	206
13.5.	维修备件发料.....	207
13.5.1.	操作路径与事务码.....	208
13.5.2.	操作步骤.....	208
13.6.	委外维修服务接受确认.....	208
13.6.1.	操作路径与事务码.....	208
13.6.2.	操作步骤.....	209
13.7.	查看维修工单实际成本.....	213
13.7.1.	操作路径与事务码.....	213
13.7.2.	操作步骤.....	213
<b>14.</b>	<b>预防性维修 .....</b>	<b>216</b>
14.1.	概念介绍.....	216
14.2.	建立运行时间维护策略.....	216
14.2.1.	操作路径与事务码.....	216
14.2.2.	操作步骤.....	216
14.3.	显示周期维护策略.....	218
14.3.1.	操作路径与事务码.....	218
14.3.2.	操作步骤.....	218
14.4.	任务清单.....	219
14.4.1.	建立设备任务清单.....	219
14.4.2.	修改设备任务清单.....	226
14.4.3.	显示设备任务清单.....	226
14.4.4.	建立一般任务清单.....	226
14.4.5.	修改一般任务清单.....	229
14.4.6.	显示一般任务清单.....	229

---

14.4.7.	建立功能位置任务清单.....	229
14.4.8.	参照任务清单建立任务清单.....	231
14.5.	维护项目.....	235
14.5.1.	建立维护项目.....	235
14.5.2.	更改维护项目.....	239
14.5.3.	显示维护项目.....	239
14.6.	维护计划.....	240
14.6.1.	建立策略计划.....	240
14.6.2.	更改维护计划.....	247
14.6.3.	显示维护计划.....	249
14.6.4.	计划维护计划.....	249
14.7.	调用计划.....	251
14.7.1.	最后期限监控.....	251
14.7.2.	执行调用后的维护计划.....	253
<b>15.</b>	<b>标准报表 .....</b>	<b>259</b>
15.1.	功能位置清单.....	259
15.1.1.	菜单路径与交易码.....	259
15.1.2.	操作步骤.....	259
15.1.3.	报表导出.....	265
15.2.	设备清单.....	266
15.2.1.	操作路径与事务码.....	266
15.2.2.	操作步骤.....	266
15.3.	任务清单报表.....	271
15.3.1.	操作路径与事务码.....	271
15.3.2.	操作步骤.....	271
15.4.	通知单清单.....	273
15.4.1.	操作路径与事务码.....	273
15.4.2.	操作步骤.....	273
15.5.	工单清单查询报表.....	277
15.5.1.	操作路径与事务码.....	277
15.5.2.	操作步骤.....	277

## 1. 功能位置主数据维护

### 1.1. 概念介绍

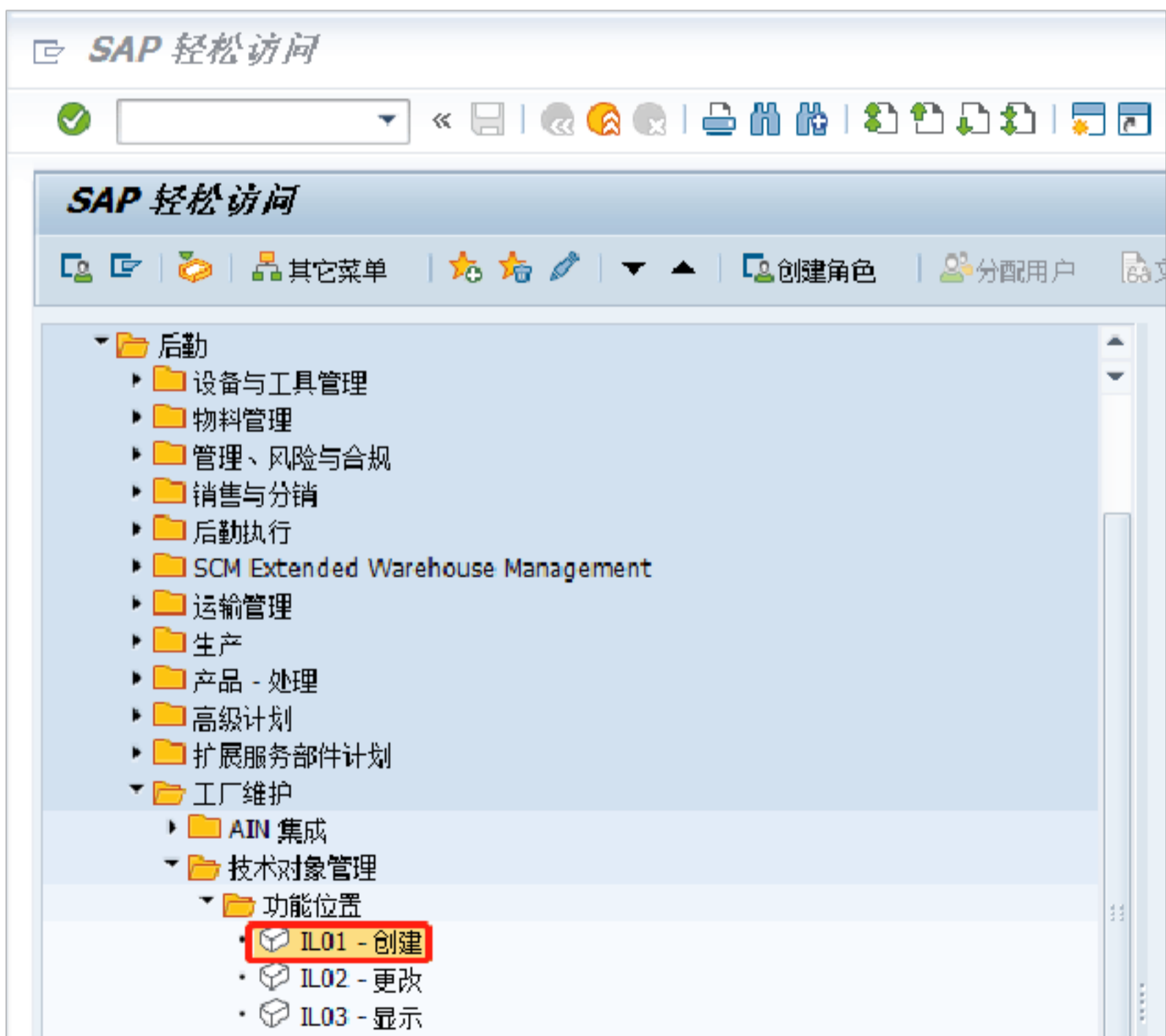
- 在 SAP 中所有需维护的设备，都必须安装在功能位置上。
- 功能位置是按层次结构组织的，低层次的功能位置是一个地点的概念，表示设备所安装的位置。
- 功能位置在系统中创建后，不能完全删除，只能标上删除标志。
- 功能位置的编码必须遵从统一的规则，可以根据公司的具体情况在后台进行配置，

