技术交流培训

S7桥梁预制拼装施工技术

目录

CONTENTS

第一部分

技术内容简介

第二部分

工艺流程及操作要点

第三部分

技术指标

第四部分

适用范围

第五部分

应用效果分析及推广前景

第一部分







施工现场作业人数减少90%, 预制装配率达95%, 施工速度提高7倍, 这究竟是个什么样的工程?

以下我要介绍的是一座采用全预制装配式工艺建造的公路, S7公路(S20-月罗公路)新建工程S7-I-1标采用桥梁全预制拼装施工技术,是上海地区首个全预制拼装项目,也是公司首个桥梁工程预制拼装项目。

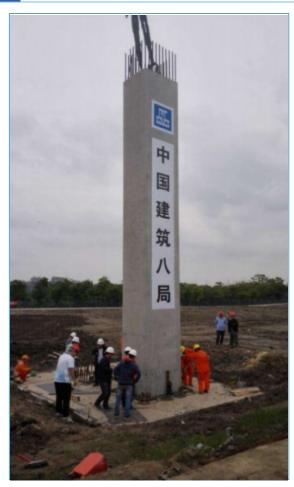
立柱预埋筋采用桥梁安装承台预埋筋可拆调节式定位系统及定位方法控制,立柱安装采用单机吊并通过预制立柱安装调节装置调控立柱轴线及垂直度。

盖梁预制采用预应力管的压浆系统确保预应力管道的压浆密实度; 盖梁吊装采用两台吊车通过吊装辅助装置、抱箍、盖梁拼装用的调节及其拼装结构与方法确保盖梁轴线、垂直度满足设计规范要求。



一、技术内容简介







第二部分

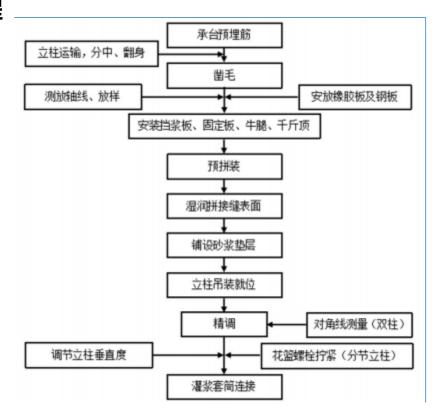






2.1立柱预制拼装施工工艺流程及操作要点

2.1.1工艺流程





2.1.2操作要点



预埋筋定位



立柱轴线测画及吊装准备



立柱现场翻身





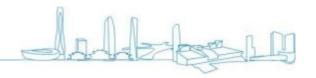
牛腿安装



预拼装



限位板调整





垂直度调整



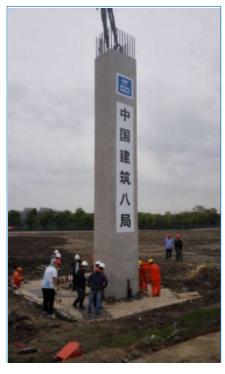
坐浆



拼装











精调

对角线复核

压浆







环氧树脂铺设



拼装



压浆

分节立柱拼装





2.2盖梁预制拼装施工工艺流程及操作要点

2.2.1工艺流程

