



中华人民共和国国家标准

GB/T 12753—2020
代替 GB/T 12753—2008

输送带用钢丝绳

Steel wire ropes for conveyer belts

2020-07-21 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
输 送 带 用 钢 丝 绳

GB/T 12753—2020

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年7月第一版

*

书号: 155066·1-65601

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 12753—2008《输送带用钢丝绳》，与 GB/T 12753—2008 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了盘条的规定，增加了技术协议的规定(见 5.1.1, 2008 年版的 7.1.1)；
- 增加了锌锭材料的规定(见 5.1.2)；
- “钢丝绳中钢丝”改称为“拆股钢丝”(见 5.2, 2008 年版的 7.1)；
- 修改了拆股钢丝的允许偏差和不圆度的规定(见 5.2.1, 2008 年版的 6.1)；
- 增加和调整了钢丝绳级别，修改为 I 级、II 级、III 级和 IV 级四种(见 5.2.2, 2008 年版的 5.2)；
- 钢丝的公称抗拉强度调整为 2 260 MPa、2 360 MPa、2 460 MPa 和 2 560 MPa(见 5.2.2, 2008 年版的 7.1.2)；
- 锌层重量取消了 H 级，最小锌层重量级符号改为 30 δ 为 M 级，60 δ 为 N 级(见 5.2.5, 2008 年版的 5.3)；
- 修改了外观质量要求(见 5.2.6、5.3.1, 2008 年版的 7.1.6、7.2.3)；
- 删去了中心钢丝直径加大的规定(见 2008 年版的 7.2.1.2)；
- 修改了钢丝接头要求，规定公称直径小于 0.40 mm 的钢丝应采用插接方式接头，公称直径大于或等于 0.40 mm 的钢丝可采用对焊连接或插接方式接头(见 5.3.2, 2008 年版的 7.2.1.3)；
- 调整 and 增加了钢丝绳公称直径，6 \times 19-WSC 范围改为 6.0 mm~15.0 mm，6 \times 19W-WSC 范围改为 6.0 mm~15.0 mm，增加了部分中间规格(见 5.5.1、附录 A, 2008 年版的 6.3)；
- 修改了钢丝绳的最小破断拉力和参考重量(见 5.6、附录 A, 2008 年版的 7.2.2、6.4)；
- 修改了钢丝和钢丝绳直径测量方法要求(见 6.1.1、6.2.4, 2008 年版的 8.1.2、8.2.3)；
- 增加了钢丝扭转仲裁试验的转速规定(见 6.1.3)；
- 增加了采用缠绕法的试验有效性说明(见 6.2.5)；
- 删去了钢丝绳平直的检查方法(见 2008 年版的 8.2.6)；
- 增加了试验数值修约与检测数值的判定规定(见 6.3)；
- 修改了检查和验收的规定，增加了“验收期不应超过 3 个月(以出厂日期为准)或双方协议”的规定(见 7.1, 2008 年版的 9.1)；
- 修改了判定规则与复验的要求(见 7.4.2, 2008 年版的 9.4)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：法尔胜泓昇集团有限公司、江苏法尔胜特钢制品有限公司、江苏神王集团钢缆有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：邵永清、施瑾、冯平、陈哲、严澄强、戴飞虎、唐澄华、陈爱华、黄玮颀、黄建明、冷明鉴、王勇、王玲君。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12753—1991、GB/T 12753—2002、GB/T 12753—2008。

输送带用钢丝绳

1 范围

本标准规定了输送带用钢丝绳的订货内容、要求、试验方法、检验规则、包装、质量保证期、运输、贮存、标志和质量证明书。

本标准适用于钢丝绳芯输送带骨架增强材料用镀锌钢丝绳(以下简称“钢丝绳”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 239.1 金属材料 线材 第1部分:单向扭转试验方法

GB/T 470 锌锭

GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法

GB/T 2104 钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 8358 钢丝绳 实际破断拉力测定方法

GB/T 8706 钢丝绳 术语、标记和分类

GB/T 24242.2 制丝用非合金钢盘条 第2部分:一般用途盘条

YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定

3 术语和定义

GB/T 8706 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

开放式结构钢丝绳 open type steel wire ropes

股中同一层钢丝之间及绳中外层股之间有一定均匀间隙结构的钢丝绳。

4 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容:

- a) 本标准编号;
- b) 产品名称;
- c) 结构(标记代号);
- d) 公称直径;
- e) 数量(长度、卷数、重量);
- f) 钢丝绳级别;
- g) 捻向;
- h) 锌层重量级别;