### 1.2. 功能位置的创建

#### 1.2.1. 操作路径与事务码

后勤->工厂维护->技术对象管理->功能位置->建立  
事务码：IL01

#### 1.2.2. 操作步骤



按 **Enter** 键或双击 **IL01 - 建立**，进入建立功能位置：初始屏幕

建立功能位置: 初始屏幕

功能位置: BHSJ-BH01-02-E205

编辑屏蔽: XXXX-XXXX-XXXXXXXXXXXXXXXXXX

层次结构等级: 1 2 3 4

结构标识: BHSJ BHSJ的结构标识

功能位置种类: M 技术系统 - 标准

复制来源

功能位置: [ ]

参考位置: [ ]

上一级功能位置缺省值

上级功能位置: [ ]

描述: [ ]

字段说明

字段	必输/可选/默认	说明	范例
功能位置	必输	按功能位置的设置规则建立.	BHSJ-BH01-02-E205
结构标识	必输	功能位置结构标识	BHSJ
功能位置种类	必输	采用标准功能位置种类	M

按  键, 进入 ‘建立功能位置 主数据’ 屏幕

建立功能位置: 主数据

建立功能位置: 主数据

分类 计量点/计数器 | 数据来源...

功能位置: BHSJ-BH01-02-E205 类别: M 技术系统 - 标准

功能位置描述: 稳定塔进料换热器

状态: CRTE

常规 位置 组织结构 结构

**常规数据**

分类:

对象类型:

授权组:

重量:  大小/尺寸:

库存号:  开始日期: 24.07.2020

**参考数据**

购置价值:  购置日期:

**制造商数据**

制造商:  制造商国家:

型号:  制造年/月:  /

制造商零件号:

系列号:

字段说明

字段	必输/可选/默认	说明	范例
功能位置	默认	由系统自动载入	BHSJ-BH01-02-E205
功能位置描述	必输	输入功能位置的描述内容	稳定塔进料换热器
开始日期	必输	在集中数据导入时输入本单位 ERP 上线日期，在上线后创建时则输入功能位置的实际投运日期	2020.07.24

点击“位置”卡片，进入‘建立功能位置：主数据’维护视图



建立功能位置：主数据

功能位置 BHSJ-BH01-02-E205 类别 技术系统 - 标准

功能位置描述 稳定塔进料换热器

状态 CRTE

常规 位置 组织结构 结构

位置数据

维护工厂 1710 Plant 1 US

位置

房间

厂区 YMA George Jones 069-23456789

工作中心

ABC 标识

分类字段 E205

地址

名称

街道

位置

电话 传真

飞行日志

飞行日志税  隐藏飞行日志

字段说明

字段	必输/可选/默认	说明	范例
维护工厂	可选	选择公司的维护工厂	1710
分类字段	可选	标识功能位置末位	E205

点击“组织结构”卡片，进入“建立功能位置：主数据”维护视图

建立功能位置：主数据

功能位置 BHSJ-BH01-02-E205 类别 M 技术系统 - 标准

功能位置描述 稳定塔进料换热器

状态 CRTE

常规 位置 组织结构 结构

帐户分配

公司代码 1710 Company Code 1710 Palo Alto

业务范围 Z001 业务范围1

资产 /

成本中心 17101701 / A000 工厂和维护 (US)

WBS 要素

长期订单

结算订单


责任范围

计划工厂 1710 Plant 1 US

计划人员组 910 PM-Planner Elec. 605139

主工作中心 RES-0100 / 1710 机械

类别参数文件

按  按钮保存，一个功能位置完成创建。

字段说明

字段	必输/可选/默认	说明	范例
公司代码	默认	由系统自动带入	1710
业务范围	默认	由系统自动带入	Z001
计划工厂	默认	由系统自动带入	1710
成本中心	可选	功能位置需输入成本中心号（由财务给定），用来归结工单费用。	17101701
计划人员组	可选	选择	910
维护工作中心	可选	根据该功能位置特点可选择主工作中心，例如选择：机械	RES-0100

建立功能位置: 初始屏幕

功能位置: EHSJ-BH01-02-E205

编辑屏蔽: XXXX-XXXX-XXXXXXXXXXXXXXXXXX

层次结构等级: 1 2 3 4

结构标识: EHSJ BHSJ的结构标识

功能位置种类: M 技术系统 - 标准

复制来源

功能位置:  

参考位置:  

上一级功能位置缺省值

上级功能位置:  

描述:

说明: 功能位置创建后, 其名称不能更改。下层功能位置可以继承上层的信息。

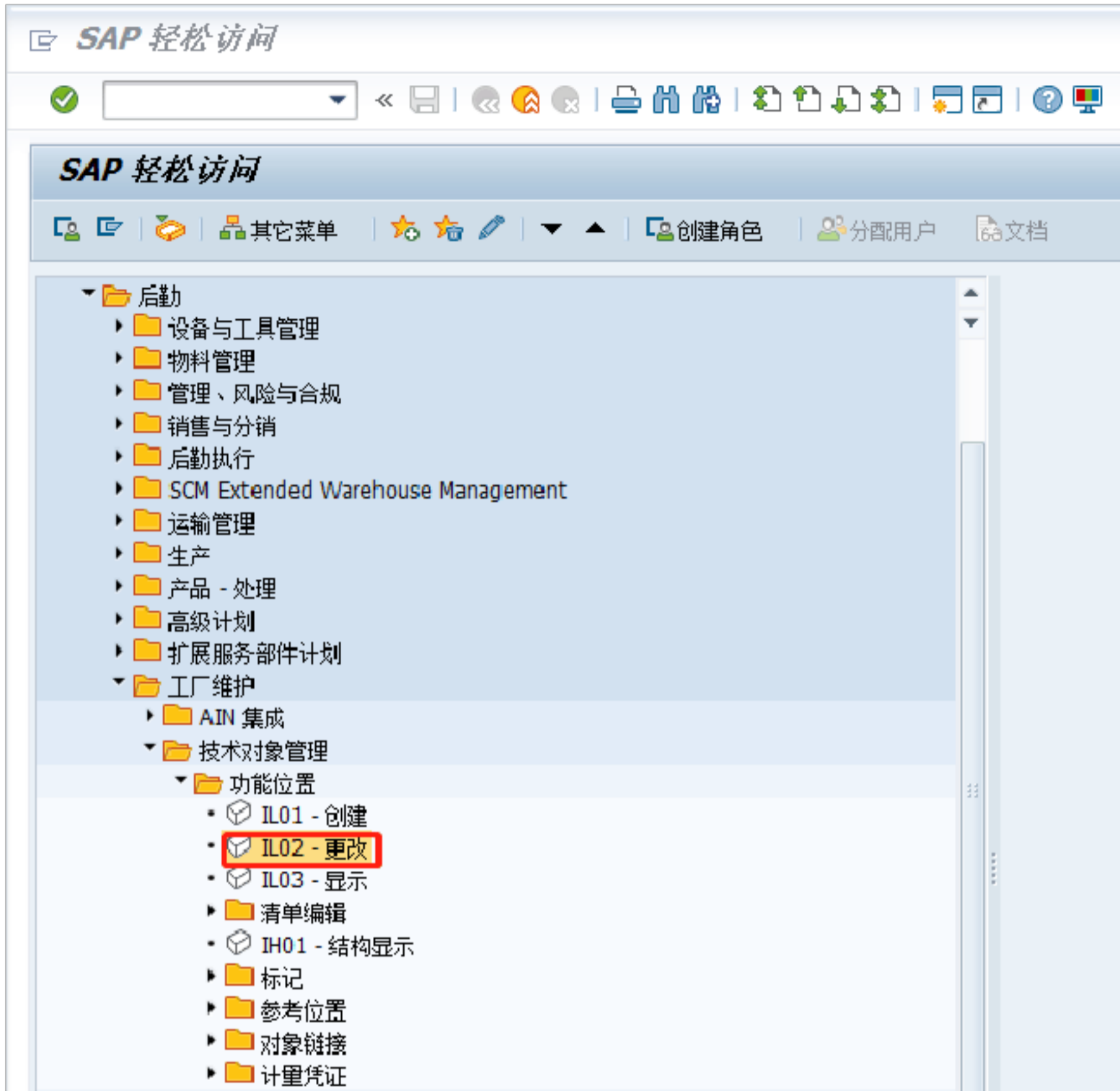
### 1.3. 功能位置的更改

更改或删除某功能位置, 不是真正意义上的删除, 而只是给它做上一个标识, 说明它是被删除掉了。在删除一个功能位置前, 需要拆除所有安装在该功能位置上的设备, 并先将它的下一级功能位置全部删除。

#### 1.3.1. 操作路径与事务码

后勤->工厂维护->技术对象管理->功能位置->更改  
事务码: IL02

## 1.3.2. 操作步骤



按  键或双击  进入更改功能位置：初始屏幕

更改功能位置: 初始屏幕


更改功能位置: 初始屏幕

功能位置: BHSJ-BH01-02-E205

编辑屏蔽: XXXX-XXXX-XXXXXXXXXXXXXXXXXX

层次结构等级: 1 2 3 4

结构标识: BHSJ BHSJ的结构标识

按  键, 选择需修改的功能位置

按  键, 进入‘修改功能位置 主数据’屏幕

更改功能位置: 主数据

更改功能位置: 主数据

功能位置: BHSJ-BH01-02-E205 类别: 技术系统 - 标准

功能位置描述: 稳定塔进料换热器

状态: CRTE

常规 位置 组织结构 结构

常规数据

分类: [ ]

对象类型: [ ]

授权组: [ ]

重量: [ ] 大小/尺寸: [ ]

库存号: [ ] 开始日期: 24.07.2020

参考数据

购置价值: [ ] 购置日期: [ ]

制造商数据

制造商: [ ] 制造商国家: [ ]

型号: [ ] 制造年/月: [ ] / [ ]

制造商零件号: [ ]

系列号: [ ]

可对需要修改的字段进行修改。但功能位置创建后，其功能位置名称、代码、结构标识、公司代码不得修改。

按  按钮保存，即完成一个功能位置的修改。



The screenshot shows the SAP PM 'Change Functional Location' (更改功能位置) interface. The title bar indicates '更改功能位置: 初始屏幕'. The main area contains the following fields:

功能位置	<input type="text" value="BHSJ-BH01-02-E205"/>	
编辑屏蔽	<input type="text" value="XXXX-XXXX-XXXXXXXXXXXXXXXXXX"/>	
层次结构等级	<input type="text" value="1"/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="4"/>	
结构标识	<input type="text" value="BHSJ"/>	BHSJ的结构标识

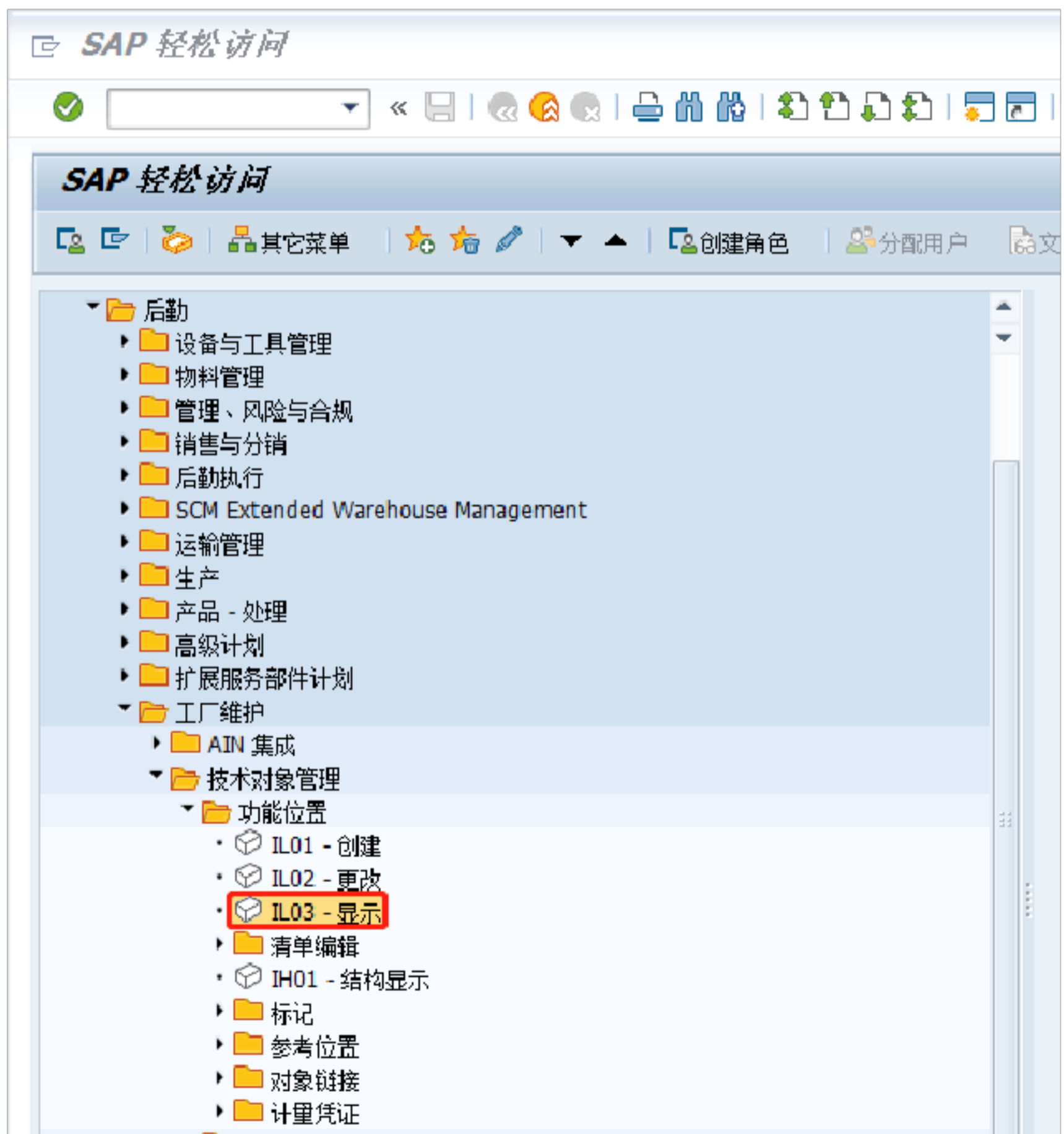
At the bottom, a red-bordered status bar displays:  功能位置 BHSJ-BH01-02-E205 已修改

## 1.4. 功能位置的显示

### 1.4.1. 操作路径与事务码

后勤->工厂维护->技术对象管理->功能位置->显示  
事务码：IL03

### 1.4.2. 操作步骤



按  键或双击

进入显示功能位置：初始屏幕





显示功能位置：初始屏幕

功能位置  

编辑屏蔽 XXXX-XXXX-XXXXXXXXXXXXXXXXXX

层次结构等级	1	2	3	4
结构标识	BHSJ BHSJ的结构标识			

按  键，进入功能位置查询“限制值的范围”复选框，可分别按资产、成本中心、根据结构标识的最高级功能位置等分类进行查询。以按成本中心查找功能位置为例，点击“成本中心”卡片，进入按成本中心描述进行选择的复选框，输入 17101701（见第二屏），按  查询指定一个功能位置（见第三屏）。选中某个功能位置。

按  键，进入‘显示功能位置 主数据’屏幕（见第四屏），即可对该功能位置的有关信息进行查询。

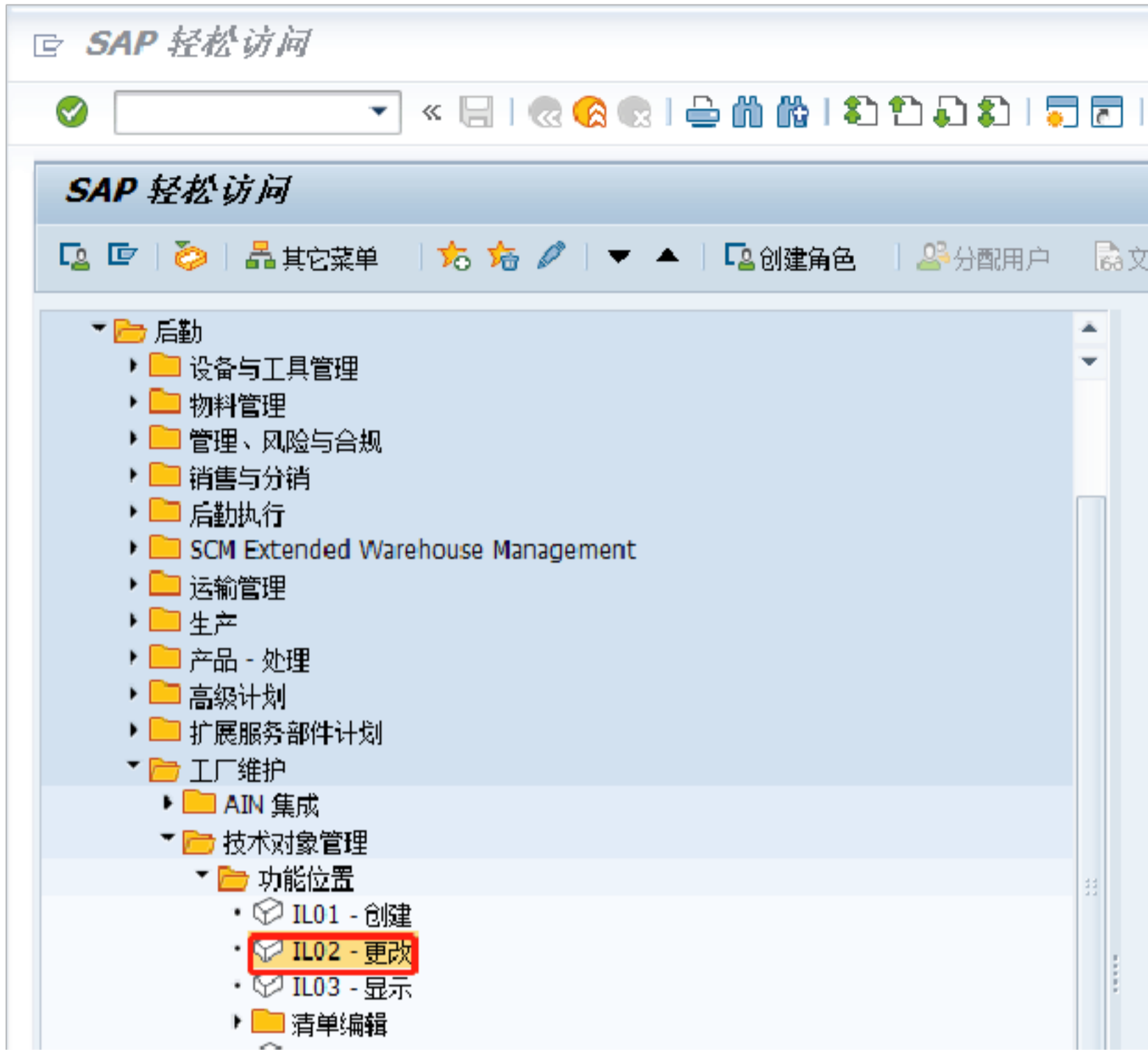
## 1.5. 功能位置的删除

### 1.5.1. 操作路径与事务码

后勤->工厂维护->技术对象管理->功能位置->更改  
事务码：IL02




### 1.5.2. 操作步骤



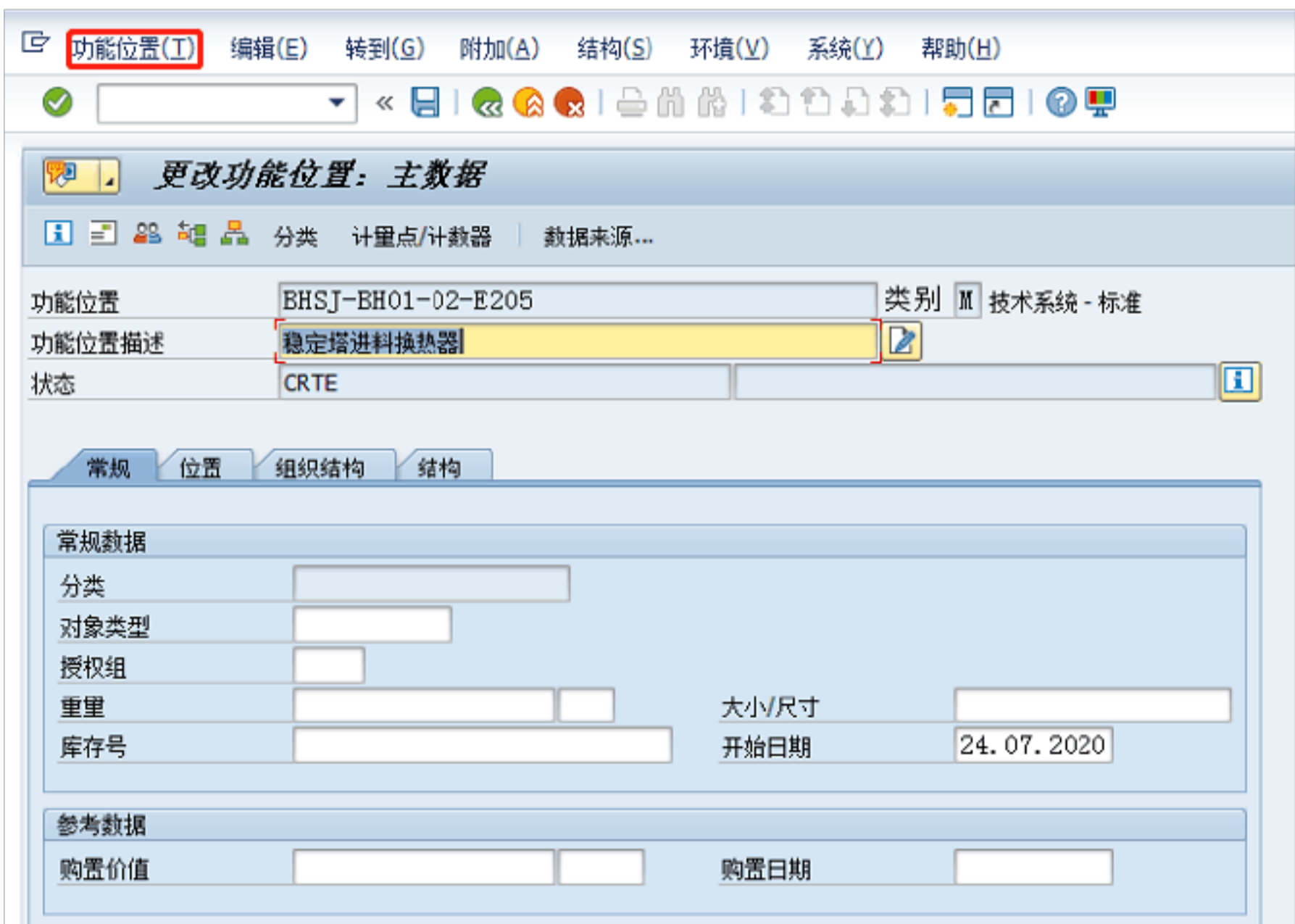
按  键或双击

键，进入修改功能位置： 初始屏幕

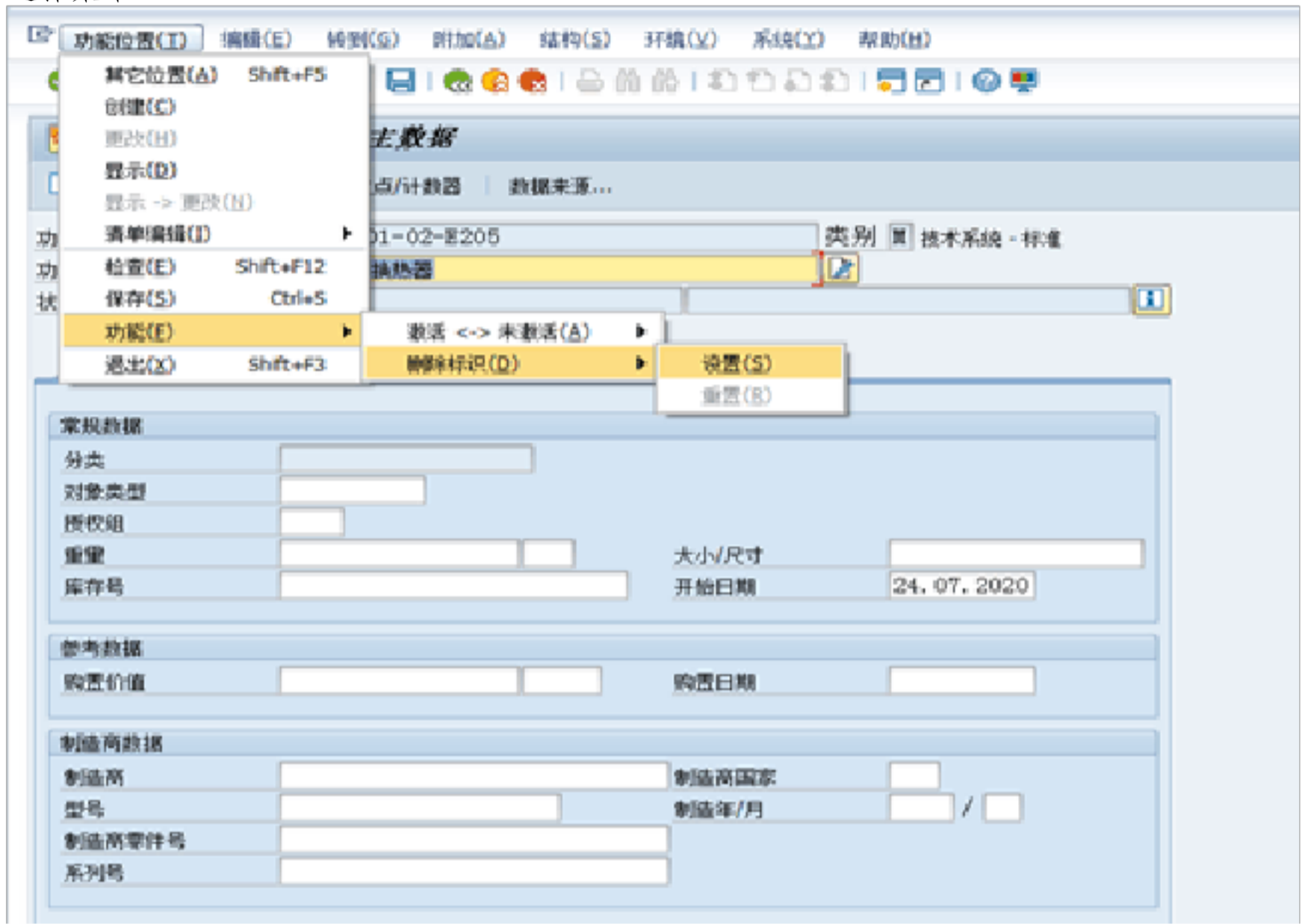



按  下拉菜单，选择需删除的功能位置

按  键，进入‘修改功能位置 主数据’屏幕



## 选择菜单



按  键，回到修改功能位置：初始屏幕，并在屏幕左下角会显示功能位置 BHSJ-BH01-02-E205 已修改，表示该功能位置已删除，但在系统中，功能位置无法删除，仅在该功能位置的状态栏添加了删除标识。

## 2. 设备主数据维护

### 2.1. 概念介绍

- 建立设备主数据的目的是区分一定的功能位置下不同设备安装和维修的历史，在 SAP 中所有需维护的设备，都必须建立设备主数据并且安装在功能位置上，设备主数据维护时前要检查对应的功能位置是否存在，否则需要先维护设备的功能位置（参见维护功能位置主数据流程）。
- 设备种类分为 6 类，M 动设备、S 静设备、E 电气、I 仪表、O 其它，设备分类的目的在于便于按类统计维修工作量、维修费用、故障率等。

### 2.2. 设备主数据的创建

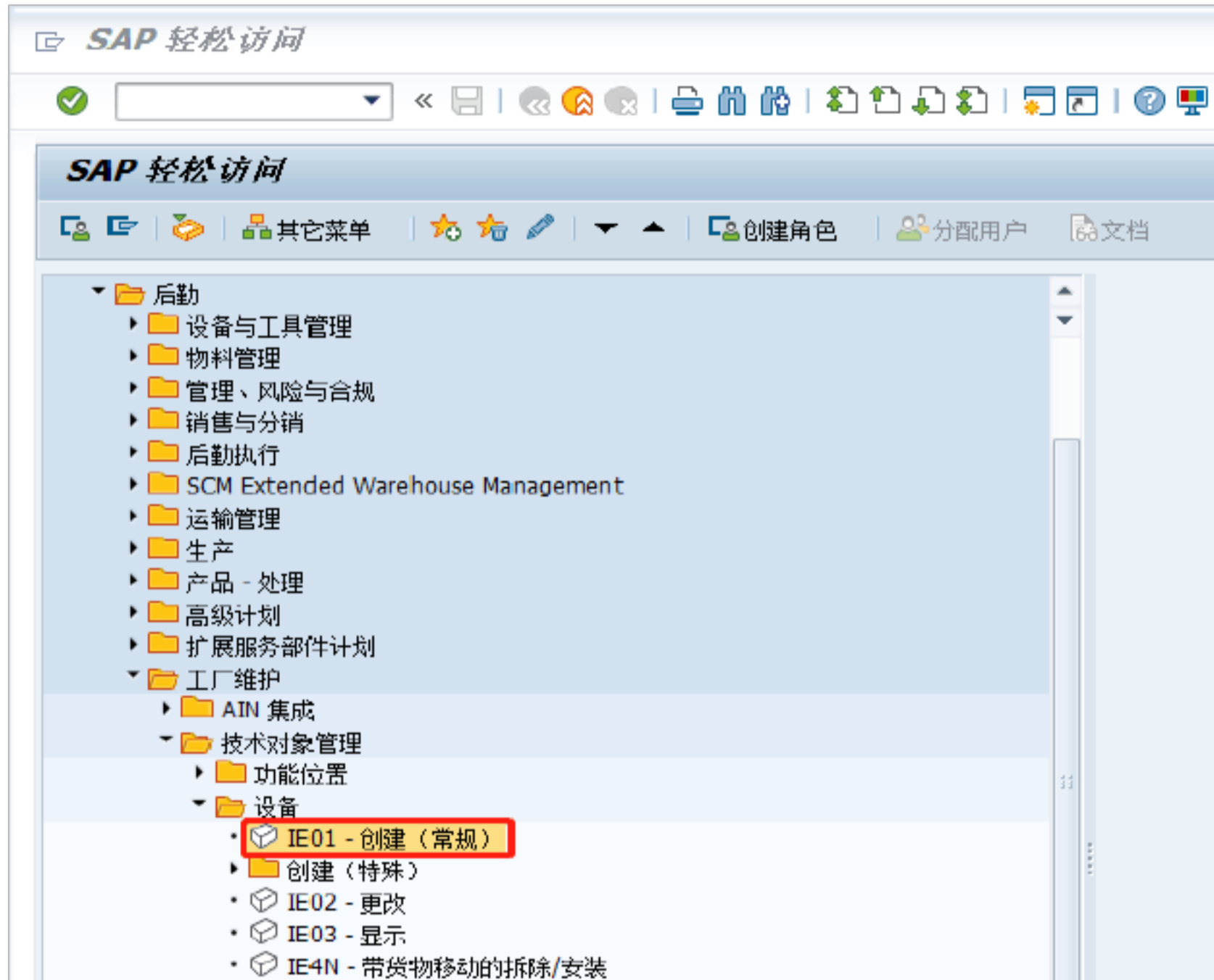
#### 2.2.1. 操作路径与事务码

后勤->工厂维护->技术对象管理->设备->创建  
事务码：IE01

## 2.2.2. 操作步骤

### 1) 创建一般设备

操作路径与事务码“后勤->工厂维护->技术对象管理->设备->创建(一般)”进入设备创建事务。



输入事务码：IE01 双击 **IE01 - 创建(一般)**，进入建立设备初始屏幕

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/778045127072006053>